LYBOVER

news



11
Recyclagelijn op maat recupereert kostbare metalen

16
Brandveilig shoppen in Westland Shopping Center

20
Stof- en geuremissies naar nul herleid bij Renewi

Editie najaar 2022



Ruimte voor groei

Filip en Hans Boels,
CEO's van Lybover

De Lybover-groep blijft groeien. En met de komst van talrijke nieuwe projecten en collega's, is er meer dan ooit nood aan ruimte. Met de aankoop van (bijkomend) terrein en gebouwen verankerde de Lybover- groep zich dit jaar nog steviger in de regio's Waregem en Brugge.

Om oplopende levertijden te vermijden, breidt o.a. het magazijn in Waregem uit.

Ook onze infrastructuur en aanpak ontwikkelen mee naar de noden van vandaag én morgen. Recent werd geïnvesteerd in de elektrificatie van ons wagenpark en het visualiseren van projecten in virtual reality.

Groei brengt natuurlijk heel wat uitdagingen met zich mee. Dit jaar focusten we op het in kaart brengen en stroomlijnen van onze bedrijfsprocessen. Het doel? De digitalisatiegolf zo efficiënt mogelijk uitrollen.

Al die nieuwe initiatieven kaderen in de verdere uitbouw van onze nieuwe organisatiestructuur die we in 2018 introduceerden - met de invoering van de 6 Business Units en de Lybover groepsidentiteit.

Dankzij een duidelijke branding en één centrale website communiceren we al langere tijd onder de Lybover vlag. Ook de strategie en prioriteiten op korte en lange termijn werden per Business Unit gedefinieerd. Zo kreeg elke Business Unit een eigen actieplan. Deze plannen zullen de toekomstige ontwikkeling van de Lybover-groep richting geven.

Nu ook de fundamenten van een moderne en veilige IT-infrastructuur er liggen (Teams, SharePoint, Power BI en webapplicaties in een Microsoft Azure-omgeving), zijn we klaar om de bedrijfsprocessen binnen onze groep te stroomlijnen. Zo willen we de groei en strategie van de groep zo optimaal mogelijk ondersteunen. Op termijn werken we niet alleen efficiënter samen, rapporteren we beter en sturen we met meer inzicht bij; ook onze klanten en prospecten genieten een betere service. Samen met onze technologiepartners — marktleiders in Europa, blijven we ons portfolio uitbouwen.

We zijn meer dan ooit klaar om van jouw visie een succesvol project te maken.

Ontdek onze mooiste realisaties verder in dit nummer.

LYBOVER

Redactie — Katrien Verfaillie — BBC
Foto's — eigen fotografie, AG Real Estate, Jelle Jansegers, Marc Wallican
Eindredactie en opmaak — BBC

METAL/BULK
4 — Stevige ducting voor nieuwe filter van REAZN

AIR
6 — Omvangrijke ontstoffingsinstallatie voor gloednieuwe vlasfabriek

METAL
8 — Omer Vander Ghinste breidt uit met foodgrade piping

BULK/RECYCLING
11 — Metalen accurater recycleren dankzij nieuwe recyclagelijn

LYBOVER
14 — Jongeren maken kennis met Lybover op What's NXT
VTI Waregem en VTI Kortrijk op bezoek
#ingenieursleur
Lybover on the road

FIRE
16 — Brandveilig shoppen in Westland Shopping Center

AIR
20 — Valorisatiehal van Renewi reduceert eventuele emissies tot nul

LYBOVER
22 — LyboVR – Breng je visie tot leven
CE-markering voor brandwerende buitendeuren LyboPro

BEURZEN EN EVENTS
23 — Terugblik op een inspirerend jaar

4
Stevige ducting voor nieuwe filter van REAZN

METAL/BULK



6
Omvangrijke ontstof-fingsinstallatie voor gloednieuwe vlasfabriek

AIR



8
Omer Vander Ghinste breidt uit met foodgrade piping

METAL



Stevige ducting voor nieuwe filter van REAZN



The Lybover way

We brachten met Lybover METAL en Lybover BULK verschillende interne expertises samen en spraken de juiste leveranciers aan. Zo leverden we ducting, structuren, een piperack én een belangrijke aanvulling op de filter: een big bag vulstation om het filterstof in op te vangen en af te voeren.

Ook in dit project bewees 3D-scanning opnieuw zijn grote meerwaarde.

REAZN Belgium, specialist in recyclage van zink, vervangt zijn drie filterunits en breidt de capaciteit uit met één gigantische filter van zo'n 33 meter hoog en 11 meter diameter. Lybover METAL draagt zijn steentje bij door alle ducting (leidingwerk), structuren en een piperack te voorzien. Op dezelfde site installeerde Lybover BULK een slim ontworpen big bag vulstation met vier vulunits.

Opbouw in twee fases

REAZN is gespecialiseerd in de recuperatie, de recyclage en het opnieuw industrieel bruikbaar maken van zinklegeringen. Daarvoor gebruikt het bedrijf smeltovens. Bij de verbranding komen stof en gassen vrij die via een buizennetwerk worden afgezogen naar een filter. Daarvan had REAZN er drie op zijn site. Om aan verstrengde milieuregelgevingen te voldoen en in de toekomst nog te kunnen uitbreiden, werden de drie bestaande ontstoffingsfilters buiten dienst gesteld en vervangen door één filter unit met een grotere capaciteit.

"Lybover voorzag passende ducting met een diameter van 2,5 meter. Dat deden we in twee fases", legt Wout Decoutere, Sales Engineer Projects bij Lybover METAL uit. "REAZN wou namelijk een deel van de installatie al in gebruik kunnen nemen om de filter gedeeltelijk op te starten en te testen. In een eerste fase installeerden we dus de grootste buis en andere aansluitingen die daarvoor nodig waren. In de tweede fase volgden de iets kleinere aansluitingen."

Uitdagingen en oplossingen

"In dit project moesten we met veel factoren rekening houden", gaat Wout verder. "De sterkteberekening was een complexe opgave. Door de grote hoogte van de structuur moesten we in de eerste plaats denken aan de windbelasting. Ook de stressbestendigheid van de leidingen was enorm belangrijk. Warmte, windbelasting, duw- en trekkrachten hebben allemaal hun invloed. De buizen voeren bijvoorbeeld hete gassen af die tijdens het transport afkoelen. De afwerking moest daar dus op voorzien worden. Er was ook een perfecte afdichting nodig. Een andere factor was de lengte van de buizen. Ze mochten zeker niet gaan doorbuigen, enzovoort."

Een volgende moeilijkheid was om het nieuwe leidingwerk te plaatsen bovenop de structuur van het bestaande gebouw. Dankzij 3D-scanning beschikten we meteen over de exacte bestaande situatie om het project uit te tekenen.

Big bag vulstation door Lybover BULK

De werkzaamheden hielden voor Lybover niet op bij het plaatsen van de enorme ducting. Ook Lybover BULK was actief op de REAZN-site. Ze installeerden er een slim ontworpen big bag vulstation. Het filterstof van de afzuiginstallatie wordt daar door middel van schroeftransport in big bags opgevangen. Voor deze installatie werkten we samen met onze vaste Duitse partner EMDE Automation, specialist in big bag handling systemen en doseerinrichtingen voor bulkmaterialen.

