LYBOVER

news



10

Efficiëntere opvoerinstallatie verplaatst tot 500 ton ureum per uur bij Yara

4
Innovatieve tools voor engineering en installatie van process piping bij Olenex

6
In 3 minuten de juiste mix van metalen bij Nyrstar

18
Efficiënter sorteren: de basis voor meer omzet bij Henault



Klaar voor een toekomst vol ambitie en groei

Filip en Hans Boels,
CEO's van Lybover

Dit jubileum is een prachtige gelegenheid om terug te blikken op onze rijke geschiedenis en de vele mijlpalen die we hebben bereikt. Maar het is ook een moment om vooruit te kijken en onze blik te richten op de toekomst. We verscherpen onze focus en streven naar maximale impact in sectoren die uitblinken in duurzaamheid en innovatie. Dit doen we **gedreven door complexiteit en uitdaging, met het vertrouwen dat we altijd zullen blijven excelleren**. That's the Lybover Way.

In de komende jaren blijven we de visies van onze klanten omzetten in wervelende projecten. We werken daarbij **duurzaam en verantwoordelijk, met respect voor mensen**. De handprint die we achterlaten bij onze klanten, samen met onze eigen footprint, brengen we zorgvuldig in kaart. Een eerste duurzaamheidsverslag is al in de maak.

Naarmate we groeien, groeit ook het belang van veiligheid. Dit geldt zowel op de werkvloer als in onze systemen. **Veiligheid is voor ons een topprioriteit** en we blijven investeren in de beste middelen en processen om een veilige en gezonde werkomgeving te garanderen.

Met onze nieuwe werkplekken en faciliteiten in Waregem zijn we klaar om de toekomst met vertrouwen tegemoet te treden. We zijn ervan overtuigd dat we, samen met onze getalenteerde medewerkers en trouwe klanten en technologiepartners, **nog vele jaren van succes en innovatie** tegemoet gaan.

In deze editie nemen we je opnieuw mee op een reis door enkele van onze projecten. We laten je zien hoe we door innovatie en creativiteit in staat zijn om unieke oplossingen te bieden voor complexe problemen.

Door de uitdagingen van onze klanten te doorgronden en met een brede blik processen te herbekijken, slagen we erin projecten te realiseren die echt het verschil maken. We zijn trots op wat we tot nu toe hebben bereikt en kijken uit naar de vele spannende projecten die nog voor ons liggen.

We staan aan de vooravond van een belangrijk feestjaar. In 2025 vieren we onze 40ste verjaardag en nemen we ook onze intrek in de nieuwe uitbreiding van de kantoren in Waregem. Met 80 nieuwe werkplekken en uitgebreide vergader- en auditoriumfaciliteiten zijn we klaar voor een toekomst vol ambitie en groei.

LYBOVER

Redactie — Katrien Verfaillie — BBC
Foto's — Eigen fotografie, Voka West-Vlaanderen, Expliciet
Eindredactie en opmaak — BBC
Verschijningsdatum: januari 2025

4 — METAL
Innovatieve tools voor engineering en installatie van process piping bij Olenex

6 — BULK
In 3 minuten de juiste mix van metalen bij Nyrstar

8 — AIR/BULK/METAL/RECYCLING
Metaalsorteerlijn en luchtbehandeling voor nieuwe shredder bij RAGG

10 — BULK
Efficiëntere opvoerinstallatie verplaatst tot 500 ton ureum per uur bij Yara

12 — LYBOVER
De kracht van kennisdeling
Vacatures voor talent met Lybover-DNA
Cybersecurity? Check!
Een tweede leven voor onze hardware

14 — BULK
Verbeterd doseer- en transportsysteem voor Unilin Insulation

16 — AIR/BULK/METAL/RECYCLING
Fritz Kuttin verhoogt kwaliteit ijzerfractie en brengt emissie onder grenswaarden

18 — AIR/BULK/METAL/RECYCLING
Efficiënter sorteren: de basis voor meer omzet bij Henault

21 — LYBOVER
Uitbreiding site Waregem ondersteunt groei
Bouwen aan een duurzame wereld, van binnen naar buiten
Binnenkijken in Beringen naar de toekomst van de maakindustrie

8

Metaalsorteerlijn en luchtbehandeling voor nieuwe shredder bij RAGG

AIR/BULK/METAL/RECYCLING



14

Verbeterd doseer- en transportsysteem voor Unilin Insulation

BULK

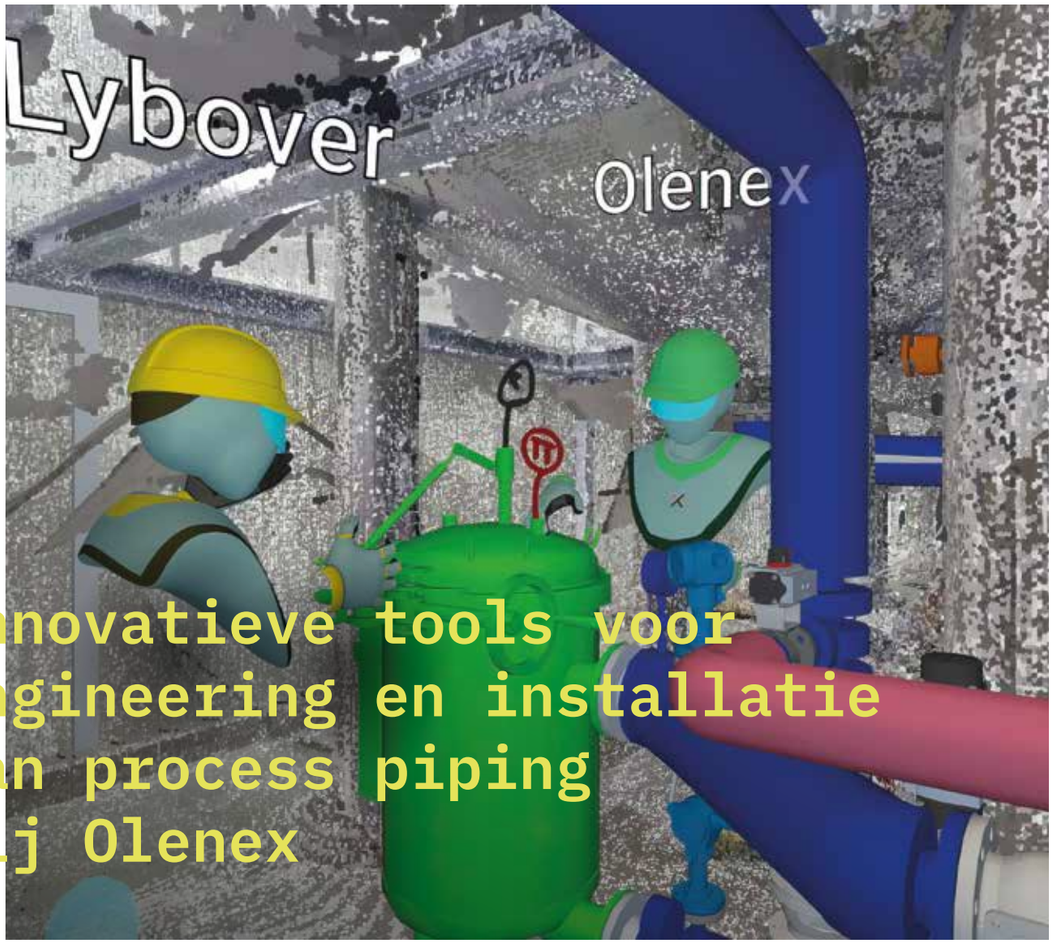


16

Fritz Kuttin verhoogt kwaliteit ijzerfractie en brengt emissie onder grenswaarden

