LYBOVER

news



16

Batterijrecyclage: innovatieve oplossingen bij SNAM

8
Plastchem Circular: Een tweede leven voor PVC-uitvalmateriaal

10
Carmans recycleert meer materialen uit bodemas

14
Loacker verhoogt capaciteit met toekomst-gerichte lucht-behandeling



Met gedegen proceskennis en projectmanagement leveren we efficiënt werk af, zelfs onder hoge druk.

Filip en Hans Boels,
CEO's van Lybover

2025 stond bij Lybover volledig in het teken van feest, vooruitgang en vernieuwing. Onze 40ste verjaardag vierden we samen met onze collega's en hun families, en die verbondenheid voelen we tot vandaag. In samenwerken over onze business units heen schuilt onze kracht om nationale en internationale uitdagingen aan te pakken, hoe complex ze ook zijn. Met gedegen proceskennis en sterk projectmanagement leveren we efficiënt werk af, zelfs onder hoge druk.

In juni openden we officieel de deuren van onze gloednieuwe uitbreiding in Waregem. Boels²Plaza groeide uit tot dé plek waar kennis gedeeld en inspiratie gezaaid wordt – van interne opleidingen over klantenevents tot boeiende seminaries voor en door onze mensen. En wie na een intensieve werkdag graag even bijpraat, vindt in Bistro Boels² de ideale setting voor afterworkmomenten vol samenhorigheid en gezelligheid.

Duurzaamheid blijft meer dan ooit een speerpunt. We zijn trots op het behalen van het Voka Charter Duurzaam Ondernemen: een erkenning voor onze concrete inspanningen en ambitie om écht het verschil te maken. Ons eerste duurzaamheidsverslag zag het licht en wordt straks opgevolgd door een tweede editie. Zo maken we onze handprint en footprint zichtbaar en sturen we bij waar nodig. Want groeien willen we, maar altijd verantwoord en met respect voor mens en omgeving.

Ook veilige IT-infrastructuur is vandaag onontbeerlijk. Onze inspanningen op het vlak van cybersecurity, NIS2-conformiteit en ten slotte ons nieuwe ERP dat in de steigers staat, bieden nog meer garanties voor de toekomst. Onze business unit METAL maakte een flinke evolutie door: we zetten meer dan ooit in op high-end procesoplossingen voor veeleisende sectoren, waar kwaliteit en innovatie hand in hand gaan.

Maar bovenal zijn het onze mensen die het verschil maken. Hun betrokkenheid, talent en drang om te groeien vormen het kloppend hart van Lybover. Daarom investeren we in persoonlijke ontwikkeling, maar ook in gezondheid en welzijn. Met het initiatief Big Visions Strong Bodies willen we samen bouwen aan een werkomgeving waar iedereen zich goed voelt, letterlijk in beweging blijft en elke dag met plezier komt werken.

2025 was een jaar om niet te vergeten, dankzij jullie allemaal. Samen kijken we vol vertrouwen uit naar de toekomst, klaar om nieuwe uitdagingen aan te pakken en mooie successen te boeken. 2026 dient zich veelbelovend aan: goedgevulde orderboeken, uitdagende nieuwe projecten en meer dan 25 nieuwe collega's opleiden en integreren. Op naar nóg meer inspirerende verhalen!

LYBOVER

Redactie — Katrien Verfaillie — BBC
Foto's — Eigen fotografie, Voka West-Vlaanderen, Plastchem, Philippe Ramakers
Eindredactie en opmaak — BBC
Verschijningsdatum: januari 2026

AIR
4 — Innovatieve ontstoffing voor een nieuwe vlaslijn bij Linière du Ressault

RECYCLING
8 — Plastchem Circular: Een tweede leven voor PVC-uitvalmateriaal

RECYCLING
10 — Carmans recycleert meer materialen uit bodemas

BULK
12 — Nieuwe breek-, zeef- en sample-installatie voor Aurubis Beerse

AIR
14 — Loacker verhoogt capaciteit met toekomstgerichte luchtbehandeling

RECYCLING
16 — Batterijrecyclage: innovatieve oplossingen bij SNAM

LYBOVER
19 — Voka charter Duurzaam Ondernemen
Minimale footprint, maximale handprint

RECYCLING
20 — Flexibiliteit en kwaliteit in één lijn voor Siegfried Jacob Metallwerke

METAL
22 — Lybover METAL: Van metaalbewerking naar slimme procesoplossingen

LYBOVER
24 — Extra feestelijke familiedag met ballonvaart
Beurzen: informeren en inspireren
NIS2
TAJO: Talentenatelier voor jongeren
Wat doet Lybover nu eigenlijk?
Frisse site voor jobs met impact
Een inspirerend gebouw, klaar voor de toekomst

4

Innovatieve ontstoffing voor een nieuwe vlaslijn bij Linière du Ressault

AIR



12

Nieuwe breek-, zeef- en sample-installatie voor Aurubis Beerse

BULK



20

Flexibiliteit en kwaliteit in één lijn voor Siegfried Jacob Metallwerke

RECYCLING



AIR



Innovatieve ontstoffing voor een nieuwe vlaslijn bij Linière du Ressault

> **“Experten in hun vakgebied die de krachten bundelen: de sleutel tot een succesvol turnkeyproject.”**
>
> **Paul Sorel,**
> Sales Engineer Projects, Lybover AIR

La Linière du Ressault, opgericht in 1919 in Le Neubourg, besloot recent om een eigen zwingelfabriek op te zetten. De ambitie van CEO Jean-Louis Maurice: innoveren én een efficiënte productieomgeving creëren die het welzijn van de medewerkers bevordert. Onze partner in de vlasindustrie Depoortere bood La Linière du Ressault een kant-en-klaar project aan om haar productiefaciliteiten te bouwen en werkte daarvoor samen met Lybover.

Meer dan ontstoffing en transport

Depoortere is een toonaangevend Belgisch bedrijf dat apparatuur levert om vlas te oogsten en te zwingelen. Om dit turnkeyproject te realiseren, bundelden verschillende experts in hun vakgebied de krachten. Lybover is in dit project technologiepartner voor ontstoffing en pneumatisch transport. Voor de filtertechniek deden we een beroep op het Duitse Keller Lufttechnik GmbH. Studys werd aangesteld voor de co-productbehandeling. En Elec3p zorgde voor de elektrische en de besturingssystemen.