In totaal installeerden we bij REAZN vier vulunits. Die bieden voldoende capaciteit zodat ze niet constant gewisseld moeten worden. Naast voldoende opslagcapaciteit, werd bij het ontwerp ook rekening gehouden met een vlotte en veilige operationele werking. Zo werden bijvoorbeeld de vier big bag haken van de vulunits pneumatisch uitgevoerd zodat ze met een druk op de knop wegklappen. Zo kan de gevulde big bag snel en efficiënt worden afgevoerd. De units werden vooraf geassembleerd om de montagetijd op de site te beperken.

Een installatie voor de toekomst

Vandaag is REAZN met zijn enorme installatie klaar voor de toekomst. De installatie beantwoordt feilloos aan de strengere emissienormen van 5 mg/m³ en gaat zelfs nog een stap verder met een emissieniveau onder de 1 mg/m³. Dat Lybover kon meewerken aan zo'n ambitieuze installatie, betekende ook voor ons dat we opnieuw onze engineering horizonten konden verleggen.

Meer info?
Wout Decoutere
Sales Engineer Projects - Lybover METAL
wout.decoutere@lybover.be
+32 497 82 65 35

Michaël De Baets
Business Development & Agency Manager - Lybover BULK
michael.debaets@lybover.be
+32 476 88 24 26

LYBOVER

METAL/BULK

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

REAZN Belgium plaatste een gigantische filter op hun site in Kruisem. Lybover METAL aanvaardde de uitdaging om alle ducting, structuren en een piperack te voorzien.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

Sterkteberekening, stressberekening van de leidingen, complex tekenwerk, 3D-scanning … Lybover stelde alles in het werk om dit project efficiënt aan te pakken.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

Het codewoord in dit project was sterkteberekening. Dat was enorm belangrijk om alle risicofactoren in kaart te brengen en een installatie af te leveren die robuust, veilig en duurzaam is. Met het big bag vulstation, ontworpen en geplaatst door Lybover BULK, bieden we REAZN een totaaloplossing.

stap 4
EINDRESULTAAT

De filter is vandaag up and running dankzij de Lybover ducting. REAZN voldoet nu aan de huidige emissienormen én is klaar om ook aan strengere toekomstige maatregelen te beantwoorden.



Omvangrijke ontstoffingsinstallatie voor gloednieuwe vlasfabriek

Vlas wordt opnieuw populairder. Dat merkte ook Le Lin Français – Jean Decock. In 2021 stampte de vlasverwerker daarom een nieuwe fabriek uit de grond in de buurt van het Noord-Franse Laon. Ze deden voor de ontstoffing en het pneumatisch transport een beroep op de expertise van Lybover.

Doeltreffende ontstoffing en pneumatisch transport

In de vlasindustrie worden grote hoeveelheden materiaal zoals lange vezels, klodden, lemen en dechet geproduceerd. Bij het verwerken van deze materialen komt er heel wat stof- en productieafval vrij. Door dat af te zuigen via pneumatisch transport en door algemene ontstoffing van de installatie te voorzien, komt het productieproces niet in het gedrang en is een aangenaam klimaat in de productiehal gegarandeerd.

LYBOVER

The Lybover way

Een grote nieuwe vlasfabriek voorzien van doeltreffende ontstoffing? Le Lin Français vertrouwde deze opdracht toe aan de kennis en ervaring van Lybover AIR. Het resultaat: een van de grootste ontstoffings-installaties in de vlasgeschiedenis.

“Lybover plaatste al eerder installaties voor vlasverwerkende bedrijven, de installatie bij Le Lin Français is een van de grootste tot nu toe”, licht Louis Schollier, Teamleader Projects bij Lybover AIR trots toe. “We plaatsten er in één keer 5 filters. Op volle capaciteit verzet de installatie zo’n 330.000 kubieke meter lucht per uur. Zo wordt de productieomgeving stofvrij gehouden en kunnen de medewerkers er efficiënt hun werk doen. Veel van het afgezogen stof wordt ook gerecycleerd. Dankzij de doeltreffende installatie blijft er van het ruwe materiaal na het productieproces slechts zo’n 10 à 15% afval over.”

100% nieuwe installatie

De hele site was nieuwbouw. Lybover AIR ontwierp de volledige installatie vanaf nul met behulp van 3D-modellen. De enige restricties waren de dimensies van het gebouw en het feit dat er voldoende hoogte nodig was voor grote voorbijrijdende machines.

“De nieuwe installatie werd opgebouwd in twee fasen”, legt Louis uit. “In een eerste fase werd het filtergebouw voorzien van filters, ventilatoren en geluidsdempers. Die vormen het hart van de installatie. In een tweede fase volgde de productiehal met afzuig-leidingen. Bij ontstoffingsprojecten wordt het grootste deel van het buizen-werk op de werf zelf gemonteerd. Er komt dan een montageploeg van Lybover INSTALLATION ter plaatse om de hele installatie op maat en tot in de puntjes te plaatsen. We nemen dat volledig zelf in handen.”

Groot project, tevreden klant

Deze installatie bij Le Lin Français is een van de grootste vlasinstallaties die Lybover al plaatste. Dankzij de intensieve opvolging en een ervaren team van zo’n zeven collega’s (de projectleider, tekenaar en de montageploeg), verliep het project heel vlot. We konden een be-trouwbare installatie bouwen en kregen er een tevreden klant bij.

Meer info?
Aurélien Truchassou
Head of Sales France - Lybover AIR
aurelien.truchassou@lybover.fr
+33 6 83 88 24 78



De hele installatie werd vooraf uitgetekend in 3D en is een van de grootste die Lybover ooit plaatste.

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

Le Lin Français breidt haar activiteiten uit met een gloednieuwe en grote fabriek in Laon, Noord-Frankrijk. Ze vragen aan Lybover AIR om een ontstoffingsinstallatie te bouwen vanaf nul.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

Doordat het fabrieksgebouw gloednieuw was, bouwden we de hele installatie eerst in 3D volgens de virtuele dimensies van de nieuwe fabriekshallen.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

Het project verliep in twee fasen. Zowel de productiehal als het filtergebouw werden door Lybover volledig van ontstoffing en pneumatisch transport voorzien.

stap 4
EINDRESULTAAT

In de gloednieuwe fabriek draait nu een van de grootste ontstoffingsinstallaties in de vlasindustrie, met 5 filters. Op volle capaciteit verzet de installatie zo’n 330.000 kubieke meter lucht per uur.

METAL

Omer Vander Ghinste breidt uit met foodgrade piping



Een technisch diep uitgewerkt dossier met secure calculaties en sterkteberekeningen: zo won Lybover METAL het vertrouwen van Omer Vander Ghinste.