AIR/BULK/METAL/RECYCLING





Innovatieve tools voor engineering en installatie van process piping bij Olenex

Dankzij doorgedreven gebruik van digitale tools tijdens de engineering-fase leverde Lybover vlot 2 kilometer pijpleidingen in 450 geprefabriceerde onderdelen voor de nieuwe verpakkingsfabriek van Olenex in Zaandam.

Olenex is een internationaal bedrijf dat plantaardige oliën en vetten verwerkt. Het richt zich voornamelijk op de voedingsindustrie in Europa en Zwitserland. Lybover werkt al langere tijd voor dit bedrijf, net als voor moederbedrijf Archer Daniels Midland (ADM). In 2022 kwam de vraag om de pijpleidingen te verzorgen in een nieuw te bouwen verpakkingsfabriek voor speciality fats in Zaandam (Nederland). Een nieuwbouwproject met zeer korte deadlines dat vlekkeloze coördinatie tussen alle aannemers op de site vereist? Een uitdaging die Lybover graag aangaat.

> **“Het is veel eenvoudiger om een concept te schetsen in virtual reality dan het te bespreken tijdens een on-screen Teams meeting.”**
>
> **Bert Taghon,**
> Project Engineer, Lybover METAL

LYBOVER

> **“Voor dit project mochten we zo goed als al onze technieken en oplossingen uit de kast halen.”**
>
> **Bert Taghon,**
> Project Engineer, Lybover METAL

BIM als faciliterende factor

Om de volledige pipinginstallatie uit te werken, konden de ingenieurs van Lybover gebruikmaken van het BIM-platform van Olenex. Daarin laadde de architect het plan van het gebouw op. Alle subcontractors hielden er hun 3D-modellen in bij. “Iedereen beschikt op die manier over up-to-date informatie, want aanpassingen zijn meteen zichtbaar voor alle gebruikers”, vertelt Bert Taghon, Project Engineer Lybover METAL. “Het grote voordeel van het BIM-platform is dat we al in de pre-engineering-fase heel wat problemen vermeden. Aangezien we beschikten over gegevens over het gebouw, staalbouwstructuren, nutsvoorzieningen, het sprinklernetwerk en kabelgoten, waren potentiële conflicten, zo’n 650 clashes in het totaal, meteen zichtbaar. Daardoor konden we die meteen aanpakken. Het BIM-platform hielp ons ook al voor aanvang van de bouwwerken te bepalen waar de wand- en vloeropeningen in de prefab beton bouwelementen voorzien moesten worden.”

VR: vergaderen in een virtuele fabriek

Op basis van het BIM-platform en een Piping & Instrumentation Diagram ontwierpen de ingenieurs van Lybover tijdens de pre-engineeringfase een 3D-model van de pijpleidingen in Plant3D. Dat model kwam tot stand door overleg met de klant in virtual reality. Om een tot op de millimeter nauwkeurige realisatie te garanderen, maakte Lybover ter plaatse 3D-scans van het nieuwe gebouw, met uitlijning op het BIM. Dankzij al die gegevens en modellen werd het ook mogelijk om in VR door de nieuwe installatie te wandelen op schaal 1:1. Ook de maintenance en HAZOP (Hazard and Operability) teams van de klant kregen zo praktische inzage in het voorontwerp.

“We hebben veel gebruikgemaakt van VR in dit project”, licht Bert Taghon toe. De besprekingen over het ontwerp vonden niet plaats achter een scherm via Teams. Nee, we spraken af in VR, in het 3D-model. Het is veel eenvoudiger om een concept te schetsen in virtual reality dan het te bespreken tijdens een on-screen Teams meeting. Olenex was helemaal mee. Zo organiseerden ze intern virtuele rondleidingen en overleg in de nieuw te bouwen plant. En gebruiken ze screenshots van het VR-platform om zaken te verduidelijken voor andere contractors.”

Ook de montageteams van Lybover maakten dankbaar gebruik van VR. Bert Taghon: “Voor ze nog maar een voet op de werf in Zaandam hadden gezet, hadden ze al virtueel door de fabriek gewandeld. De hoofdmonteur beschikte ook over een mobiele VR-set. Zo kon hij bij vragen meteen het 3D-model bij de hand nemen.”

Prefab voor efficiëntiewinst

Voor de montage kon beginnen, moesten de posities van de sokkels voor alle toestellen worden uitgezet op de vloer. Om dat zo nauwkeurig mogelijk te doen, gebruikte Lybover een gerobotiseerd totaalstation. Ook de pipingcomponenten zelf moesten nog ter plaatse raken. Men koos ervoor om met geprefabriceerde onderdelen te werken.

Op basis van 3D-scans van de fabriek werden in Waregem 450 prefab-componenten gebouwd, waarna ze in Zaandam werden gemonteerd, weer met de scans als referentie. Dankzij het gebruik van prefabcomponenten waar mogelijk was de montage kostenefficiënter.

Meer info?
Bert Taghon
Project Engineer - Lybover METAL
bert.taghon@lybover.be
+32 479 51 52 09

In vogelvlucht

DE UITDAGING

Een pipinginstallatie uitwerken en bouwen voor voedingsproducten, proceswater en gassen.

HET PLAN

Met behulp van het BIM van de klant een 3D-model ontwerpen van de procestoestellen en het leidingsysteem. Ingenieurs en de klant kunnen erin rondwandelen en overleggen in VR.

DE UITVOERING

Met behulp van een totaalstation plaatst Lybover de sokkels voor de toestellen. Op basis van 3D-scans van de nieuwe fabriek wordt de piping met de grootste precisie geprefabriceerd bij Lybover in Waregem. Daardoor gebeurt de montage op de werf veilig en efficiënt. Alle pijpleidingen beantwoorden aan de vereiste kwaliteitsvoorwaarden en worden binnen de zeer strikte deadline opgeleverd. De hele fabriek krijgt nadien het FSSC 22000-certificaat voor voedselveiligheid.