Lybover stond niet alleen in voor de ontstoffing van machines en werkstations, maar ook voor het pneumatisch transport van zowel de zwingellijn als de kloddenreinigingslijn. Bij een landbouwproduct zoals vlas weten we dat alle elementen bruikbaar zijn, van het zaad tot de steentjes die tijdens het oogsten onverwacht in het proces terechtkomen. Door deze verschillende materiaalstromen te scheiden, komt de fabriek tot een eindproduct van betere kwaliteit. Het gaat hier dus verder dan alleen stof verwijderen en materiaal transporteren.

Compact en energiezuinig ontwerp

Lybover analyseerde, ontwierp en installeerde de stofafzuiginstallaties voor de productiefaciliteiten. In de eerste fase brachten we de emissiepunten in kaart en bepaalden we de beste ventilatietechniek voor elk deel van de lijn met behulp van beproefde ventilatiemodellen en CFD-simulatie. Met het oog op een compacte, eenvoudige en energiezuinige installatie berekenden we de juiste debieten. Bij het ontwerp hielden we ook rekening met optimaal onderhoudsgemak.

In de kelder installeerden we een specifiek afzuigsysteem, geoptimaliseerd om drukverliezen te minimaliseren en de efficiëntie van de afzuiging uit de trommels te verhogen. Zo konden we kleiner, lichter leidingwerk gebruiken. Het resultaat: efficiëntere montage en onderhoud, met veel ruimte tussen de vloer en het leidingwerk. We installeerden ook inspectie- en reinigingsluiken om de bediening te

LYBOVER

> “We bepaalden de beste filtertechniek voor elk deel van de lijn met behulp van beproefde ventilatiemodellen en CFD-simulatie.”

Paul Sorel,
Sales Engineer Projects, Lybover AIR



vergemakkelijken en een eenvoudig te reinigen werkruimte te garanderen.

Slimme optimalisaties maken het verschil
Voor onderhoud en productie werken operatoren nu in een stofvrije omgeving aan de aan- en doorvoertafels. Wanneer de deuren van de zwingelmachine worden geopend, treedt automatisch een bypass-systeem in werking om plaatselijk extra onderdruk te creëren. Daardoor kan de binnenkant van de ruimte gereinigd worden met perslucht, zonder dat stof zich verspreidt in de rest van de fabriek.

Alle leidingen zijn op maat gemaakt en houden rekening met het doel, de mogelijke slijtage, technische beperkingen, luchtstroomsnelheid en vereiste debieten. Elk circuit is voorzien van een kleurcode. Dat geeft een duidelijk overzicht van de leidingcircuits en vergemakkelijkt de communicatie tussen het onderhoudsteam, de operatoren en het serviceteam van Lybover.

Meer info?
Aurélien Truchassou
Head of Sales France
Lybover AIR
aurelien.truchassou@lybover.fr
+33 6 83 88 24 78



> “Door de verschillende materiaalstromen te scheiden, helpen we de fabriek tot een eindproduct van betere kwaliteit te komen.”

Paul Sorel,
Sales Engineer Projects, Lybover AIR

In vogelvlucht

DE UITDAGING

La Linière du Ressault wilde een eigen zwingelfabriek oprichten met innovatieve en efficiënte productiemethoden die het welzijn van werknemers bevorderen. De uitdaging lag in het ontwerpen van een systeem dat stof effectief verwijdert en materiaalstromen scheidt om een eindproduct met betere kwaliteit te bereiken.

HET PLAN

Samen met Keller Lufttechnik en Depoortere ontwierp Lybover een turnkeyoplossing op maat. Dit omvatte een gedetailleerde analyse van emissiepunten, het gebruik van CFD-simulaties en ventilatiemodellen, en het ontwerp van energiezuinige systemen met eenvoudige onderhoudsopties.

DE UITVOERING

Het project werd succesvol afgerond, met meetresultaten die grenswaarden respecteren, en is klaar voor toekomstige uitbreidingen. Een tweede zwingellijn is in voorbereiding.

RECYCLING

Plastchem Circular: Een tweede leven voor PVC-uitvalmateriaal



Netheid en het vermijden van mors waren belangrijke aandachtspunten.

Het Nederlandse Plastchem bewijst dat het mogelijk is om kunststoffen duurzaam te produceren.
Met Plastchem Circular zet het PVC-afval om in materiaal dat geschikt is voor hergebruik.
Een cruciale schakel in die circulaire ketting? De nieuwe productielijn, waarvan de engineering en bouw in handen was van Lybover.

LYBOVER

De weg naar Hybrid Compounds

Plastchem heeft in Hardenberg de grootste PVC-compoundfabriek van de Benelux en produceert jaarlijks ruim 60.000 ton compounds voor diverse toepassingen – steeds zo duurzaam mogelijk. In 2025 wilde Plastchem een volgende stap zetten in zijn duurzaamheidsambities met de opstart van Plastchem Circular. Deze nieuwe fabriek zet PVC-afval om in materiaal dat geschikt is voor hergebruik dankzij geavanceerde verkleinings- en sorteerprocessen. Het gerecycleerde PVC integreert Plastchem in zijn productieproces, wat resulteert in een nieuwe productgroep: de Hybrid Compounds. Deze hebben dezelfde kwaliteit als virgin materiaal.

Tom Driessens, Business Director bij Plastchem: “Een integrator die het volledige traject zou engineeren én bouwen, was essentieel.” Na een eerdere succesvolle samenwerking deed hij opnieuw een beroep op Lybover voor de nieuwe fabriek én de volledige ontstoffing.

De sorteerlijn in detail

In een hal met beperkte hoogte moest de lijn zorgvuldig worden ontworpen en geïnstalleerd. Netheid en het vermijden van mors waren belangrijke aandachtspunten voor CEO Onno-Pieter Sonnega. Dat beïnvloedde vooral de keuze van de transportsystemen, die volledig gesloten moesten zijn. Lybover koos na testen voor een oplossing van Schrage.

> “Een integrator die het volledige traject zou engineeren én bouwen, was essentieel.”

Tom Driessens,
Business Director, Plastchem

In de eerste fase van het proces bereidt een shredder het inputmateriaal voor op verdere verwerking. In de voorbehandeling worden metalen, fines en non-PVC verder verwijderd. Daartoe deed Lybover een beroep op sorteermachines van de technologiepartners waarmee we een exclusieve samenwerking hebben, zoals Steinert en Spaleck. In de vermalingszone wordt het materiaal vervolgens verder verkleind en worden resterende stoorstoffen vrijgemaakt.