The Lybover way

In een van de grootste brouwerijprojecten tot nu toe voor Lybover METAL, kwam het allemaal neer op nauwkeurigheid en een hoge afwerkingsstandaard. Dankzij een secure voorbereiding en een goed op elkaar afgestemd team, kon Omer Vander Ghinste zijn capaciteit vlekkeloos verhogen.

Omer Vander Ghinste is een gevestigde waarde in de bierwereld. Het bier van de Kortrijkse familiebrouwerij is erg in trek. Er diende zich dus een uitbreiding van de productie aan. In een nieuw gebouw werd plaats voorzien voor negen CCT-tanks, met mogelijkheid tot uitbreiding tot twaalf tanks. Lybover won de opdracht om de eerste negen tanks te voorzien van foodgrade piping.

Alles in huis: van 3D-scan tot montage

Voor de gloednieuwe CCT's (Cylindrical Conical Tanks) installeerde Lybover alle leidingen, ondersteuning van die leidingen met piperacks, instrumentatie en pompen.
"De CCT's zijn erg belangrijk, want daar gebeurt de gisting van het bier", vertelt Bram Gevaert, Project Engineer bij Lybover METAL.

"In een eerste fase trokken we leidingen door van het bestaande gebouw naar het nieuwe gebouw. Eens een gespecialiseerde firma de tanks geplaatst had, konden we starten aan de tweede fase: de piping."

Omer Vander Ghinste verkoos vaste piping op hoogte. "Dat was zeker een uitdaging", gaat Bram verder.
"De leidingen zijn erg lang en bovendien worden ze ook vaak geCIPt (Clean In Place: reinigen met o.a. vloeistof van zo'n 80 à 90 graden). Daarom moesten de buizen in inox op glijbeugels geplaatst worden. Want de warmte zorgt voor een temperatuurverschil waardoor de buizen lichtjes gaan uitzetten. De beugels laten dat toe zonder dat de leidingen onder spanning komen te staan. Om dat piperack efficiënt te ontwerpen werd een 3D-scan gemaakt van het gebouw. Na het ontwerp werden de piperacks in huis geproduceerd en ter plaatse in elkaar gestoken door ons eigen montageteam. Door het voorbereidende werk kon alles ter plaatse gemonteerd worden in een minimale doorlooptijd."

Grote aandacht voor reinigbaarheid

De hele installatie moest aan de hoogste afwerkingsnormen voldoen. Hoewel de leidingen wel geCIPt worden, is het ook erg belangrijk dat de binnenkant van de buizen zo vlak mogelijk afgewerkt is. Want door de buizen gaat water, wort of bier. In een oneffenheid of dode ruimte kan zich organisch materiaal opstappelen en dat kan het brouwproces verontreinigen.

"Je kan dus niet zomaar om het even welke verbinding gebruiken", legt Bram uit. "Alle procesleidingen werden in geslepen voedingsbuis uitgevoerd, en de doorlassing moet heel netjes gebeuren. Om te controleren of de afwerking van de lassen kwalitatief was, voerden we samen met de klant op gezette tijden endoscopisch onderzoek uit. Die hoge afwerkingsnorm was niets nieuws voor Lybover. Het uitzonderlijke was dat het in dit project op grotere schaal moest gebeuren."

LYBOVER



De lange RVS leidingtrajecten worden ondersteund door een piperack met glijschoenen zodat ze veilig kunnen uitzetten tijdens het cleaning proces.

“De praktisch ontworpen piperacks met glijschoenen zorgen ervoor dat de leidingen veilig kunnen uitzetten.”

Bram Gevaert,
Project Engineer METAL

Secure voorbereiding en opvolging

Om deze opdracht te winnen had het projectteam een uitgebreid dossier voorbereid: technisch diep uitgewerkt met een secure calculatie en een sterkteberekening voor de piperacks. De klant kon meteen zien wie wat op zich zou nemen en daardoor konden we rekenen op hun vertrouwen.

“De contactpersoon bij de klant was ook iemand met een groot oog voor detail”, zegt Bram. “Daardoor viel onze aanpak in de smaak en verliep de samenwerking heel vlot. We hebben met zo’n 15 mensen aan dit project gewerkt: monteurs van Lybover INSTALLATION, planners, de projectleider en de tekenaar. Overzicht en een goeie communicatie zijn dan erg belangrijk. Ter plaatse was er ook een vlot contact met onze hoofdmonteur.” Het resultaat was positieve feedback en een tevreden klant. En intussen hebben we een nieuw project in het vooruitzicht: piping voor een nieuwe filterlijn. Het mooiste bewijs van een geslaagd project.

Meer info?
Bram Gevaert
Project Engineer - Lybover METAL
bram.gevaert@lybover.be
+32 475 82 46 88



LYBOVER

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

Omer Vander Ghinste breidt zijn capaciteit uit met een grote installatie van negen CCT’s en vraagt Lybover om de piping te verzorgen.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

Vooral de grootte van de installatie vormde een uitdaging. Dankzij onze secure voorbereiding en strakke opvolging ter plaatste, konden we rekenen op positieve feedback van de klant.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

Om de lange RVS leidingtrajecten te ondersteunen werden piperacks met glijschoenen op maat voorzien. Die glijschoenen zorgen er ook voor dat de buizen veilig kunnen uitzetten. Het laswerk van de leidingen voldoet aan de hoogste afwerkingstandaarden en werd meermaals op kwaliteit gecontroleerd.

stap 4
EINDRESULTAAT

De hoogkwalitatieve afwerking van de piping en de praktisch ontworpen piperacks spelen een cruciale rol in het brouwen van nog meer heerlijk bier voor Omer Vander Ghinste – en voor ons.

Metalen accurater recycleren dankzij nieuwe recyclagelijn



Om overgebleven metalen uit verbrandingsassen efficiënter te recupereren, ging Pre Fer Nord op zoek naar een partner om hun bestaande recyclage-installatie te optimaliseren. Ze klopten daarvoor aan bij Galloo, een recyclagebedrijf van ferro- en non-ferrometalen. Zij tekenden het proces uit en vertrouwden de uitwerking ervan toe aan Lybover.

De juiste proces- en machinekennis

Het doel van de installatie is om verbrandingsassen efficiënter te verwerken. Stenen, grote en kleine stukken metaal worden in de installatie verkleind tot onder een bepaalde afmeting. In een volgende installatie worden het ijzer en de non-ferro deeltjes (koper, aluminium, zink, brons) gerecupereerd. Het steengruis wordt opnieuw gebruikt in beton, stabilisé of als onderlaag voor wegen. De metalen gaan naar Galloo en worden daar verbeterd, gezuiverd en geleverd aan smelters.

Om processen van op papier te vertalen naar een werkende installatie, klopte Galloo al vaker aan bij Lybover. En met positief resultaat. “Wij hebben de juiste proces- en machinekennis in huis en zo kregen we de kans om ook deze installatie te bouwen”, vertelt Bart Vanpoucke, Business Unit Manager bij Lybover RECYCLING.