BULK

In 3 minuten de juiste mix van metalen bij Nyrstar



Door de grote vraag naar zink-legeringen zocht het Nederlandse Nyrstar voor zijn fabriek in Balen een automatisch en accuraat doseer-systeem om flexibel legeringen samen te stellen. Lybover BULK trad op als hoofdaannemer die de touwtjes strak in handen hield. Alleen zo was een tijdige oplevering mogelijk.

LYBOVER

Additieven voor zinklegeringen precies doseren

Door de toenemende vraag naar zinklegeringen besloot Nyrstar om een stilstaande smeltinstallatie in zijn fabriek in Balen opnieuw in gebruik te nemen. Bovendien zocht het bedrijf een automatisch doseersysteem om de metalen nikkel, bismut en tin toe te voegen – telkens in verschillende verhoudingen.

Tikkende klok? Geen probleem!

John Morel, Group Production Manager bij Lybover BULK: “Er waren al afnemers voor de nieuwe zinklegeringen, dus er was tijdsdruk. De engineering, de afname van de verschillende componenten bij de toeleveranciers en de eigenlijke werken ter plaatse dienden volgens een strikte timing te verlopen. Hier maakten we het verschil doordat we expertise over verschillende disciplines in huis hebben. De doseer- en transportsystemen waren een klus voor Lybover BULK. De collega’s van INSTALLATION bogen zich over de montage en de uitbreiding van de bestaande ondersteuningsstructuren.”

3 doseerunits, 1 partner

De doseersystemen moesten op twee niveaus in het bestaande gebouw geplaatst worden. Bovendien mochten de componenten niet in de weg zitten van het kantelbare platform met het smeltvat. Dankzij een 3D-scan van de ruimte kon Lybover uiterst precies te werk gaan.

Lybover BULK stelde drie verschillende doseersystemen van partner EMDE Automation voor. “Het is een meerwaarde dat we voor alle systemen bij onze partner terechtkonden.”, vertelt Michaël De Baets, Business Development Manager bij Lybover BULK. Voor het tin is er een zakkenstort met weegsysteem waarin operatoren het materiaal gieten. Het bismut bevindt zich in bigbags die geledigd worden in een bigbag-losstation op weegcellen. Het nikkel wordt geleverd in stalen vaten van 250 tot 500 kg inhoud. Die worden met een vatenkipper leeggegoten in een voorraadhopper. Vandaaruit gaat het nikkel met een schroef naar een kleinere doseerhopper op weegcellen.

Elk doseersysteem werd uitgerust met een aangepaste ontstoffingsunit.

Lybover BULK koos die oplossingen om zo nauwkeurig mogelijk te doseren. “Aangezien de materialen een hoge densiteit hebben, moet er altijd maar een klein volume worden afgemeten. De precieze dosissen en verhoudingen zijn afhankelijk van de specifieke legering. Het gaat om batchgroottes van 5 tot 15 kg, maar de klant wil dat er tot op enkele honderd grammen nauwkeurig wordt afgewogen”, verduidelijkt Michaël De Baets.

Een staaltje ingenieus vakwerk

Eenmaal afgewogen, komen de materialen terecht in trilbuizen die ze naar het smeltvat leiden. Daar worden het zink en de additieven vermengd. Daarna kantelt het hele platform met het vat om het metaal uit te gieten. Het doseersysteem en de trilgoten mochten dus niet in de weg zitten. “Daarom hebben we de trilbuizen zo ontworpen dat ze opzij kunnen schuiven. Dat vroeg het nodige denkwerk van ervaren ingenieurs”, aldus Michaël De Baets.

Constructief samenwerken

In slechts enkele weken tijd moest de installatie gebouwd worden. Dezelfde timing gold voor de implementatie van de sturing en automatisering en de koppeling met de bestaande systemen. John Morel: “Dankzij ons coördinatiewerk en de constructieve samenwerking met Nyrstar konden we dit project tijdig opleveren.”

Meer info?
Michaël De Baets
Business Development Manager - Lybover BULK
michael.debaets@lybover.be
+32 476 88 24 26

“Meerdere kilo's metaal moeten tot op enkele honderd grammen nauwkeurig afgewogen worden. We zijn erin geslaagd om voor elk additief een passende oplossing te realiseren.”

Michaël De Baets,
Business Development Manager, Lybover BULK

In vogelvlucht

DE UITDAGING

Ontwerp, on-site installatie en naadloze integratie van een turnkey doseersysteem voor de productie van zinklegeringen, inclusief sturing en automatisatie. Nauwkeurige afweging van nikkel, tin en bismut. Flexibele selectie van te doseren hoeveelheden. Een volledige doseer- en transporteeractie van niet meer dan 3 minuten.

HET PLAN

Lybover-partner EMDE Automation zorgde voor de passende doseersystemen. Een 3D-scan bracht de bestaande omgeving in kaart. Op basis daarvan kon elke component nauwkeurig in de bestaande ruimte gepland worden.

DE UITVOERING

Lybover BULK coördineerde het project als hoofdaannemer. Lybover INSTALLATION zorgde voor de installatie van de doseerunits en de uitbreiding van de bestaande ondersteuningsstructuren. Dankzij een gedegen projectaanpak en een constructieve samenwerking werd de installatie tijdig opgeleverd.

AIR/BULK/METAL/RECYCLING

Metaalsorteerlijn en luchtbehandeling voor nieuwe shredder bij RAGG



“Intensieve communicatie zorgde voor een vlotte samenwerking en snelle oplossingen.”

Thierry Sabbe,
Teamleader Projects, Lybover AIR

Oostenrijkse schrootverwerker RAGG wilde een nieuwe shredder en downstream sorteerlijn die zuiverder metaalfracties oplevert, inclusief een luchtbehandeling volgens de huidige en toekomstige emissienormen. Dankzij een nauwe samenwerking tussen de teams van Lybover onderling en de andere partners werd de installatie vlot gebouwd en opgeleverd.

Gezocht: toekomstbestendige metaalsorteerlijn

In het Oostenrijkse Hall in Tirol runt het familiebedrijf RAGG sinds 1947 een schrootverwerkend bedrijf. Om de onderneming klaar te maken voor de toekomst, investeert de huidige generatie in vernieuwde installaties. Zo wordt de verouderde shredderlijn voor autowrakken en metaalschroot vervangen door een moderne installatie met meer rendement en minder uitstoot. Het Duitse Lindemann levert de aanvoerband en shredder, terwijl Lybover instaat voor de sorteerlijn en luchtbehandeling. De non-ferrolijn blijft behouden.