Flexibel werken

Dan volgt de zuiveringszone met machines voor elektrostatische scheiding en windsifters. Het overgebleven PVC wordt in silo’s op kleur gesorteerd. Dankzij de aparte invoer van elke mengsilo kan Plastchem de kwaliteit verder optimaliseren en zeer flexibel werken. Het resultaat is opgezuiverd PVC van constante hoge kwaliteit, uitstekend geschikt voor nieuwe Hybrid Compounds en circulaire productie.



Plastchem integreert het gerecyclede PVC in zijn productieproces. Resultaat: een nieuwe productgroep met dezelfde kwaliteit als virgin materiaal.

Meer info?
Lars Van Volsem
Sales Engineer Projects - Lybover RECYCLING
lars.vanvolsem@lybover.be
+32 473 67 33 95

In vogelvlucht

DE UITDAGING

Plastchem, toonaangevende producent van hoogwaardige PVC-compounds, wilde anticiperen op de stijgende druk van wetgevers om meer gerecycled materiaal te gebruiken.

HET PLAN

Lybover ontwierp een lijn met verschillende geavanceerde verkleinings- en sorteerprocessen om PVC-afval geschikt te maken voor hergebruik.

DE UITVOERING

Dankzij dit slimme circulaire proces is het opgezuiverde PVC van constante hoge kwaliteit en uitstekend geschikt voor gebruik in de productie van nieuwe Hybrid Compounds.



Carmans recycleert meer materialen uit bodemas

Van complete turnkey-oplossingen tot machines leveren en adviseren rond processen: bij Lybover geven we klanten het servicelevel dat zij wensen. Zo ook Carmans. In 2013 bestelde dit bedrijf bij Lybover zijn eerste sorteermachines om de mineralen en metalen in bodemas van elkaar te scheiden. In de loop der jaren bleef Carmans de sorteerlijn uitbreiden en verbeteren om steeds meer grondstoffen te recupereren. Telkens kwam het bedrijf bij ons aankloppen. Ook voor de grote staalstructuren voor zijn recyclagelijn.

LYBOVER

“De sorteerlijn resulteert in een zeer zuivere minerale fractie die Carmans inzet om nieuwe producten mee te maken.”

Bart Vanpoucke,
Business Unit Manager, Lybover RECYCLING

Bodemas: een bron van grondstoffen

Wanneer afval wordt verbrand in een verbrandingsoven, blijft er steeds een kleine restfractie over. In die zogenaamde ‘bodemas’ zitten nog waardevolle mineralen en metalen die opnieuw als grondstof kunnen dienen. Carmans uit Lummen (BE) is gespecialiseerd in de opwaardering van die afvalfracties. Deze veelzijdige firma is actief als aannemer in de wegenbouw, maar ook in puinrecyclage, grondreiniging en afvalstoffenverwerking. Carmans produceert onder meer Blue Blocks: betonnen stapelblokken gemaakt met gerecycleerde materialen en hernieuwbare energie.

Volledig assortiment scheidingstechnieken

Vandaag is de sorteerlijn een staalkaart van de verschillende sorteertechnieken die Lybover aanbiedt. Een zeef van partner Spaleck splitst de afvalstroom op in fijne en grove fracties. Vervolgens haalt een magneetsysteem van Steinert boven de transportbanden ferrometalen uit de fracties. Een scheidingssysteem van Steinert op basis van wervelstroom (eddy current) recupereert dan weer de non-ferrometalen. Nadien blijft alleen roestvrijstaal over, want dat kan niet met een magneet of wervelstroom gescheiden worden. Voor het rvs is er daarom een ISS-sensormachine van Steinert voorzien: die detecteert de inoxdelen en blaast ze gericht uit de materiaalstroom met perslucht. Verder is er nog een windshifter die lichte, onverbrande deeltjes uit het afvalstroom haalt.

Economische en ecologische meerwaarde

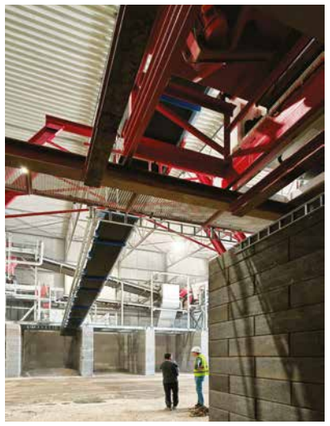
“Dankzij de toevoeging van de laatste scheidingsmachine zijn de minerale en metaalfracties niet alleen zuiverder en van betere kwaliteit, de verwerkingscapaciteit is ook stukken groter”, weet Bart Vanpoucke, Business Unit Manager bij Lybover RECYCLING.

Optimale staalstructuren

Niet alleen voor zijn machines rekent Carmans op Lybover. De specialisten van Lybover METAL ontwierpen en installeerden de staalstructuren voor de grote sorteerlijn.

“We hebben mee nagedacht over de principiële opstelling van de machines, maar ook sterkteberekeningen uitgevoerd, hellingshoeken gecontroleerd en overgangen bekeken. Daarnaast zorgden we ervoor dat alles ook uitvoerbaar was en dat de machines na plaatsing nog toegankelijk zouden zijn voor onderhoud”, vertelt Stijn Scherpereel, Project Engineer bij Lybover METAL

Meer info?
Bart Vanpoucke
Business Unit Manager - Lybover RECYCLING
bart.vanpoucke@lybover.be
+32 479 40 42 86



In vogelvlucht

DE UITDAGING

Carmans bestelde in 2013 bij Lybover zijn eerste sorteermachines om waardevolle materialen uit bodemas een nieuw leven te geven als grondstof. Het bedrijf heeft zijn installatie in de loop der jaren stapsgewijs uitgebreid met nieuwe machines die Lybover leverde.

HET PLAN

Lybover zorgde telkens voor de passende sorteermachines en leverde, wanneer het nodig was, volgens de timing de gewenste staalstructuren op.

DE UITVOERING

Carmans haalt dankzij de verbeterde recyclagelijn nog meer metalen uit de bodemas, terwijl ook de verwerkingscapaciteit is verhoogd. De gezuiverde minerale fracties zet het bedrijf in zijn productieprocessen in: een typevoorbeeld van de circulaire economie.