The Lybover way

Dankzij onze grote product- en machinekennis konden we de recyclage-installatie van Pre Fer Nord optimaliseren. Dankzij de nieuwe installatie worden ferro- en non-ferrometalen nu nog efficiënter en accurater gesorteerd. Dat betekent ook dat er minder materialen moeten gestort worden, en dat is altijd een win.

Op maat en uitgebreid getest
“De installatie is volledig op maat gemaakt”, legt Bart uit. “We gaan intern en samen met onze partners bekijken welke machines geschikt zijn voor het proces en voor het specifieke materiaal. Transportbanden en magneten, alles wordt bekeken in functie van het materiaal. Materiaalkennis is dus erg belangrijk. Die ervaring hebben wij bij Lybover.”

Daarnaast is het ook erg belangrijk om met de klant in gesprek te gaan. “We moeten goed begrijpen wat de klant wil. Over welk materiaal gaat het? Welke informatie is er beschikbaar? Wat wil de klant bereiken met het materiaal? Met die informatie gaan wij aan de slag. We simuleren het hele proces. We tonen het fysieke resultaat van onze testen aan de klant en gaan expliciet na of dat het resultaat is dat zij verwachten.”

“De projectuitwerking is heel vlot verlopen. De samenwerking tussen de projectleider, design engineer, service engineer, de monteurs liep heel goed. Zo hebben we binnen de timing van één jaar een mooie installatie kunnen bouwen. Ook na de opstart houden we contact met de klant om te zien hoe we kunnen ondersteunen met periodieke inspecties, preventief onderhoud en wisselstukken.”

Kwaliteit dankzij langdurige partnerschappen
Lybover heeft een pak ervaring in het bouwen van recyclagelijnen. Voor de machines zelf vertrouwen we op een aantal vaste partners. “STEINERT is een Duits bedrijf dat scheidingsmachines bouwt”, licht Bart toe. “Met hen hebben we al lang een partnership. We werken heel nauw samen en wisselen vaak informatie uit. Zo kunnen we ook een grotere performance aanbieden en een uitgebreidere support. Spaleck, ook een Duitse firma, doet alles wat triltechniek betreft om te transporteren en te zeven. We werken met hen ook al een hele tijd samen. We weten dus heel goed wat hun machines kunnen. Zo halen we opnieuw het maximale aan performantie.”

“Dat ik kan meewerken aan het betere gebruik van materialen, geeft me veel voldoening.”

Bart Vanpoucke,
Business Unit Manager Lybover RECYCLING



Voor Pre Fer Nord zetten we het recyclageproces, uitgetekend door Galloo, om in een nieuwe recyclagelijn volledig op maat gemaakt. Die sorteert ferro- en non-ferrometalen nog accurater.

LYBOVER



“Hoe beter we begrijpen wat de klant wil, hoe beter we het proces kunnen simuleren en omzetten in een betrouwbare installatie.”

Bart Vanpoucke,
Business Unit Manager Lybover RECYCLING

“Bij Lybover maken we de bewuste keuze om geen eigen testcentrum te hebben. Het is veel logischer om de testen bij onze partners te doen. Zij zijn dé experts van hun eigen machines. Vaak nodigen we de klant ook uit bij die testen. We zijn er van in het begin ook heel open over dat wij met die machinepartners samenwerken. Meestal zijn zij zelfs aanwezig bij het ondertekenen van het project. We merken dat klanten dat erg appreciëren. Ze kopen niet graag een lege doos. Hoe meer info ze vooraf krijgen, hoe groter het vertrouwen.”

De evolutie van recycling
Recycling is de laatste jaren sterk geëvolueerd. “In elke materiaalcategorie – metalen, kunststoffen, hout – zien we een evolutie naar steeds verder scheiden”, weet Bart. “De evaluatie van het scheidingsproces is daardoor erg moeilijk geworden. Daarom doen we ook zoveel testen en werken we ook nauw samen met de klant om een installatie op maat te maken.

“Bij Pre Fer Nord bijvoorbeeld stond er een oude installatie, niet meer volgens de huidige standaard. Dat daar nu een volledig nieuwe installatie staat, geeft me veel voldoening. Elk materiaal dat we niet moeten storten is een win. Dat ik kan meewerken aan het betere gebruik van materialen, vind ik erg belangrijk. Bij Lybover krijg je ook echt de kans om expert te worden in wat je doet. Die vrijheid zorgt ervoor dat ik geprikkeld word én blijf. Dat is echt boeiend en uitdagend.”

Meer info?
Bart Vanpoucke
Business Unit Manager - Lybover RECYCLING
bart.vanpoucke@lybover.be
+32 479 40 42 86

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

Pre Fer Nord wilde zijn bestaande recyclagelijn vernieuwen. De nieuwe lijn moet verbrandingsassen efficiënter en accurater scheiden. Galloo tekende het proces uit en vertrouwde de uitwerking ervan toe aan Lybover RECYCLING.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

Intern en samen met onze partners gingen we op zoek naar de beste opstelling en passende machines. Het hele proces wordt bekeken in functie van het materiaal. Dat materiaal wordt uitgebreid getest in testcentra en de resultaten bespreken we altijd met de klant.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

De projectuitwerking verliep heel vlot. Ook de samenwerking tussen de projectleider, design engineer, service engineer en de monteurs zat goed. Binnen de timing van één jaar konden we zo een mooie installatie bouwen. Ook na de opstart ondersteunen we met periodieke inspecties, preventief onderhoud en wisselstukken.

stap 4
EINDRESULTAAT

Voor Pre Fer Nord konden we een moderne installatie neerzetten, volledig volgens de huidige standaard. Er kan nu meer materiaal gerecupereerd en hergebruikt worden voor nieuwe doeleinden. Elk materiaal dat niet gestort moet worden, is een win.

Jongeren maken kennis met Lybover op What’s NXT

In mei nam Lybover deel aan de eerste editie van What’s NXT, een driedaags technologisch belevingsevenement, georganiseerd door MNM in samenwerking met Voka West-Vlaanderen, POM West-Vlaanderen, VRT, Radio 2 en Provincie West-Vlaanderen.

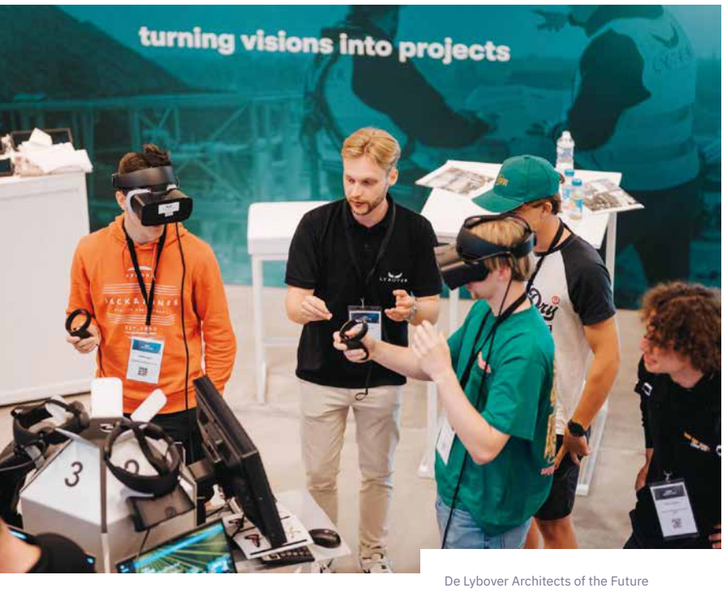
Samen met 61 andere West-Vlaamse ondernemingen en (kennis)instellingen overtuigden we de (West-)Vlaamse jeugd van een **professionele toekomst in West-Vlaanderen** en de mogelijkheden van een **STEM-diploma**.