De touwtjes in handen

“RAGG koos voor Lybover omdat we alles in eigen beheer doen”, begint Frederick Thoma, Business Unit Manager Lybover AIR. “We analyseren, ontwerpen, produceren of leveren machines via partners, en zorgen zelf voor montage en herstellingen. Die totaalaanpak maakte ook dat we van in het begin een transparante en complete offerte konden opstellen, wat RAGG eveneens wist te appreciëren.”

De meerwaarde van downstream behandeling

“Dit omvangrijke project is een staalkaart van de technieken die we aanbieden op vlak van sorteren en luchtbehandeling”, vervolgt Frederick Thoma. “De focus in de schrootsector verschuift van shredders naar downstream behandeling van de fracties. Nauwkeuriger sorteren levert zuiverdere, waardevollere metaalfracties op.”

Gepatenteerde ultrafilter

Lybover helpt schrootverwerkers te voldoen aan emissienormen met geavanceerde luchtbehandeling. De Venturi natwasser is een eerste en noodzakelijke filterstap tegen stof en damp, maar die voldoet niet meer aan de strengere Europese normen die evolueren richting nuluitstoot. Daarom ontwikkelde Lybover samen met Keller Lufttechnik een ultrafilter die pcb’s, dioxines en kleverige, vochtige lucht verwijdert. Deze gepatenteerde technologie zorgt ervoor dat RAGG ruimschoots voldoet aan de emissienormen van Tirol.

Sorteertechnieken en luchtbehandeling

Na de shredder wordt het schroot via transportbanden naar een zichterinstallatie geleid, die lichte delen verwijdert. Lybover leverde en monteerde ook triltafels van Spaleck en magneettrommels van Steinert voor het scheiden van ferro- en non-ferrometalen. Daarnaast leverde Lybover de luchttechniek voor de zichterinstallatie – met een droge filter en leidingwerk– en integreerden ze de ontstoffing van de non-ferro-installatie in het nieuwe systeem, wat zorgt voor een hoger rendement en minder restafval en stof.

Beweegbare containerdeksels

Lichte fracties uit de zichterinstallatie zoals textiel, schuim en kunststof worden, samen met het stof via een overdekte transportband naar containers geleid. Lybover ontwikkelde beweegbare deksels die de containers gesloten houden tijdens het vullen. Een schroefsysteem verdeelt het materiaal gelijkmatig over de container, terwijl sensoren detecteren wanneer die vol is.

Minimale stilstand

Na de afbraak van de shredder deed Lybover een 3D-scan om de nieuwe installatie nauwkeurig in de beperkte ruimte in te passen en met een totaalstation werden alle montagepunten exact uitgezet. Tijd was cruciaal om stilstand te vermijden. De vlotte uitvoering is te danken aan de frequente meetings tussen alle betrokken partijen.

Meer info?
Frederick Thoma
Business Unit Manager - Lybover AIR
frederick.thoma@lybover.be
+32 479 98 28 37

LYBOVER

In vogelvlucht

DE UITDAGING

RAGG zocht een nieuwe shredder en downstream sorteerlijn die op de plaats van de oude installatie moest komen. De ruimte was beperkt, de aansluitpunten waren al bepaald, en het bedrijf wilde zo snel mogelijk heropstarten. Ze wilden een betrouwbare partner die zelf oplossingen ontwikkelt en produceert.

HET PLAN

Lybover combineerde expertise in luchtbehandeling, sorteertechnieken, bulkbehandeling en transportbanden om een totaaloplossing te ontwerpen, gebaseerd op 3D-scans van de site. Met onder andere een innovatieve gepatenteerde ultrafilter voor de shredder voldoet RAGG ruimschoots aan de geldende emissienormen.

DE UITVOERING

Nauwgezet overleg tussen alle betrokken partijen betekende dat ze snel antwoorden vonden op alle uitdagingen die zich voordeden – en dat de installatie vlot werd afgewerkt.

BULK

Efficiëntere opvoerinstallatie verplaatst tot 500 ton ureum per uur bij Yara



De silo voor de nieuwe opvoerinstallatie kreeg een volledig nieuwe vloer, toegangsdeuren, ledverlichting en wandbeplating. Ook de rails werden vernieuwd na een nauwkeurige 3D-opmeting.

Yara, wereldspeler in stikstofhoudende kunstmeststoffen en industriële chemicaliën, zocht vervanging voor een oude reclaimer die in silo's ureum verzamelt voor verder transport. Lybover BULK slaagde erin om snel met een technisch onderbouwd voorstel te komen voor een opvoerinstallatie die efficiënter werkt dan de oude – en die machine ook te bouwen.

Nieuwe opvoerinstallatie voor meer volume

Yara is een Noors bedrijf dat nutriënten levert voor de voedselketen en wereldwijd actief is. Het is gespecialiseerd in stikstofhoudende kunstmeststoffen en industriële chemicaliën zoals AdBlue en CO_2, dat gebruikt wordt voor de bubbels in frisdranken en bier. Yara's productiesite in Sluiskil (NL) is de grootste kunstmestfabriek in Europa.

Van 180 naar 500 ton

Op de site bevindt zich een dubbele silo waarin met transportbanden ureumkorrels worden gestort. Die korrels worden gemaakt in de verschillende fabrieken op het terrein. In de silo's rijdt een reclaimer op rails. Die verzamelt de ureumkorrels en voert ze met een elevator naar de transportbanden boven in de silo, waarna de korrels in de zeef- en losinstallatie belanden om in vrachtwagens of schepen geladen te worden. De machine kan in beide silo's werken. De reclaimer stamde uit de jaren '60 van de vorige eeuw en was aan vervanging toe. Niet alleen vanwege de slijtage door de ureumzouten, maar ook omdat de machine niet meer voldeed aan de huidige normen op vlak van debiet en energie-efficiëntie.

> **"Ons snelle en onderbouwde voorstel overtuigde Yara en was het meest bepalend voor de gunning."**
>
> **Tom Devriendt,**
> Sales Engineer Projects, Lybover BULK

"De oude reclaimer verplaatste 180 ton product per uur. De nieuwe opvoerinstallatie zou een debiet van 200 tot 500 ton moeten aankunnen. Op die manier kan Yara met dezelfde hoeveelheid energie sneller en meer ureum laden", vertelt Tom Devriendt, Sales Engineer Projects bij Lybover BULK.

De kracht van eigen productie

Tom Devriendt: "We ontworpen van nul af een machine met alle nodige componenten, zoals een inworphopper met breker om klontering van het product te voorkomen, maar ook de extractieband, elevator en afvoerband. Dat alles staat op een aangedreven chassis met bijbehorende sturingen. Lybover INSTALLATION zorgde voor een vlekkeloze montage van alle componenten."