BULK

Nieuwe breek-, zeef- en sample-installatie voor Aurubis Beerse





> “In plaats van drie torens volstaat nu één exemplaar van circa 10 meter voor de volledige flow. Die capteert stof meteen en is volledig akoestisch ingepakt.”
>
> **Michaël De Baets,**
> Business Development & Agency Manager, Lybover BULK

Lybover ontwierp een geïntegreerde oplossing: één toren waarin breken, zeven en bemonsteren volledig op elkaar zijn afgestemd.

Hoe maak je bemonstering van metaalslakken sneller, stiller en veiliger — met een compacte footprint en onder strenge emissie- en geluidsnormen? Aurubis Beerse koos voor één geïntegreerde toren waarin breken, zeven en bemonsteren volledig op elkaar zijn afgestemd. Lybover ontwierp, bouwde en installeerde de lijn, met componenten uit eigen atelier, technologie van exclusieve partners én klantgekozen onderdelen.

LYBOVER

Compacte totaaloplossing met doordachte structuur

De nieuwe installatie vervangt een verouderde opstelling met drie torens. Een toren van circa 10 meter hoog volstaat nu voor de volledige flow. Die compacte bouw vroeg om uitgekiende structurele berekeningen, met bijzondere aandacht voor dynamische krachten op hoogte, trillingen en het vrijwaren van de rest van de installatie.

De installatie is zo ontworpen dat ze stof meteen capteert. De volledige lijn is ook akoestisch ingepakt om te voldoen aan de strenge geluidsnormen en het werk aangenaam te houden voor operatoren. De collega’s van AIR sloten het leidingwerk aan op de centrale filterinstallatie, waardoor het stof van meerdere processen tegelijk efficiënt wordt afgevoerd.

Van recipiënt tot representatief sample

Het proces begint met het tillen en lossen van staalbakken via een lift. Via een trechter wordt het materiaal afgevoerd naar een trilgoot van Spaleck. Vervolgens vinden de voorverkleining en de sortering plaats. Daarna volgen de manuele fijnregeling en de eindverkleining. Operatoren kunnen het materiaal visueel bijsturen via een handmatige sorteerlijn. Het proces is volledig datagedreven en autonoom: de lift beschikt over een weegsysteem en alle data worden gelogd voor trend- en kwaliteitsanalyses. De volledige cyclus verloopt automatisch, maar kan op elk moment worden gepauzeerd voor interventies of onderhoud.

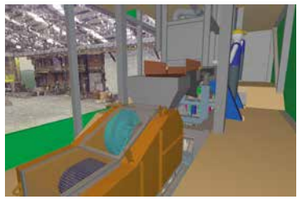
Veilig en efficiënt werken voor operatoren

Bij onderhoudswerken rijdt de lift automatisch naar boven om een veilige doorgang te creëren. Operatoren houden volledige controle over het proces en extra sensoren bewaken de gevarenzone. Alle bedieningen en informatie zijn samengebracht in één overzichtelijke interface, waarmee operatoren de cyclussnelheid vlot aanpassen aan het materiaal en de actuele bezetting. Om het ontwerp, de bediening en de veiligheid vooraf optimaal af te stemmen, maakten we gebruik van VR. Zo werden alle aspecten tot in detail verfijnd tijdens de co-engineering.

Complete integratie

Lybover bracht onderdelen uit het eigen atelier, machines van partners én door de klant gekozen componenten samen tot één werkend geheel. Uitgebreide testing zorgde ervoor dat de oplossing on-site direct deed wat moest. Voor Aurubis betekent de nieuwe installatie een aanzienlijke stap vooruit. De capaciteit en flexibiliteit zijn verhoogd, terwijl het comfort en de veiligheid voor de operatoren sterk zijn verbeterd.





Om het ontwerp, de bediening en de veiligheid vooraf optimaal af te stemmen, maakten we gebruik van VR.

Meer info?
Michaël De Baets
Business Development
& Agency Manager
Lybover BULK
michael.debaets@lybover.be
+32 476 88 24 26

In vogelvlucht

DE UITDAGING

Aurubis Beerse wilde het bemonsteren van metaalslakken sneller, stiller en veiliger maken, met een compacte footprint en binnen strenge emissie- en geluidsnormen. De bestaande installatie met drie torens was verouderd en voldeed niet meer aan de huidige eisen.

HET PLAN

Lybover ontwierp een geïntegreerde oplossing: één toren waarin breken, zeven en bemonsteren volledig op elkaar zijn afgestemd. Het concept combineert eigen componenten, technologie van exclusieve partners en klantgekozen onderdelen tot één totaaloplossing.

DE UITVOERING

De capaciteit en flexibiliteit zijn verhoogd. Het comfort en de veiligheid voor de operatoren zijn sterk verbeterd. De geautomatiseerde, door sensoren ondersteunde flow zorgt ervoor dat operatoren in alle vertrouwen hun werk kunnen uitvoeren.

Loacker verhoogt capaciteit met toekomstgerichte luchtbehandeling



Al meer dan een eeuw is Loacker Recycling GmbH actief in de recyclagesector. Verspreid over acht landen verwerkt Loacker een breed scala aan afvalstromen. Van huishoudelijk tot gevaarlijk afval, van hout tot kunststof. Op hun hoofdsite in Götzis, vlak bij de grens met Liechtenstein, focust Loacker zich op de verwerking van gemengd schroot. Om de capaciteit van zijn bestaande installatie te verhogen, stelde Lybover aan Loacker een driedelige filteroplossing voor, met maximaal hergebruik van bestaande componenten.

LYBOVER

> **“Dankzij de digitale werfopvolging konden we de voortgang van het project tot in detail monitoren en razendsnel communiceren met alle partners.”**
>
> **Lieven Feijtraij,**
> Project Engineer, Lybover AIR

Groeien binnen een complexe context
De site in Götzis is uitgerust met een krachtige Lindemann-shredder van 2.000 pk. Loacker wilde de capaciteit van deze installatie verhogen van 80.000 ton naar 145.000 ton per jaar. Een ambitieus plan, maar de locatie bracht extra uitdagingen met zich mee. De site ligt dicht bij een woongebied, waardoor de lokale overheid zeer strenge stof- en VOC-emissie-grens-waarden oplegt en eist dat ze continu gemeten worden. Daarom zocht Loacker een partner met een betrouwbare en duurzame technologie.