Lybover kreeg een plaatsje binnen de cluster **“Industry Baby”**, waar bezoekers in de backstage van onze (maak)industrie konden duiken. Onder begeleiding van onze eigen **Architects of the Future** maakten jongeren kennis met de wervelende projecten van Lybover en ontdekken ze hoe wij de **ambitieuze visie van ondernemers omzetten in realiseerbare projecten**. Met een **VR-setup** konden ze enkele Lybover-projecten tot in het kleinste detail verkennen.

Bedankt aan onze Architects of the Future voor een geslaagd event! Thomas De Bleser - Bert Taghon - Django Vroman - Thijs Van Lierde - Xavier Derycke - Jos Deleu.







De Lybover Architects of the Future overtuigden West-Vlaamse jongeren van een toekomst in engineering.

LYBOVER

VTI Waregem en VTI Kortrijk op bezoek

In maart kwamen de leerlingen van het **5e, 6e en 7e jaar lassen-constructie en lassen-monteerder** van **VTI Waregem** en **VTI Kortrijk** op bedrijfsbezoek. Ze kregen niet alleen een **rondleiding in onze productie**. Aan de hand van een **VR-setup** konden ze ook een **virtuele blik** achter de schermen nemen van onze wervelende projecten.

Bedankt aan Bert Taghon, Martijn Vandekerkhove, Gino Decaluwe, Maarten Govaert en Marino Decaluwe om jullie kennis en expertise te delen.

Veel ingenieurs zijn het beu om telkens weer te copy-pasten. Ze hebben geen fut meer en vinden geen uitdaging in hun huidige job.

#ingenieursleur

Veel ingenieurs zijn het beu om telkens weer te copy-pasten. Ze hebben geen fut meer en vinden geen uitdaging in hun huidige job. Onze diagnose? #ingenieursleur. Eén remedie: solliciteren voor een job bij Lybover.

Met deze boodschap richten we onze pijlen op potentiële nieuwe medewerkers mét ervaring, maar met een groot gebrek aan uitdaging. De #ingenieursleur-campagne loopt op social media en kan je herkennen aan de grappige memes en gifs. Het is de opvolger van De Onmogelijke Sollicitatie, waarmee we opnieuw in de verf zetten waarom werken bij Lybover zo bijzonder is.

Want bij Lybover starten we waar de rest ‘stop’ zegt. Als het echt onmogelijk lijkt. Want net dan vinden we het de moeite. Ja, complex is bij ons normaal en uitdaging onze drive. Net daarom krijg je bij Lybover de ruimte om je knowhow helemaal los te laten en samen met je teamgenoten technische topprestaties neer te zetten.

Herken jij de signalen van #ingenieursleur? Laat het niet aanslepen, maar haast je naar www.lybover.be/careers.





Lybover on the road

Onze website stak al in het nieuw. Nu werd het ook tijd om onze bestelwagens onder handen te nemen. Want je vindt ons niet alleen in Waregem en Brugge, maar ook op de baan en op de werf, natuurlijk.

We namen afscheid van de oude arend en verwelkomen een moderne en eigentijdse versie. En je vindt ook onze nieuwe slogan ‘Turning visions into projects’ op de bestelwagen – want dat doen onze collega’s nu eenmaal dag na dag.

FIRE

Brandveilig shoppen in Westland Shopping Center



The Lybover way

Ook in een groot project met verschillende stakeholders en logistieke uitdagingen blijft Lybover streven naar de beste afwerking. We konden alle installaties op tijd opleveren, gekeurd door de brandweer.

Een drietal jaar geleden had AG Real Estate een masterplan klaar om Westland Shopping de 21e eeuw binnen te loodsen. Het shoppingcenter kreeg een grondige renovatie en werd met meer dan de helft uitgebreid. Op een plaats waar zoveel mensen komen winkelen en ontspannen is nauwlettend toezien op brandveiligheid essentieel. Lybover FIRE zorgde daarvoor met ontroking en brandcompartimentering, op verschillende plaatsen verspreid over de hele site.

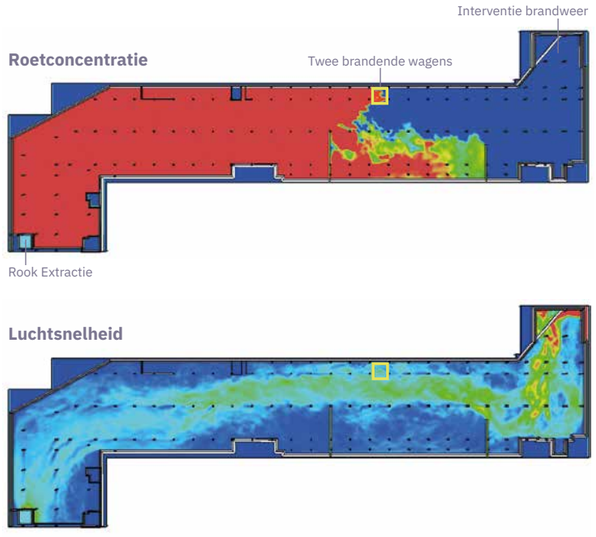
Van één opdracht tot een hele site

De initiële opdracht van Lybover op de Westland-site was het plaatsen van een RWA-installatie (rook- en warmteafvoer) in de gloednieuwe ondergrondse parking. “Omdat we met die opdracht wat naamsbekendheid kregen, kwamen er gaandeweg extra aanvragen bij”, vertelt Jan Lobbestael, Project Engineer bij Lybover FIRE. “Op het gelijkvloers van een van de nieuwe vleugels zit bijvoorbeeld een Delhaize. Daar hebben we in een tweede fase een brandscherm EI(1)60, brandwerende beglazing EI(1)60 en een grote brandpoort EI(1)120 geplaatst. Deze zijn 60 en 120 minuten lang vlamdicht en isoleren de hitte. In diezelfde winkel hebben we telkens brandwerend glas geplaatst tussen de winkel en de beenhouwerij en de vishandel. Tussen de Delhaize en het bestaande gebouw hebben we een grote brandpoort geïnstalleerd.”

Ook het bestaande gebouw kreeg tijdens de renovatie een brandveilige update met een ontrokingsinstallatie in de centrale hal. In een derde fase pakte Lybover FIRE de tweede nieuwe vleugel aan. “Er zijn tien grote openingen gemaakt tussen het bestaande en het nieuwe gebouw. Daar hebben wij tien grote brandpoorten in geplaatst.