In een volgende fase krijgt ook de andere silo een nieuwe opvoerinstallatie. Uiteindelijk zal er dus niet langer één reclaimer van de ene naar de andere silo rijden, maar kunnen er twee opvoerinstallaties naast elkaar werken.



De oude reclaimer uit de jaren '60 was aan vervanging toe vanwege slijtage, een te laag debiet en energie-inefficiëntie.

Meer info?
Tom Devriendt
Sales Engineer Projects - Lybover BULK
tom.devriendt@lybover.be
+32 494 52 63 44

> **"Dit type project is een uitstekend voorbeeld van hoe wij als machinebouwer werken. Eerst een 3D-scan, dan van nul af ontwerpen, testen en een vlekkeloze montage."**
>
> **Tom Devriendt,**
> Sales Engineer Projects, Lybover BULK

In vogelvlucht

DE UITDAGING

De bestaande reclaimer, die in de ureumsilo's van Yara in Sluiskil (NL) het product opraapte en verplaatste, was na decennia van trouwe dienst aan vervanging toe. Het nieuwe toestel moest hogere debieten aankunnen en energiezuiniger werken.

HET PLAN

Lybover kwam op korte termijn met een onderbouwd voorstel dat Yara wist te overtuigen.

DE UITVOERING

Na een gedetailleerde 3D-opmeting van de silo bouwde Lybover BULK de nodige componenten voor de nieuwe opvoerinstallatie: een inworphopper met breker, extractieband, elevator (lift) en afvoerband. Lybover INSTALLATION monteerde de machine ter plaatse. Ook de silo zelf kreeg een revamp. Dankzij prettige en constructieve contacten tussen de projectingenieurs van Lybover en het team van Yara verliep dit project vlekkeloos.

De kracht van kennisdeling



Als partner van tal van federaties in onze sector zetten wij maar al te graag in op kennisdeling. Zo hebben we in april op ons kantoor in Waregem voor de leden van Flanders Metals Valley een Flanders Metals Day gehost. En in mei nodigde Denuo ons uit om in de kantoren van Liantis in Aalst onze inzichten te delen over een gezonde en aangename werkplek.

De Flanders Metals Day was een ideaal moment voor ons om in te zoomen op de trend dat bedrijven steeds vaker kiezen voor gerecycleerde materialen in plaats van nieuwe grondstoffen. Een verschuiving die een aanzienlijke impact zal hebben op verschillende sectoren, waaronder productie en recycling. Na een rondleiding in de productie lichtten onze collega's toe hoe Lybover met haar expertise en technologie bedrijven kan helpen bij de groeiende vraag naar gerecycleerde materialen van hoge kwaliteit.

Tijdens de opleidingssessie van Denuo gaven wij samen met Liantis en Zehnder Clean Air Solutions toelichting over stof- en geurhinder in de afval- en recyclagesector. We legden uit hoe je de risico's in kaart brengt en welke collectieve en individuele oplossingen er bestaan.



LYBOVER

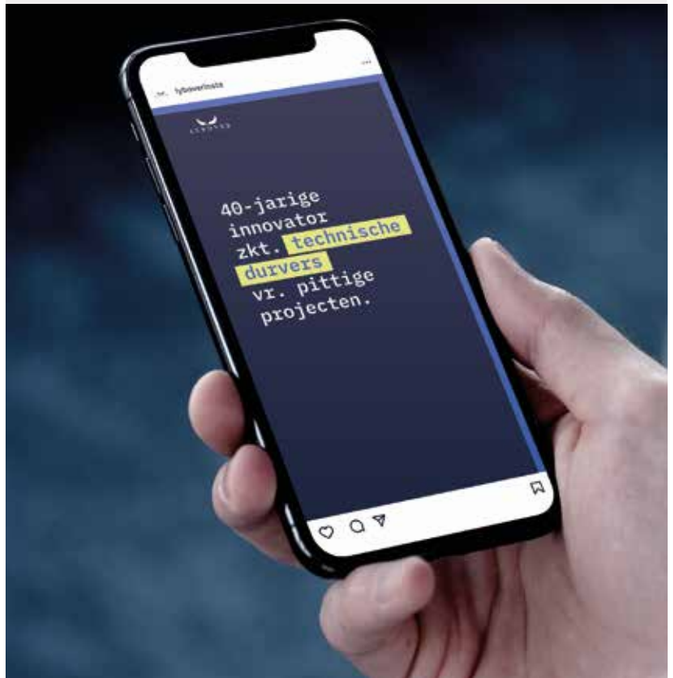
"Mensen die een uitdaging zoeken en willen meegroeien met ons succesverhaal, vinden bij Lybover zeker hun plek."

Filip Boels,
CEO van Lybover

Vacatures voor talent met Lybover-DNA

Om onze groei te blijven ondersteunen, zoeken we bij Lybover nieuwe collega's die passen bij ons DNA. We hebben momenteel 30 vacatures voor hoogopgeleide professionals in sales, projectmanagement, technisch ontwerp, service, after sales, productie en installatie.

Ga hier naar de vacatures:



Cybersecurity? Check!

Cyberbewustzijn is voor Lybover van cruciaal belang. Niet alleen om onze professionele gegevens te beschermen, maar ook om de integriteit en de continuïteit van onze bedrijfsvoering te garanderen. Om de cybersecurity in Europa te verscherpen, voerde de Europese Unie de 'Network and Information Security Directive' (NIS2) in. Alle lidstaten, ook België, moeten deze richtlijn omzetten in een 'wet'. Lybover nam alvast aanvullende maatregelen om onze systemen en gegevens te beveiligen.

Bij de transitie naar NIS2 laten we ons ondersteunen door Orbid. Samen brachten we onze maturiteit in kaart en stelden we een actieplan op dat we gefaseerd zullen uitrollen. Zo kunnen we tijdig aan het beveiligingsniveau 'Belangrijk' voldoen. Een greep uit de acties die we ondernemen: medewerkers trainen in cyberbewustzijn, onze beveiligingsprotocollen updaten en investeren in geavanceerde beveiligingstechnologieën.

Een tweede leven voor onze hardware

Ons dagelijks leven digitaliseert razendsnel. Voor wie goed mee is, maakt dat veel dingen een stuk makkelijker. Maar wie geen toegang heeft tot de digitale wereld, dreigt uitgesloten te worden. De digitale kloof is de laatste jaren misschien smaller, maar helaas ook dieper geworden.

Om die kloof te helpen dichten, doneren we vanuit Lybover onze herbruikbare hardware aan Allemaal Digitaal. Dat is een project van de stad Kortrijk om burgers mee te nemen in de digitale wereld. Onze hardware wordt volgens de regels van de kunst 'gewipet' en krijgt een tweede leven in gezinnen en huishoudens die dit echt nodig hebben. Dit project maakt deel uit van ons VCDO-actieplan.