Een partner die meedenkt
Loacker ging op zoek naar een leverancier die niet alleen technisch sterk stond, maar ook mee zou denken in het vergunningstraject. Lybover nam die rol op en ging in overleg met de lokale overheden. Gedetailleerde pre-engineering met 3D-scanning, een bezoek aan Lybover en referentiebezoeken aan gelijkaardige installaties deden de overheid akkoord gaan met de voorgestelde oplossing. Zo kon Loacker met vertrouwen het project opstarten.

Slimme fasering, minimale impact
Om de productie zo weinig mogelijk te onderbreken, werd het project opgesplitst in twee duidelijke fases: de vervanging van de natafscheider en de integratie van extra filterstappen.

De beschikbare ruimte op de site was beperkt. De nieuwe installatie moest compact zijn en tegelijk toegankelijk voor onderhoud en inspectie.
Met nauwkeurige 3D-scanning bracht Lybover de omgeving digitaal in kaart en werkte het een ontwerp uit dat tot op de millimeter klopte. Een totaalstation zette vervolgens de exacte posities van de componenten uit op de werf.

Digitale samenwerking
Tijdens de ontwerpfase gebruikten we een digitale tool om het 3D-ontwerp samen met de scans te visualiseren. Zowel de klant als leveranciers konden opmerkingen maken. Op die manier werden alle wijzigingen automatisch gedocumenteerd en was een efficiënte samenwerking verzekerd. Tijdens de montagefase gebruikten we deze tool ook voor de werfopvolging.

Dankzij deze nauwe samenwerking zetten we een complexe uitdaging om in een technisch hoogstandje. De installatie draait inmiddels naar volle tevredenheid, met een verhoogde capaciteit en een emissieniveau dat binnen de strengste grenzen blijft. Daarmee koos Loacker voor een oplossing die niet alleen voldoet aan de strengste milieunormen, maar ook klaar is voor de toekomst.

Meer info?
Sander Dewolf
Sales Engineer Projects - Lybover AIR
sander.dewolf@lybover.be
+32 472 11 49 23

In vogelvlucht

DE UITDAGING

Loacker wilde zijn capaciteit verhogen op een locatie met strenge emissienormen en beperkte productie-uren. Een nieuwe omgevingsvergunning vereiste een innovatieve en betrouwbare oplossing.

HET PLAN

Lybover stelde een driedelige filteroplossing voor, met maximaal hergebruik van bestaande componenten. Dankzij 3D-scanning, totaalstation en intensief overleg met de lokale overheid werd het plan technisch en administratief onderbouwd.

DE UITVOERING

Het project werd gefaseerd uitgevoerd met minimale stilstand. Eerst werd de natafscheider vervangen, daarna volgde de integratie van ultrafiltratie en actieve kool. Een digitale tool zorgde voor een efficiënte werfopvolging en transparante communicatie.

RECYCLING

Batterijrecyclage: innovatieve oplossingen bij SNAM



Een 3D-scan gaf een correct beeld van de werkelijke locatie waar de installatie moest komen. Zo kregen zowel de klant als Lybover een beter inzicht in de gewenste situatie.

“Dankzij de volledige wederzijdse transparantie konden we dit project optimaal coördineren en alle componenten perfect integreren.”

Sébastien Moras,
Sales Engineer Projects, Lybover RECYCLING

Het Franse bedrijf SNAM is gespecialiseerd in de recyclage van nikkel-cadmium (NiCd), nikkel-metaalhydride (NiMH) en lithiumionen (Li-ion) uit gebruikte oplaadbare batterijen en industrieel afval. Het bedrijf recycleert draagbare batterijen voor onder meer mobiele telefoons en industriële batterijen. Om haar proefopstelling uit te breiden, deed SNAM een beroep op de uitgebreide expertise van Lybover op het vlak van mechanische verwerking in verschillende sectoren en toepassingen.

LYBOVER

Capaciteitsuitbreiding na succesvolle tests met pilootopstelling

SNAM gebruikt thermolyse om Li-ion-batterijen te verwerken. Het gaat om een warmtebehandelingsproces in een zuurstofarme atmosfeer in constant gecontroleerde kamers. In deze fase wordt de energie die nog in bepaalde batterijen zit, de zogenaamde restenergie, afgevoerd. Dit thermische proces verwijdert ook organische stoffen (plastic, papier, karton) en oplosmiddelen (elektrolyten). Daarna volgt scheiding door mechanische behandeling. SNAM beschikte al over een pilootopstelling die 500 ton per jaar kon verwerken. Met deze installatie kon het ervaring opdoen en zich voorbereiden op de toekomstige capaciteitsuitbreiding tot 5.000 ton per jaar.

Optimalisatie van de verwerkingslijn

In een eerste fase voerden we een basic engineering uit, inclusief scheidingstests, en ontwierpen we de eerste plannen van de lijn in het bestaande gebouw. Het materiaal van de pilootopstelling werd gebruikt als input voor de scheidingstest. Deze test omvatte het verzamelen van alle relevante materiaal- en procesgegevens om zo de juiste oplossing te ontwikkelen. Met behulp van een stroomdiagram visualiseerden we het proces, waarbij we onder meer alle transportmethoden en opslagfaciliteiten aangaven. We berekenden een gedetailleerde massabalans en stelden een principeschema op.

Om een correct beeld te krijgen van de werkelijke locatie waar de installatie moest komen, voerden we een 3D-scan uit. Dat gaf zowel de klant als Lybover een beter inzicht in de gewenste situatie. Na overleg, en op basis van alle beschikbare plannen en de technische en financiële offerte, formaliseerde SNAM de samenwerking met Lybover voor de installatie van de nieuwe lijn.

Projectcoördinatie en integratie

In het kader van een multidisciplinaire teamdynamiek bespraken we de gekozen componenten en machines in detail. Lybover nam de volledige projectcoördinatie voor haar rekening, met inbegrip van het toezicht op de installatiewerkzaamheden. De klant kocht een deel van de uitrusting en diensten aan – zoals de brekers, ondersteuningsstructuren, mechanische assemblage en het voeden en vullen van de big bags. Lybover bleef echter verantwoordelijk voor het ontwerp en de integratie van alle componenten.