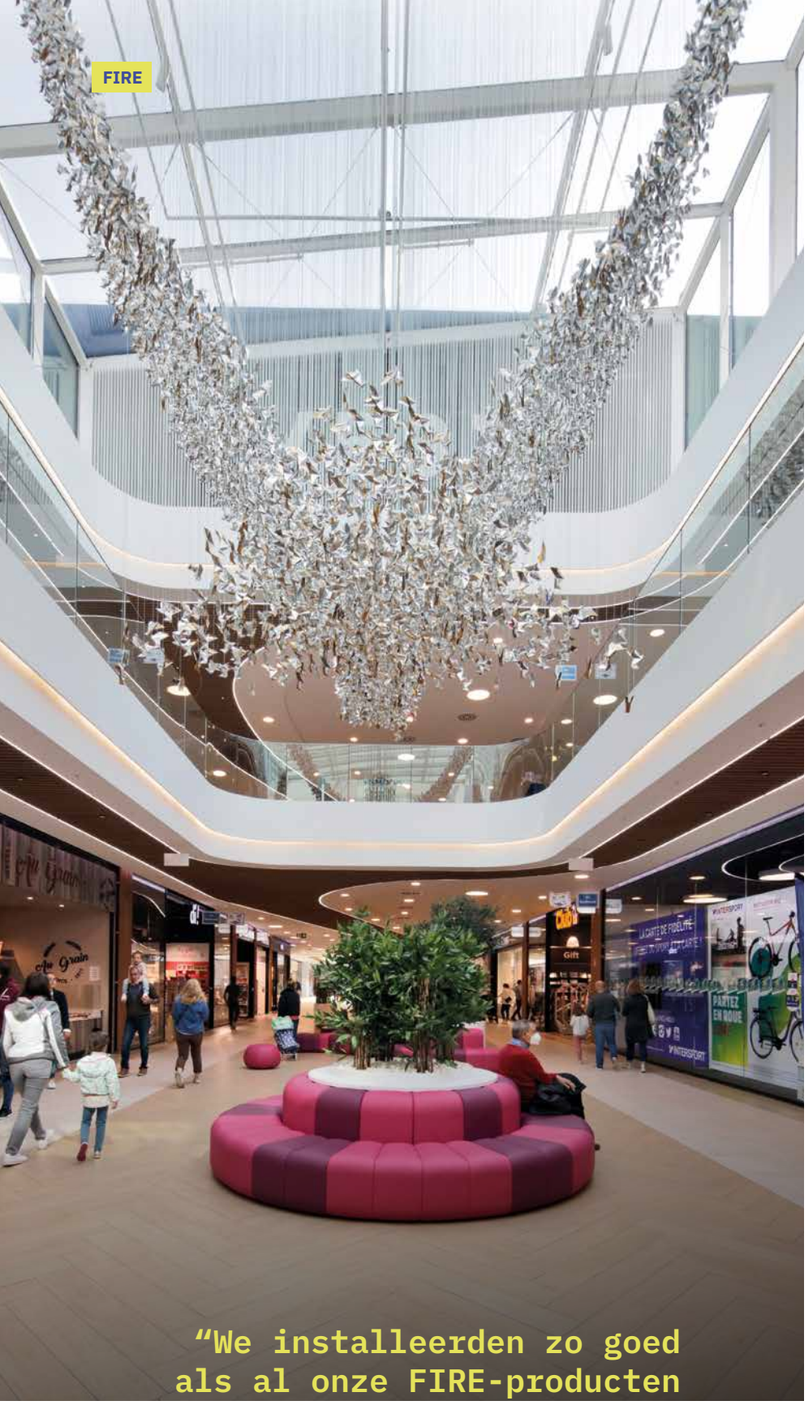
Binnen in het gebouw, in de nieuwe winkels, monteerden we ook ontrokingsinstallaties”, zegt Jan. “Dit is een mooi voorbeeld van een project waar we met één opdracht gestart zijn en gaandeweg de hele site hebben aangepakt.”

> **“We zijn gestart met één opdracht en uiteindelijk hebben we de hele site aangepakt.”**
>
> **Jan Lobbestael,**
> Project Engineer Lybover FIRE



Met een CFD simulatie kunnen we de situatie in de parkeergarage bij een autobrand visualiseren. Zo kunnen we een gedetailleerd ontwerp maken van de RWA-installatie en dit technisch en economisch volledig optimaliseren.

LYBOVER



“We installeerden zo goed als al onze FIRE-producten in Westland Shopping Center.”

Jan Lobbestael,
Project Engineer Lybover FIRE

LYBOVER

Ruim gamma geïnstalleerd, dankzij onze partners

“We konden ook hier rekenen op Lybover METAL voor metaalconstructies en plaatbewerking. Onze partner LyboPro stond in voor het brandwerend glas. Voor de bedrading van de RWA-installatie werken we samen met een externe partner. Wij monteren onze componenten verspreid over het gebouw. Zij verbinden alles met de kast en programmeren de installatie volgens onze richtlijnen. De opstart doen we samen.”

Doordat het project gaandeweg uitbreidde, tot drie keer meer werk dan eerst voorzien, installeerde Lybover FIRE uiteindelijk zo goed als al haar producten in Westland Shopping. “In de parking en de bovenbouw vind je ontroking en mechanische RWA-systemen”, somt Jan op. “Op het vlak van brandcompartimentering vind je er brandpoorten, brandschermen en brandwerende beglazing.” En toch zullen de meeste bezoekers helemaal niets merken van al deze oplossingen. Het winkelcentrum, met een oppervlakte van wel 50.000 m², voelt licht en open aan. Naast veiligheid werd dus ook de nodige aandacht besteed aan esthetiek en beleving.

De uitdagingen van een uitgebreid project

Een groot project met veel betrokkenen en verschillende types werk brengt wel wat uitdagingen met zich mee. “Het was een mengeling van nieuwbouw en renovatie”, licht Jan toe. “Nieuwbouw is eenvoudiger, omdat het makkelijker te plannen is. Bij een renovatie moet je met de bestaande situatie rekening houden. In de centrale hal werd het vals plafond bijvoorbeeld vervangen. Daar waren al heel wat bekabelingen en leidingen in aanwezig die niet zomaar konden worden verwijderd. Voor ons is het dan wat puzzelen om alle nieuwe componenten ertussen te passen.”