Verbeterd doseer- en transportsysteem voor Unilin Insulation

Unilin Insulation produceert isolatiematerialen voor de bouwsector. Een van de elementen die nodig zijn om de isolatie te maken, is polyol. Enkele jaren geleden installeerde Unilin Insulation een polyolreactor op zijn productiesite in Desselgem. De installatie laat het bedrijf toe om polyolen op maat te produceren en nauwer toe te zien op de kwaliteit ervan. Bovendien is de reactor geschikt om afvalstoffen te verwerken tot nieuwe grondstof. Op die manier wil Unilin Insulation duurzamer produceren.

LYBOVER

BULK

“We hebben ons echt verdiept in de werkwijze van de klant, met aandacht voor de verschillende big bags en het bulkgedrag van de grondstoffen.”

Michaël De Baets,
Business Development Manager, Lybover BULK

Nood aan flexibele en ergonomische oplossing

Operatoren voeden de reactor met grondstoffen in poedervorm die in big bags geleverd worden. De bestaande installatie bestond uit een hopper en transportschroef om het materiaal naar de reactor te voeren.
Michaël De Baets, Business Development Manager bij Lybover BULK, vertelt: “Daarbij kwam veel stof vrij, waardoor operatoren een uitgebreide veiligheidsuitrusting nodig hadden. Daarnaast was er geen systeem om de grondstoffen nauwkeurig te wegen en te doseren. De nieuwe installatie moest bovendien geschikt zijn om in de toekomst, naast poeders, ook grotere briketten met gerecycleerde grondstof te verwerken.”

Inzicht in product en proces

In het testcenter van partner EMDE Automation voerden de ingenieurs van Lybover diverse testen uit om een passend doseersysteem te vinden. In samenspraak met EMDE én de ingenieurs van Unilin kwamen we tot een passende oplossing”, aldus Wouter Tjampens, Project Engineer bij Lybover BULK.

Engineered solution, op tijd geplaatst

De complete installatie en opstart van het doseer- en transportsysteem diende in 2 weken te gebeuren tijdens een ingeplande stilstand. Meer tijd was er niet. “Dankzij een 3D-scan van het gebouw en de reactorzone beschikten we over nauwkeurige meetgegevens om onze units op voorhand te monteren en een naadloze aansluiting op de reactor te garanderen. Zo verliep de plaatsing met een minimum aan aanpassingswerken in de buurt van de reactor”, vertelt Michaël De Baets. “Dit project laat de meerwaarde van ‘engineered solutions’ zien”, vult Wouter Tjampens aan.

Meer info?
Michaël De Baets
Business Development Manager - Lybover BULK
michael.debaets@lybover.be
+32 476 88 24 26



Het big bag losstation kan verschillende afmetingen van big bags aan.

In vogelvlucht

DE UITDAGING

Voor Unilin een nauwkeurig doseer- en transportsysteem bouwen, geschikt voor het stofarm verwerken van big bags van verschillende formaten en producten met een moeilijk vloeigedrag.

HET PLAN

In het testcenter van partner EMDE, samen met de opdrachtgever, inzicht verwerven in de processen en producten om zo tot een passende oplossing te komen.

DE UITVOERING

Door een integraal ontwerp en 3D-scanning, kon Lybover de nieuwe componenten naadloos binnen de bestaande omgeving integreren en de aanpassingswerken tot een minimum beperken. Zo kon de nieuwe installatie binnen de voorziene 2 weken worden geplaatst en opgestart.

AIR/BULK/METAL/RECYCLING

Fritz Kuttin verhoogt kwaliteit ijzerfractie dankzij verbeterde luchttechniek

“De grootste troef voor Fritz Kuttin: het hoge rendement van de installatie. Het ijzer aan het einde van de recyclagelijn is nu veel zuiverder en vormt een waardevollere grondstof voor de metallurgische sector.”

Frederick Thoma,
Business Unit Manager, Lybover AIR



Specialisten die niet terugschrikken van een uitdagend project en over afdelingen heen samenwerken. Dat is hoe Lybover telkens weer geslaagde projecten uitdoktert en oplevert. Ook in Oostenrijk, waar metaalrecyclagebedrijf Fritz Kuttin zijn shredderlijn wou verbeteren. Lybover zorgde voor een efficiëntere luchtafzuiging en een beter sorteersysteem, zodat Fritz Kuttin aan de uitstootnormen beantwoordt en zuiverder ijzer recupereert dat als grondstof dient voor duurzame staalproductie.

LYBOVER

Shredderlijn toekomstbestendig maken

Fritz Kuttin recycleert al meer dan 100 jaar metaalschroot op zijn site in Knittelfeld. Het bedrijf is vandaag onderdeel van de REON Group, waarvoor Lybover eerder al een shredderinstallatie onder handen nam. Elke dag worden er bij Fritz Kuttin autowrakken en schroot in de shredder gestort, die alles vermaalt. Het materiaal komt vervolgens in een zichter terecht, die alle lichte, niet-metalen delen uit de afvalstroom zuigt. De zware fractie wordt onderaan de zichter verder naar een magneettrommel geleid. Die scheidt het ijzer van de non-ferromaterialen. Een zwenkbare transportband stort het ijzer in treinwagons of op de site, terwijl de non-ferrometalen verder worden behandeld en opgewaardeerd.

“Vanwege de zeer beperkte lay-out waren veel ontwerpiteraties nodig om tot een passende oplossing te komen. Alles begon met een 3D-scan van de site. Die scan was bovendien handig om tijdens de coronapandemie vanop afstand te blijven ontwerpen”, herinnert Technical Designer Thijs Van de Velde zich. Door het vergunningstraject kon de eigenlijke bouw pas starten in 2023.

De juiste luchtbehandeling

Het shreddingproces veroorzaakt veel diffuse emissies. Ook voor de zichter is er luchttechniek nodig. In de originele installatie was er slechts één luchtbehandelingssysteem, met een cycloon en natfilter, voor beide processen.

“Vandaag zijn de uitstootnormen strenger en volstaat dit systeem niet meer”, vertelt Frederick Thoma, Business Unit Manager Lybover AIR. “We hebben de klant van in het begin gescheiden luchtbehandeling aangeraden, met een aparte cycloon en filter per installatie. Alleen zo garandeer je een optimale onderdruk om de diffuse emissies van de shredder te verminderen, onafhankelijk van de zichterwerking. Voor de shredder werd een natfilter voorzien en voor de zichter een droge filter. Bovendien moest onze oplossing bestand zijn tegen brand en explosies.”

Verbeterde sorteerinstallaties

Met de bestaande zichter verliep de scheiding van lichte en zware materialen niet optimaal en bevatte de ijzerfractie nog veel onzuiverheden. Bjorn Delagrange, Project Engineer bij Lybover: “We hebben een Lybover-zichter voorgesteld. Daardoor zou de transportband die het materiaal aanvoerde, onder een steilere hoek komen te staan. Samen met de specialisten van Lybover BULK vonden we een werkbare oplossing.”