De sorteerlijn in detail

De door Lybover ontworpen verwerkingslijn omvat verschillende stappen die cruciaal zijn voor de efficiënte recyclage van Li-ion-batterijen. Eerst wordt het materiaal in de lijn ingevoerd waar het wordt geshredderd. Hierdoor verkleinen de batterijen tot kleinere deeltjes. Dat vergemakkelijkt de volgende stappen. Vervolgens wordt het geshredderd materiaal gezeefd in verschillende deeltjesgroottes: van fijn tot grof. Dit zeefproces is essentieel om de componenten te scheiden en het terugwinnen van strategische metalen te maximaliseren. Door magnetische scheiding worden vervolgens de ferro-



Dankzij zorgvuldige coördinatie en integratie kan SNAM elk materiaal terugwinnen om verder te verwerken of te vermarkten en levert het een belangrijke bijdrage aan de circulaire economie.

metalen, die hergebruikt of verhandeld kunnen worden, uit de materiaalstroom verwijderd. De gesorteerde fracties worden verzameld in big bags, wat het gemakkelijker maakt om de teruggewonnen materialen op een ordelijke manier te beheren. Lybover installeerde ook een compleet afzuigsysteem voor de verwerkingslijn. Na de identificatie van de emissiepunten kozen we de passende filtertechniek en bepaalden we de benodigde debieten om een schone en veilige werkomgeving te garanderen.

Het stof van de filter wordt pneumatisch naar de big bags getransporteerd en een gecentraliseerd reinigingssysteem zorgt voor eenvoudig onderhoud van de verwerkingslijn op lange termijn. Dankzij deze zorgvuldige coördinatie en integratie kan SNAM elk materiaal terugwinnen om verder te verwerken of te vermarkten. Zo levert SNAM een belangrijke bijdrage aan de circulaire economie en de vermindering van industrieel afval.

Meer info?
Sébastien Moras
Sales Engineer Projects - Lybover RECYCLING
sebastien.moras@lybover.fr
+33 6 78 07 41 62

LYBOVER

In vogelvlucht

DE UITDAGING

SNAM wilde de capaciteit van haar proefopstelling voor de mechanische verwerking van Li-ion batterijen opschalen van 500 ton naar 5.000 ton per jaar.

HET PLAN

Na de basic engineering, inclusief scheidingstests, ontwierpen we de volledige lijn. Om een correct beeld te krijgen van de werkelijke locatie waar de installatie moest komen, voerden we een 3D-scan uit.

DE UITVOERING

Lybover nam de volledige projectcoördinatie voor haar rekening, met inbegrip van het toezicht op de installatiewerkzaamheden.



Voka charter Duurzaam Ondernemen

Bij Lybover is duurzaamheid een deel van al onze activiteiten. Daarom schreven we ons in om het Voka Charter Duurzaam Ondernemen (VCDO) te behalen. Het VCDO-programma is gebaseerd op de 17 duurzame ontwikkelingsdoelen (Sustainable Development Goals of SDG's) van de Verenigde Naties. Die SDG's zijn een leidraad voor bedrijven die duurzaamheid in de brede zin van het woord willen waarmaken.

We dienden een ambitieus actieplan in met maar liefst 15 acties. Van cybersecurity tot hardwaredonaties en veelzijdig gebruik van Virtual Reality. Van efficiënt projectbeheer en groene datacenters tot workshops om kansarme jongeren te inspireren. Op dinsdag 24 juni 2025 was het zover en werd onze inzet bekroond met ons allereerste Voka Charter Duurzaam Ondernemen. Ook dit jaar nemen we deel.

Duurzaamheidsverslag

Minimale footprint, maximale handprint

Werken bij Lybover, dat is elke dag streven naar maximale impact met een minimale voetafdruk. Daarom ontwerpen we toekomstbestendige installaties die niet alleen jarenlang renderen, maar ook onze ecologische impact bewust beperken.

Al meer dan 40 jaar zetten we de visies van onze klanten om in wervelende projecten. Met vastberadenheid en vakmanschap pakken we de meest complexe industriële uitdagingen aan, om zo bij te dragen aan een verantwoorde toekomst voor iedereen. Hoog tijd om onze inspanningen te documenteren in een allereerste duurzaamheidsverslag.

Met dit verslag bieden we iedereen inzicht in onze werking en duurzaamheidsinitiatieven. We kiezen bewust voor vrijwillige rapportering, geïnspireerd op de verplichtingen uit de CSRD-richtlijn en de vereenvoudigde VSME-richtlijnen. Dit helpt ons om proactief in te spelen op toekomstige verwachtingen en duurzaamheidsinitiatieven nog sterker te verankeren in onze bedrijfsvoering.

Blader door het duurzaamheidsverslag
Scan de QR-code

RECYCLING

Flexibiliteit en kwaliteit in één lijn voor Siegfried Jacob Metallwerke



“Door VR en 3D-scans konden we de klant letterlijk meenemen in het ontwerp. Dat verhoogt niet alleen de betrokkenheid, maar zorgt ook voor een vlekkeloze uitvoering zonder verrassingen.”

Bart Vanpoucke,
Business Unit Manager, Lybover RECYCLING

Binnen een bestaande hal met beperkte ruimte wilde Siegfried Jacob Metallwerke één lijn realiseren die meer dan vijftien verschillende producten kan verwerken – van hoogspanningskabels tot velgen, brandblussers en koperen goten.

Flexibiliteit en constante kwaliteit als uitgangspunt

De markt evolueert. Klanten vragen steeds vaker om installaties die flexibel zijn qua input, maar toch een constante outputkwaliteit garanderen. Ook bij Siegfried Jacob Metallwerke was dat het uitgangspunt. Hun bestaande lijn voor hoogspanningskabels draaide goed, maar het volume was te beperkt om rendabel te blijven.

Siegfried Jacob Metallwerke identificeerde meer dan vijftien producten – van hoogspanningskabels tot velgen, brandblussers en koperen goten – die ze via één lijn wilden verwerken en opwaarderen. De vraag aan Lybover: hoe combineer je flexibiliteit, kwaliteit en rendement in één installatie, binnen een bestaande hal met beperkte hoogte en oppervlakte?

Cocreatie en technologie op maat

Na een eerste voorstudie volgde een uitgebreide engineeringfase. Het uitgangspunt van de klant werd meegenomen, maar Lybover ging verder: we hertekenden het proces, selecteerden de juiste technologie en integreerden maatwerkcomponenten.