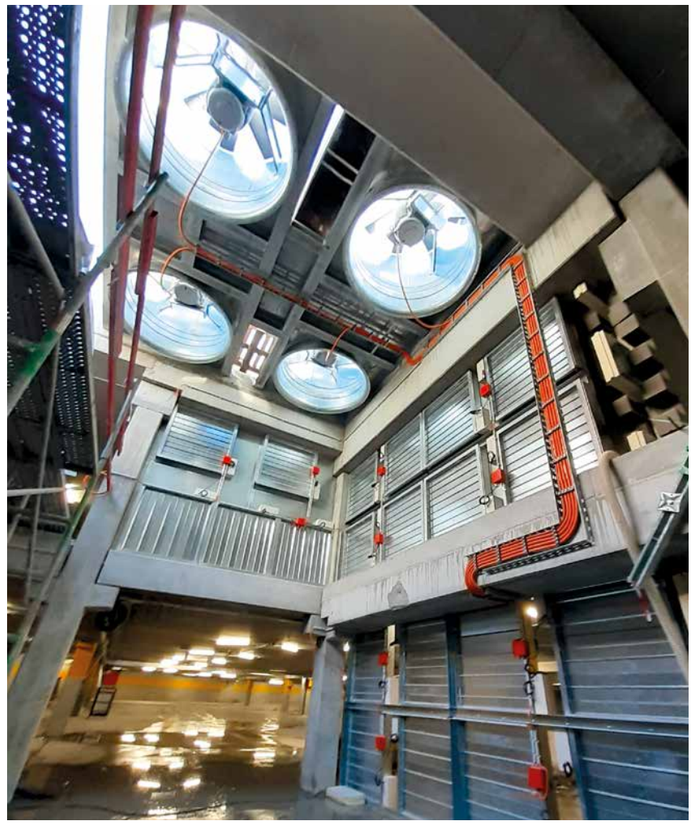
“De samenwerking tussen de verschillende business units van Lybover zat opnieuw goed.”

Jan Lobbestael,
Project Engineer Lybover FIRE

“Een andere moeilijkheid was dat het shoppingcenter open bleef. De werken aan de centrale hal moesten dus ’s avonds en ’s nachts gebeuren”, gaat Jan verder. “Vooral logistiek vereiste dat wel wat planning. Ter plaatse draaiden we mee in een goed geoliede ploeg, dus we konden alle installaties tijdig en correct opleveren, gekeurd door de brandweer. En dat is voor ons toch het belangrijkste, dat mensen straks veilig een ontspannend moment kunnen beleven.”

Meer info?
Jan Lobbestael
Project Engineer - Lybover FIRE
jan.lobbestael@lybover.be
+32 474 19 51 00

De 4 extractieventilatoren zuigen bij brand 550.000 m³/u rook af. Door de aanwezigheid van rookbeheersingskleppen wordt het debiet op de juiste verdieping afgezogen. De bekabeling in functiebehoud garandeert de werking bij brand gedurende een uur.



In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

Westland Shopping Center kreeg een grondige renovatie en werd uitgebreid met twee nieuwbouwvleugels. Lybover werd aangesproken door bouwheer AG Real Estate voor de brandbeveiliging van de ondergrondse parking.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

Dankzij een positieve naamsbekendheid kreeg Lybover FIRE door het project heen extra opdrachten binnen. De initiële opdracht in de ondergrondse parking breidde snel uit naar brandbeveiliging in de bovengrondse winkels en centrale hal.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

Om alle opdrachten uit te voeren, drie keer meer dan eerst voorzien, werkten we samen met alle betrokken, interne partners Lybover METAL en LyboPro, en een externe partner voor de bedrading.

stap 4
EINDRESULTAAT

Ondanks de vele betrokkenen en opdrachtgevers, de complexiteit van renovatie en nachtwerk kon Lybover FIRE alle installaties op tijd opleveren en laten keuren.



Valorisatiehal van Renewi reduceert eventuele emissies tot nul

Om mogelijke emissies van haar valorisatiehal tot nul te herleiden zocht waste-to-product bedrijf Renewi een oplossing op maat. De experts van Lybover AIR realiseerden samen met partner Desotec een duurzaam project van concept tot en met montage.

LYBOVER

The Lybover way

Om emissies te vermijden is het noodzakelijk om de valorisatiehal in onderdruk te plaatsen. Lybover AIR identificeerde 4 afzuigpunten verdeeld over de breedte van de hal ter hoogte van het dak. Het zwevende stof dat voorheen in de hal bleef hangen, wordt naar deze punten afgezogen.

Emissies herleiden naar nul
In de valorisatiehal van Renewi in Roeselare worden organische afvalstoffen opgemengd in bunkers met behulp van een graafmachine. In dezelfde hal bevindt zich ook een shredder-installatie waarbij afval mechanisch verkleind wordt, al dan niet onder toevoeging van absorbentia. De manipulatie van deze afvalstoffen en absorbentia kan geur en stof uitstoten. Om dat tegen te gaan, kozen onze ingenieurs, op basis van emissiemetingen en een uitgebreid onderzoek van de actuele situatie, voor een PT-filter met constructieve ATEX-beveiliging.

PT-filter en ATEX-beveiliging
Een platenfilter van partner Keller bleek de beste oplossing aangezien het om erg fijne stofpartikels gaat. De PT-filter garandeert een emissie van <0.5mg/Nm³. De vuile lucht wordt via de bovenzijde aangezogen en stroomt vervolgens neerwaarts over de filterelementen. Een zelfreinigende filter is essentieel voor de continue werking van de afzuiging. De platenfilter wordt gereinigd met persluchtpulsen waardoor hij zijn debiet continu kan behouden.

Aangezien het afgezogen stof mogelijk explosiegevaarlijk is, werden ook de gepaste ATEX-componenten aangewend. Door het hoge filterrendement wordt de actiefkoolfilter nauwelijks belast met stofpartikels. De actiefkoolfilter elimineert in een laatste stap de geuremissies.

Extra aandacht voor leidingwerk
Bijzondere aandacht werd ook besteed aan de uitvoering van het leidingwerk. Vanwege de wisselende samenstelling van de afgezogen stofpartikels werd het leidingwerk voorzien in warmbad gegalvaniseerd plaatmateriaal. De volledige projectvoorbereiding, montagewerkzaamheden en inbedrijfname werden uitgevoerd door Lybover AIR.

Meer info?
Frederick Thoma
Business Unit Manager - Lybover AIR
frederick.thoma@lybover.be
+32 479 98 28 37



Onze ingenieurs kozen op basis van emissiemetingen en een uitgebreid onderzoek, voor een PT-filter met constructieve ATEX-beveiliging.

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE
Uit metingen blijkt dat de opmenging van organische afvalstoffen mogelijk omgevingshinder kan creëren in en rond de valorisatiehal van Renewi.

stap 2
HET UNIEKE IDEE
Door een PT-filter van Keller te combineren met een actiefkoolfilter van Desotec garandeert Lybover AIR een maximale beperking van stof en geur.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE
Na validatie van het concept wordt het project door onze eigen VCA** gecertificeerde monteurs uitgevoerd.

stap 4
EINDRESULTAAT
Renewi kan de werkzaamheden verderzetten op de site in Roeselare zonder impact op de omgeving.

“Door de combinatie van de gekozen filtertechnieken kunnen we onze activiteiten uitvoeren zonder impact op de omgeving.”

Benoit Singier,
Manager Treatment, Renewi

LyboVR – Breng je visie tot leven

3D-scans zijn niet meer weg te denken in de industrie. Het is een snelle en nauwkeurige manier om gegevens te verzamelen over een bestaande situatie. In combinatie met 3D-ontwerptools zorgen ze ervoor dat nieuwe ontwerpen nauwkeurig aansluiten op bestaande fysieke installaties.