Naast de nieuwe zichter voorzag Lybover een sorteercabine waarin operatoren manueel de ijzerfracties controleren voordat ze de lijn verlaten. Ten slotte werd nog een zwenkband geplaatst om het zuivere schroot hetzij in een treinwagon te storten, hetzij op de ijzerverzamelplaats.

Meer info?
Frederick Thoma
Business Unit Manager - Lybover AIR
frederick.thoma@lybover.be
+32 479 98 28 37

In vogelvlucht

DE UITDAGING

Fritz Kuttin wou zijn shredderlijn upgraden om hoogwaardiger ijzer te recupereren en zijn uitstoot te verlagen. De nieuwe installatie moest binnen een kort tijdsbestek gebouwd worden, en dat op een beperkte, bestaande oppervlakte.

HET PLAN

Lybover stelde voor om het oorspronkelijke luchtbehandelingssysteem te vervangen door gescheiden filtersystemen voor de shredder en de zichter. Bovendien zouden we de zichter vervangen door een performanter exemplaar. We vertrokken van een 3D-scan om verschillende mogelijke oplossingen te ontwerpen en alle nodige transportsystemen nauwkeurig in te passen.

DE UITVOERING

Lybover zette de expertise van zijn verschillende business units in om een totaaloplossing te leveren, in samenwerking met derde partijen. Dat alles resulteerde in een recyclagelijn waarmee Fritz Kuttin veel zuiverder ijzer recupereert uit schroot, terwijl de uitstoot van schadelijke stoffen voldoet aan de opgelegde emissierichtlijnen.

Efficiënter sorteren: de basis voor meer omzet bij Henault



Verschillende Lybover business units hebben hun krachten gebundeld om een nieuwe sorteerlijn te produceren voor het Franse metaalrecyclingbedrijf Henault. Dit zorgt voor een betere scheiding van afvalfracties en dus een hogere verkoopwaarde.

AIR/BULK/METAL/RECYCLING



Er was ook nood aan luchtbehandeling om de uitstoot te verlagen en rondvliegend stof te voorkomen.

Hoe haal je meer en zuiverdere non-ferrofracties uit je sorteerlijn?
Hoe zuiverder de fracties die uit sorteerlijnen komen, hoe meer winst een recyclagebedrijf boekt. Dat weet ook Henault Recyclage.
Dit familiebedrijf, met vier sites in Frankrijk, is gespecialiseerd in de recyclage van metalen afkomstig van particulieren en bedrijven. Voor zijn vestiging in Oradour-sur-Glane was Henault op zoek naar nieuwe sorteerlijnen om de verschillende non-ferrofracties uit de shredder beter te scheiden. Ook fracties plastic, hout en textiel moesten beter gerecycleerd worden om de afvalberg te verkleinen. Daarnaast wilde Henault het shredderafval ter plaatse behandelen om vervoer naar verafgelegen sites te beperken. Via Steinert, fabrikant van sorteersystemen en partner van Lybover, kwam Henault bij Lybover terecht.
Het begin van een uitdagend project dat de collega's dankzij hun flexibiliteit en nauwe samenwerking tot een goed einde brachten.

Verder denken dan de vraag
Meedenken met de klant en de oplossing voorstellen die het beste past bij zijn noden en budget: het is Lybover ten voeten uit. Ook hier lag die aanpak aan de basis van de ontwikkeling van de sorteerinstallatie. "De klant wilde oorspronkelijk drie aparte sorteerlijnen laten plaatsen in een nieuw te bouwen hal. Tijdens de gesprekken met onze ingenieurs werd het voor beide partijen duidelijk dat één grote lijn logischer zou zijn. In het eerste plan zouden bulldozers namelijk materiaal van de ene naar de andere lijn moeten vervoeren. Met één lijn zijn die bewegingen niet nodig", steekt Louis Schollier, Project Engineer bij Lybover van wal.
"De klant wilde ook enkele bestaande toestellen hergebruiken in de nieuwe lijn of elders in de fabriek. Het ging om twee transportbanden, twee bovenbandmagneten en een eddy current of wervelstroomscheider. Die waren nog in goede staat en zo vermeed Henault bijkomende investeringen. In de engineering moesten we dus rekening houden met die bestaande toestellen. Daarnaast was er nood aan luchtbehandeling om de uitstoot te verlagen en rondvliegend stof te voorkomen", vervolgt Katrien Vyvey, Project Engineer bij Lybover.

Gedetailleerde scans voor precieze engineering
De sorteerlijn zou in een nieuw gebouw komen te staan, naast de al aanwezige installaties. De transportband start aan een bestaande cycloon en onder een triltafel. Er waren dus nauwkeurige metingen nodig om de positie van de eerste band te bepalen. Aan de hand van 3D-scans werden zowel de huidige installaties als de locatie van de nieuwbouw in kaart gebracht. Op die manier beschikten de ingenieurs van Lybover meteen over de nodige meetgegevens en waren bijkomende verplaatsingen naar Frankrijk overbodig. Ook het overleg met de klant kon vlot langs digitale weg gebeuren.

Vooruitdenken voor een totaaloplossing
"Onze metingen en de plannen van de architect maakten één ding duidelijk: de beschikbare ruimte was erg krap. Het was dus een hele uitdaging om alle componenten slim in het gebouw te integreren én ervoor te zorgen dat de installatie toegankelijk zou zijn voor onderhoudswerken met een hoogtewerker. Bovendien wilden we ruimte voorzien om de lijn in de toekomst uit te breiden met een automatische sorteermachine. Ook de ergonomie van operatoren en energie-

LYBOVER

"Meedenken met Henault en de oplossing voorstellen die het beste past bij hun noden en budget: het is Lybover ten voeten uit."

Louis Scholier,
Project Engineer bij Lybover



Lybover bracht samen met Henault de drie gevraagde sorteerlijnen terug tot één geïntegreerde lijn. We deden hiervoor een beroep op de expertise van onze verschillende business units en externe partners.

efficiënte klimaatbeheersing in de sorteer- en operatorcabine waren een aandachtspunt. We vertaalden de principeschema's voor de sorteerlijnen en de ontstoffing in een 3D-model waar we in VR kunnen rondlopen. Dat maakte het mogelijk om de klant vanop afstand uitleg te geven bij ons ontwerp", legt Louis Schollier uit.