Om de inplanting in de bestaande hal te optimaliseren, scanden we de ruimte in 3D. We bouwden de volledige lijn virtueel op en presenteerden ze in VR. Zo kon Siegfried Jacob Metallwerke samen met Lybover en alle betrokken teams de installatie verkennen, feedback geven en keuzes maken – tot op het niveau van toegang en onderhoud.

De uitvoering: flexibiliteit in drie zones

De lijn bestaat uit drie grote zones: voorverkleining, naverkleining en sortering. We starten met het voorbreken om grote stukken te verkleinen. Vervolgens gaan we naar de granulatiezone en we eindigen met een reeks fijnere sorteertechnieken. Voor de scheidingsmachines konden we terecht bij onze technologiepartners Spaleck, Steinert en Westeria, elk met hun eigen expertise, waaronder zeven en scheiden op basis van magnetisme, eddy current of lucht.

Naast deze high-end technologieën integreerde Lybover eigen maatwerkcomponenten, zoals speciale kleppen en transportbanden die niet standaard in de markt beschikbaar zijn. Ook de door de klant aangeleverde brekers namen we naadloos in het proces op. De staalbouw en de volledige integratie van alle onderdelen lagen eveneens in onze scope. Voor de ontstoffing werkten we samen met Keller Duitsland, terwijl Lybover AIR instond voor de projectuitwerking. We ontzorgden de klant in de mate dat hij hier zelf behoefte aan had. Dat leidde tot een zeer vlotte samenwerking.

Het resultaat is een lijn die niet alleen flexibel is op vlak van inputmateriaal, maar ook wat de aansturing van het proces betreft. Dankzij slimme bypasses en autonome zones kan onderhoud plaatsvinden zonder dat de volledige installatie stilvalt. Deze bijkomende flexibiliteit was een absolute must voor Siegfried Jacob Metallwerke – en tegelijk de reden waarom dit project zo complex was.

De grootste uitdaging zat in de flexibiliteit die Siegfried Jacob Metallwerke vroeg. Hoe meer opties en bypasses je voorziet, hoe complexer het ontwerpen en de integratie worden. Maar net die complexiteit is waar wij het verschil maken: door onze brede blik en ervaring konden we alles samenbrengen in één werkende lijn.

Het resultaat? Een lijn die vijftien verschillende producten aankan, met constante kwaliteit en maximale uptime.

Meer info?
Bart Vanpoucke
Business Unit Manager - Lybover RECYCLING
bart.vanpoucke@lybover.be
+32 479 40 42 86

LYBOVER

In vogelvlucht

DE UITDAGING

Siegfried Jacob Metallwerke wilde één lijn die meer dan 15 verschillende producten kan verwerken, binnen een bestaande hal met beperkte ruimte.

HET PLAN

Lybover werkte een flexibel concept uit, combineerde technologiepartners met eigen maatwerk en gebruikte 3D-scans en VR om het ontwerp samen met de klant te verfijnen.

DE UITVOERING

Een installatie in drie zones, met maximale flexibiliteit, geïntegreerde ontstoffing en autonome werking per zone. Alles opgeleverd binnen planning, zonder verrassingen.



Lybover METAL: Van metaalbewerking naar slimme procesoplossingen

Hoe METAL zich heruitvindt als high-end partner voor industrieën die vooruit willen

Denk je bij Lybover METAL nog aan klassieke plaatbewerking en constructiewerken? Dan is het tijd om je visie bij te stellen. De business unit METAL ondergaat namelijk een ware transformatie. Waar vroeger vooral de focus lag op vakmanschap in staal en roestvrij staal, gaan we nu een stap verder en zetten we volop in op geïntegreerde procesoplossingen voor de meest veeleisende sectoren: chemie, voeding en farma. Hiermee geven we een nieuw, ambitieus antwoord op de groeiende vraag naar performante, klantgerichte totaaloplossingen.

Unieke projectaanpak: proceskennis en high-end afwerking

Wat maakt een METAL-project zo bijzonder? Het begint bij diepgaande proceskennis en een unieke aanpak waarbij integratie centraal staat. We zijn meer dan een leverancier: we integreren technische oplossingen op basis van proceskennis in veeleisende sectoren zoals chemie, voeding en farma. Onze experten begrijpen de specifieke noden en uitdagingen van een productieproces binnen deze industrieën en vertalen die naar slimme, duurzame totaaloplossingen in eigen beheer. Dankzij standaard procescomponenten en stukken op maat sluit elke installatie naadloos aan op het productieproces.

Als integrator realiseren we het volledige proces. We ontwerpen en vervolledigen de procesflow door, naast de kerncomponenten van onze klanten, de juiste componenten met toegevoegde waarde te selecteren – zoals zeven, drooginstallaties en mengsystemen. Ook bepalen wij welke transportsystemen nodig zijn voor een optimale flow. Afhankelijk van het project kopen we specifieke componenten aan bij betrouwbare partners en leveranciers, of produceren we die zelf volgens de strengste kwaliteitsnormen.

Daarnaast maken we passieve onderdelen op maat, zoals cyclonen, leidingen en prefab dubbelwandige piping.

Elk project wordt gekenmerkt door een high-end afwerking, volledig in lijn met de strengste sectorvereisten en -normen. Daarbij besteden we bijzondere aandacht aan detail en materiaalkeuze. Onze doorgedreven lasexpertise, aangevuld met grondige NDT-controles, verzekert een betrouwbare constructie in elke fase. Voor toepassingen in de voedingsindustrie bieden we bovendien foodgrade afwerkingen die voldoen aan de hoogste hygiëne-eisen.

Van concept naar added value

Hoe zetten we het kernproces van projecten om in een werkende installatie met respect voor timing, budget en regelgeving? We luisteren, denken mee en houden rekening met de verwachtingen. Denk aan kwaliteits- en capaciteitseisen. Vervolgens bekijken we de uitgangsgegevens. Over welk product gaat het, wat zijn de kenmerken, in welke omgeving bevinden we ons (greenfield, brownfield,..), zijn er civiele beperkingen, enzovoort?

Onze ingenieurs begeleiden proceseigenaars van het eerste verkennende gesprek tot de oplevering en het onderhoud.

Flexibiliteit, kwaliteit, integratie

De kracht van METAL schuilt in de combinatie van technische expertise en klantgerichtheid. We denken altijd in functie van het resultaat: hogere kwaliteit, meer flexibiliteit, minder grondstofverlies en een vlotte overstap naar nieuwe productiemethoden. Batchproductie of continue verwerking: de installatie is futureproof en voldoet aan alle eisen op het vlak van (voedsel-)veiligheid, traceerbaarheid en efficiëntie.