Na jarenlange ervaring met 3D-scanning en -engineering zette Lybover dit jaar nóg een belangrijke stap vooruit: de visualisatie van 3D-modellen en puntenwolken in virtual reality (VR).

Zo komen 3D-modellen tot leven en maken we van jouw visie een realiseerbaar project.

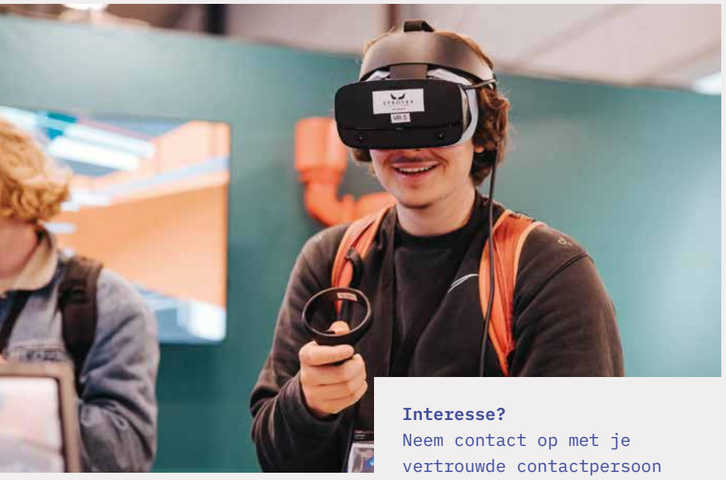
Jouw voordelen

— De visualisatie in virtual reality zorgt voor een beter inzicht. Zo ervaar je elk ontwerp tot in de kleinste details.

— Je bekijkt niet enkel het ontwerp, je voelt het echt. Door de complexiteit van de Lybover projecten is dit een grote meerwaarde doorheen alle projectfases, van concept tot en met montage.

— Samen verifiëren we de impact op jouw productieomgeving. Mogelijke problemen worden onmiddellijk voelbaar nog voor het project gebouwd is. Zo controleer je makkelijk de bereikbaarheid van toestellen en instrumentatie met je virtuele handen of inspecteer je mogelijke veiligheidsproblemen.

— Op buitenlandse projecten besparen we tijd en geld door klanten te ontmoeten en samen te werken in virtual reality. Ook intern zorgt visualisatie in VR voor een betere coördinatie tussen de Lybover teams.



Interesse?
Neem contact op met je vertrouwde contactpersoon binnen Lybover, we helpen je graag verder.

LYBOVER



CE-markering voor brandwerende buitendeuren LyboPro

Sinds 1 november 2019 is de nieuwe productnorm EN 16034 van kracht en moeten brandwerende poorten en brandwerende buitendeuren voorzien worden van een CE-markering.

Bij elke uitbreiding van het gamma brandwerende oplossingen binnen de Lybover-groep staan kwaliteit en betrouwbaarheid voorop.

Onze experts volgen dan ook de wetgeving op de voet en zorgen er zo voor dat onze producten voldoen aan alle wettelijke eisen op het gebied van veiligheid, gezondheid en milieu.

Ook de brandwerende buitendeuren van LyboPro kregen intussen de goedkeuring voor CE-markering na een geslaagde audit.

Met productie en vakkundig advies in huis is LyboPro meer dan ooit jouw specialist in esthetische brandwerende scheidingswanden, ramen, deuren en gevels.

Terugblik op een inspirerend jaar

MAART

22/03
Basisopleiding Denuo (Lybover – Waregem)
Onze partner Denuo gaf opnieuw een basisopleiding over de Belgische afval- en recyclagesector. Deelnemers kregen een overzicht van de wettelijke bepalingen, de financiële en administratieve aspecten en veel meer.

23 & 24/03
Pumps & Valves (Antwerpen)
Lybover METAL nam deel aan dé beurs voor industrieel onderhoud, shutdown-technologie, asset management en productiebetrouwbaarheid.

APRIL

27 & 28/04
Bedrijvencontactdagen (Kortrijk)
Lybover stond op het grootste b2b contactevent van België, samen met medestandhouders INNI en Top Motors.

MEI

23-25/05
BIR (Barcelona)
Frederick Thoma, Business Unit Manager bij Lybover AIR, werd gevraagd om te spreken op de Bureau of International Recycling Conference in Barcelona. Hij had het over hoe we verscheidene oplossingen voor schone lucht hebben geïmplementeerd om te voldoen aan de Europese emissiegrenswaarden.

30/05
Ifat (München)
Onze partner STEINERT toonde hun slimme digitale recyclage-oplossingen op hun stand op IFAT, dé toonaangevende vakbeurs voor water-, riool-, afval- en grondstoffenbeheer.

JUNI

22/06
PRS(Amsterdam)
Op de Plastics Recycling Show Europe vervoegden we onze partners hamos Recycling- und Separationstechnik en STEINERT om de nieuwste technologieën op het gebied van kunststofrecycling te tonen.

OKTOBER

19-26/10
K-2022 (Düsseldorf)
Op de K-Messe kwamen alle recycling-vernieuwingen in de kunststof- en rubberindustrie aan bod. De ideale gelegenheid om alle opportuniteiten te ontdekken, zowel bij onze partners hamos, Keller Lufttechnik en STEINERT, als bij meer dan 3.000 andere toonaangevende bedrijven.

24-30/10
Bauma (München)
Op de 33ste editie van de vooraanstaande vakbeurs voor mijnbouwmachines, bouw(materiaal)machines, -voertuigen en -materieel tekenden heel wat partners present. AUMUND GROUP met AUMUND, SCHADE en SAMSON, en ook EIRICH hadden er een stand. De ideale uitvalsbasis voor Lybover RECYCLING en Lybover BULK dus.

25/10
Fireforum Congress (Brussel)
Op dit congres over brandveiligheid sprak Filip Van Meerhaeghe, Head of Sales bij Lybover FIRE, over RWA in gesloten parkings als basis voor de toekomstige NBN S21-208-2.

NOVEMBER

9/11
Iedereen Circulair (Lybover – Waregem)
Op iedereencirculair.be presenteert Group Casier, net als wij ook partner van Denuo, circulaire initiatieven uit verschillende sectoren, zoals het verhaal van Lybover. In onze Boels²Box konden al die actoren elkaar ontmoeten, om cases en productaansprakelijkheid binnen de circulaire economie te bespreken.

17/11
Salon van de Mede-eigendom (Paleis 10 – Brussel)
Tijdens het Salon van de Mede-eigendom, gericht op syndici en mede-eigenaars, pakte Lybover FIRE voor het eerst uit met haar aanbod en service-expertise: van jaarlijkse controles en preventief onderhoud van brandcompartimentering of RWA-systeem, tot tussentijdse interventies.

LYBOVER



Oude Kassei 16, 8791 Waregem
+32 56 67 10 40
info@lybover.be
www.lybover.be