Handen uit de mouwen

Na de bouw van de productiehal kon de eigenlijke montage beginnen. Maar niet voordat er een 3D-scan ter controle plaatsvond, merkt Louis Schollier op. "Wij werken op de millimeter nauwkeurig. Het is dus handig wanneer we eventuele afwijkingen ten opzichte van het plan zien en oplossen voordat we beginnen monteren." Vervolgens werden alle verankeringspunten voor de installatie uitgezet met een totaalstation, zodat de monteurs van Lybover efficiënt te werk konden gaan.

Louis Schollier: "Een grote werf zoals deze komt altijd met specifieke uitdagingen. Er is een strakke planning voor de levering van onderdelen en de montage. Tegelijk is er goede coördinatie nodig met de andere betrokken partijen, zoals de elektrotechniekers die de klant heeft aangesteld. De collega's van INSTALLATION hebben zich op vlak van montage en logistiek steeds flexibel opgesteld bij onverwachte vertragingen, bijvoorbeeld bij de betonwerken. Intern liep de samenwerking tussen de verschillende business units zeer vlot dankzij de goede contacten en de open communicatie. Zo spelen we snel in op vragen van de klant."

Meer info?
Sébastien Moras
Sales Engineer Projects - Lybover RECYCLING / AIR
sebastien.moras@lybover.fr
+33 6 78 07 41 62

LYBOVER

In vogelvlucht

DE UITDAGING

Henault Recyclage wilde een nieuwe sorteerlijn om non-ferrometalen nauwkeuriger te scheiden en plastic-, hout- en textielfracties beter te recupereren. Daarnaast wilde Henault het schredderafval ter plaatse behandelen om het transport te beperken. Tot slot moesten enkele aanwezige toestellen hergebruikt worden.

HET PLAN

Naar één sorteerlijn gaan voor efficiëntiewinst. 3D-scans nemen om accuraat te kunnen ontwerpen. Er werd gekozen voor een toekomstgericht ontwerp met ruimte voor uitbreidingen en energie-efficiëntie.

DE UITVOERING

Een controlescan van de hal voor aanvang van de montage bracht de reële situatie in kaart. Met een totaalstation werden de verankeringspunten voor de installatie uitgezet. Dankzij de nauwkeurige engineering, de geoliede samenwerking tussen de business units van Lybover en de flexibiliteit van de engineers kon het project vlot opgeleverd worden.



Uitbreiding site Waregem ondersteunt groei

In mei legden we de symbolische eerste steen voor de uitbreiding van ons hoofdkantoor in Waregem. Dit is een belangrijke mijlpaal in ons groeiverhaal. We vierden dit feestelijke moment in aanwezigheid van toenmalig burgemeester Kurt Vanryckeghem, schepenen Rik Soens en Kristof Chanterie en enkele buurtbewoners.

Van lokale speler tot internationale autoriteit in engineering

Met vestigingen in Waregem, Brugge, Beringen en sales offices in Frankrijk en het Verenigd Koninkrijk heeft Lybover een sterk internationaal klantenbestand opgebouwd. Naast de Benelux en de DACH-regio krijgt onze groep steeds meer aanvragen vanuit Scandinavische landen zoals Noorwegen, Zweden en Denemarken. Daarbij blijven we ons focussen op sectoren die streven naar een duurzame toekomst. Dankzij onze op maat gemaakte oplossingen worden industriële processen duurzamer, efficiënter en energiezuiniger.

"We houden uiteraard onze eigen footprint in de gaten, ook bij deze uitbreiding. Maar de échte impact die we hebben, ligt vooral bij onze klanten en de duurzame handprint die we daar achterlaten. Onze maatwerk-oplossingen hebben impact op mens en milieu. Jaar in, jaar uit", legt Hans Boels, CEO van Lybover, uit.

Nieuwe infrastructuur voor verdere groei

Met een investering van 5 miljoen euro zullen we ons hoofdkantoor in Waregem aanzienlijk uitbreiden. Er komen 80 nieuwe werkplekken, een nieuwe refter en meer vergader- en opleidingsmogelijkheden. Deze uitbreiding valt samen met onze 40ste verjaardag in 2025, een symbolische mijlpaal voor onze groep.

"Wij willen het gemeentebestuur bedanken om onze bedrijvengroep sinds het prille begin ruimte te geven om te ondernemen. In 2025 bestaan we 40 jaar, maar onze aanpak is relevanter dan ooit", aldus Hans Boels.

Toekomstgericht investeren

Naast de infrastructuuruitbreiding investeren we ook in IT en innovatieve technologieën zoals 3D-engineering en virtual reality. Deze moderne aanpak maakt een wendbare projectuitvoering mogelijk en ondersteunt de voortdurende groei van ons bedrijf.



Katrien Verfaillie (Marketing & Communication Manager) en Kristof Blondeel (EHQS Manager) laten zien dat Lybover zich met veel toewijding inschrijft in het traject van het Voka Charter Duurzaam Ondernemen.

Bouwen aan een duurzame wereld, van binnen naar buiten

Bij Lybover integreren we duurzaamheid elke dag in onze kernactiviteiten. Daarom schreven we ons in om het Voka Charter Duurzaam Ondernemen (VCDO) te behalen.

Het VCDO-programma is gebaseerd op de 17 duurzame ontwikkelingsdoelen (Sustainable Development Goals of SDG's) van de Verenigde Naties. Die SDG's zijn een leidraad voor bedrijven die duurzaamheid in de brede zin van het woord willen waarmaken. Door middel van coaching, ervaringsuitwisselingen en externe evaluatie worden bedrijven aangemoedigd om hun duurzaamheidsinspanningen te versterken en een positieve impact te creëren op de samenleving en de omgeving.

Daar stopt het niet voor Lybover: we bouwen bovendien aan onze Ecovadis-score en werken we toe naar een duurzaamheidsrapportage die voortbouwt op de principes van CSRD.

LYBOVER

LYBOVER

Binnenkijken in Beringen naar de toekomst van de maakindustrie



Eind 2023 namen we onze intrek in een nieuwe hub op het terrein van VINTIV in Beringen. Om onze hub én onze aanpak in de kijker te zetten, organiseerden we op vrijdag 31 mei samen met VINTIV het event 'The future of manufacturing'.

Een unieke gelegenheid voor onze klanten om kennis te maken met de slimme technologieën en duurzame innovaties die de toekomst van onze maakindustrie zullen vormgeven. In een tijdperk waarin innovatie onze samenleving vooruit stuwt, begeleiden Lybover en VINTIV bedrijven graag om mee te zijn met deze ingrijpende evolutie. Aan de hand van enkele stops op de site kregen onze gasten bovendien meer uitleg over 'The Lybover way' en hoe we complexe uitdagingen omzetten in wervelende projecten.

Kijk zelf ook eens binnen.
Scan deze QR-code:













LYBOVER

Project Olenex



Oude Kassei 16, 8791 Waregem
+32 56 67 10 40
info@lybover.be
www.lybover.be