Ontdek METAL: dé partner voor high-end procesoplossingen

Een productieproces naar een hoger niveau tillen? Neem contact op of bezoek ons op een van onze volgende events.

Sieben Van Hauwaert
Sales Engineer Projects - Lybover METAL
sieben.vanhauwaert@lybover.be
+32 478 90 34 61

LYBOVER



Seminarie ‘Slim mengen en integreren, met technologie op maat van elk proces’

Dat METAL méér is dan metaal, bewezen we afgelopen najaar tijdens een inspirerend seminarie, georganiseerd in samenwerking met Indag en Punch Solutions. In de gloednieuwe Boels²Plaza in Waregem kwamen professionals uit de voedingsindustrie samen rond één centrale vraag: hoe kun je slim mengen en integreren, met technologie op maat van elk proces?

De studienamiddag bood niet alleen inzichten in mengtechnologie en integratie, maar ook concrete antwoorden op actuele vraagstukken – van het verhogen van flexibiliteit zonder grondstofverlies tot het soepel integreren van nieuwe technologieën in bestaande lijnen. Tijdens een exclusieve rondleiding in onze productie lieten we live zien hoe een high-end procesinstallatie tot stand komt. We sloten af met een gezellige netwerkdrink.









Extra feestelijke familiedag met ballonvaart



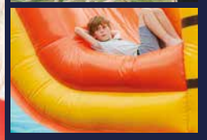


Eind juni zetten we opnieuw de deuren van onze vestiging in Waregem open voor medewerkers en hun familie. De rondleidingen waren deze keer uitgebreider dan anders: bezoekers konden niet alleen onze kantoren en productieruimtes ontdekken, maar kregen ook een eerste blik op de splinternieuwe Bistro Boels² en Boels² Plaza. Speciaal voor ons 40-jarig bestaan kreeg deze Familiedag een extra feestelijk tintje.

Tijdens deze zomerse dag maakten aanwezigen bovendien kans op een bijzondere ervaring: alle aanwezigen konden deelnemen aan een verloting waarbij enkele gelukkigen een ballonvaart wonnen.







LYBOVER

Beurzen: informeren en inspireren

Bij Lybover geloven we sterk in een cultuur van kennisdeling én voortdurende ontwikkeling. We zetten niet alleen in op het intern uitwisselen van expertise en het bijscholen van onze teams, maar gaan ook actief op zoek naar nieuwe inzichten en inspiratie buiten de muren van onze organisatie. Beurzen vormen hierbij een essentiële ontmoetingsplek, waar we trends spotten, contacten leggen en onze innovaties tonen aan een breed publiek.

In maart waren onze collega's van AIR en RECYCLING aanwezig op het International Automotive Recycling Congress (IARC) in Antwerpen. In oktober gingen we richting Lyon en namen we samen met onze technologiepartner Spaleck deel aan Pollutec. Deze vakbeurs voor milieu- en energietechnologie bracht meer dan 50.000 professionals uit de sector samen.



Lybover en Spaleck op Pollutec, Lyon.

NIS2

Lybover is volledig conform de Europese NIS2-wetgeving en voldoet aan 117 cybersecurity-maatregelen van het Cybersecurity Center Belgium (CCB). Om onze digitale weerbaarheid te versterken, hebben we een actieplan ontwikkeld en geïnvesteerd in een stabiele, cloud-gebaseerde infrastructuur. We documenteerden ons informatieveiligheidsbeleid en verhoogden het bewustzijn rond cyberveiligheid binnen de organisatie. Zo garanderen we maximale bedrijfszekerheid en een toekomstbestendige digitale omgeving.

Kansen creëren voor de toekomst



TAJO: Talentenatelier voor jongeren

TAJO gelooft dat alleen wie kansen krijgt, ze ook kan grijpen. Daarom bieden ze jongeren de kans om hun talenten te ontdekken en zich te verdiepen in maatschappelijke thema's via praktijkgerichte ateliers, begeleid door professionals. Gedurende drie jaar volgen ze jaarlijks 30 workshops die hen helpen om hun toekomst in eigen handen te nemen.

Bij Lybover bieden we jongeren van TAJO ervaringsgerichte workshops aan op onze site in Waregem. Onderwerpen zoals 'duurzaam sorteren en recycleren', 'de kracht van lucht' en 'van ontwerp naar realisatie' maken techniek tastbaar en inspireren hen om hun vaardigheden verder te ontwikkelen.



Wat doet Lybover nu eigenlijk?

Veel! Maar vooral doordacht, weloverwogen en met veel goesting. Alleen zo krijgen onze klanten de oplossingen die ze echt verdienen. Geen bandwerk maar maatwerk. Ontdek de wat en de hoe, maar vooral ook de waarom in deze video.



Frisse site voor jobs met impact

Onze jobsite kreeg een inhoudelijke en visuele make-over. Met duidelijke vacatureteksten, een frisse look én meer aandacht voor wat werken bij Lybover écht bijzonder maakt.

Bezoek de site
www.lybover.be/careers

LYBOVER

Een inspirerend gebouw, klaar voor de toekomst

LYBOVER













Na de ingebruikname van 80 nieuwe werkplekken eind april konden we in juni onze gloednieuwe Boels² Plaza en Bistro Boels² in gebruik nemen in Waregem. Boels² Plaza biedt volop ruimte om klanten en leveranciers te verwelkomen voor inspirerende seminaries, terwijl we er ook ons groeiende team persoonlijk kunnen toespreken en opleiden. Samen met de nieuwe refter en de zorgvuldige inrichting van binnen- en buitenruimtes ontstaat zo een inspirerende, aangename werkplek waar duurzaamheid en comfort hand in hand gaan.

De focus op hoogwaardige isolatie, zonnepanelen, warmtepompen, slimme verlichting en doordachte architectuur zorgt ervoor dat onze nieuwe kantoren niet alleen energiezuinig, maar ook duurzaam zijn. Zo verkleinen we actief onze ecologische voetafdruk.

Ontdek het zelf met de 360° tour

LYBOVER



Project Siegfried Jacob Metallwerke

Oude Kassei 16, 8791 Waregem
+32 56 67 10 40
info@lybover.be
www.lybover.be