LYBOVER

news



26

Overzicht en ontzorging dankzij 360° aanpak bij Renson

8

Installatie nieuwe shredder-afzuiging: futureproof in recordtijd

11

Lybover BULK herontwerpt weeg- en transportsysteem voor droog zand

Editie december 2021



Stilstaan is achteruitgaan

Filip en Hans Boels,
CEO's van Lybover

Een cliché als een huis, misschien … Maar het 'stilstaan' en dus ook het 'achteruitgaan' kwamen de afgelopen tijd – door omstandigheden die we allemaal kennen – wel erg dichtbij.

LYBOVER

Even herbronnen

We hebben van de nood een deugd gemaakt en de tijd genomen om ons verder te bezinnen over de toekomst van Lybover.

Wat zijn onze ambities en doelstellingen? Op welke markten willen we focussen? Op welke manieren willen we ons als bedrijf onderscheiden van de middenmoot? Welke organisatie hebben we daarvoor nodig? Wat zijn de onmiddellijke prioriteiten? De antwoorden op deze vragen vormen de basis voor een reeks concrete actieplannen voor de korte en middellange termijn. Want als stilstaan achteruitgaan is, dan is anticiperen vóóruitgaan. Zo namen we een wissel op de toekomst door onze IT-infrastructuur grondig te herbekijken, met bijzondere aandacht voor locatie-onafhankelijkheid en cybersecurity.

Tegelijk zijn we bijna klaar met de volledige roll-out van onze groepsstructuur en identiteit. Dat proces resulteerde intussen onder meer in een nieuwe website voor de Lybover-groep. De nieuwe website brengt alle business units samen op een enkel platform, om klanten, prospecten, medewerkers en leveranciers onmiddellijk een volledig en helder beeld te geven van onze groep.

De nieuwe website is er één boordevol inspiratie. Collega's en klanten vertellen er hoe we uitdagende projecten aanpakken, van idee tot impact – 'the Lybover way'. Bezoekers krijgen er een overzicht van onze producten en een realistisch idee van de erg brede knowhow, de mogelijkheden van Lybover en de technische specificaties van zowel onze eigen producten als die van de vaste partners waarmee we werken. Voor wie op de hoogte wil blijven van de nieuwste ontwikkelingen en realisaties bij Lybover zelf, is de vernieuwde website een perfecte nieuwsbron.

De gemeenschappelijke visie die elke business unit binnen de groep verbindt, is nu sterker en duidelijker dan ooit: het credo "Turning visions into projects" vertolkt perfect onze ambities. Wij realiseren visies. De complexiteit van een vraag of opdracht houdt ons niet tegen. Daar houden we net van. Laat maar komen!

Dit magazine en onze nieuwe website zijn alvast een eerste kennismaking met een nieuwe stijl die de komende weken nog krachtiger en verfijnder zal worden.

Veel leesplezier! En ga zeker eens kijken op www.lybover.be.

Redactie — Katrien Verfaillie
Foto's — eigen fotografie, Marc Wallican, Allgaier, STEINERT
Eindredactie en opmaak — BBC

AIR
4 — Robotstraat krijgt efficiënte en energiezuinige ontstoffingsoplossing
6 — Warmterecuperatie geeft afzuiginstallatie Koffie F. Rombouts milieuvriendelijke extra

BULK
14 — Lybover BULK breidt aanbod zeef- en droogoplossingen uit
16 — Optische sorteerinstallatie sorteert meerdere huishoudelijke afvalstromen uit één vrachtwagen

LYBOVER
18 — Werken bij Lybover? Laat maar komen!
Een virtueel bezoek aan Lybover
De onmogelijke sollicitatie

FIRE
20 — Lybover FIRE bouwt RWA-systeem om bij INNO in Brussel

METAL
23 — Lybover tapt uit een ander vaatje voor de meesterbrouwers van BeerSelect

METAL/AIR
30 — Lybover en zuiveringsspecialist DESOTEC slaan opnieuw de handen in elkaar

RECYCLING
32 — Innovatieve oplossingen in recycling op basis van next generation NIR sorteertechnologie en artificiële intelligentie

LYBOPRO
34 — LyboPro krijgt FAC-keurmerk
LyboPro organiseert gratis webinar
LyboPro en Aluprof op ARCHITECT@WORK in Kortrijk

LYBOVERHAAL
35 — Expert word je niet zomaar, dat vraagt veel oefening

8
Installatie nieuwe shredder-afzuiging: futureproof in recordtijd

AIR



11
Lybover BULK herontwerpt weeg- en transportsysteem voor droog zand

BULK



26
360° aanpak zorgt voor overzicht en ontzorging bij Renson

FIRE



Robotstraat krijgt efficiënte en energiezuinige ontstoffings-oplossing



AIR

The Lybover way

Geweldige installaties nog beter maken door samen te werken, dat is the Lybover way.

Machinebouwer Hans Lingl en bouwsystemenspecialist Spaansen kloppen aan bij Lybover AIR voor ontstoffingsoplossing.

Een robotstraat die automatisch steenstrips aanbrengt op cascogevels voorzien van ontstoffing? Dat klinkt als een uitdaging op maat van Lybover.

Prefab cascobouwer Spaansen heeft een nieuw concept: Gevelklaar. Dat betekent dat hun prefab casco's in de fabriek al volledig voorzien worden van afgewerkte gevels. De keramische steenstrips worden strip voor strip automatisch aangebracht met een specifiek ontwikkelde robotstraat: de RoboBrick. Voor dat sterk staaltje techniek, zocht machinebouwer Hans Lingl, de ontwikkelaar, nog een manier om het stof af te zuigen.

Immers: tijdens het bekleden van de gevels komt veel stof vrij. Dat kan een grote impact hebben op de kwaliteit van het eindproduct, want om een goede hechting te garanderen moeten de verlijmde oppervlakken stofvrij zijn. Daarnaast moeten aan het begin of het einde van de muur, of rond de ramen, steenstrips worden gesneden. Ook dat stof moet worden afgezogen.

Gegarandeerde kwaliteit dankzij stofbeperking in productieproces

Om de keramische steenstrips stofvrij te kunnen aanbrengen, raadde Lybover AIR aan om luchtmessen te gebruiken. Die componenten blazen het stof van de steenstrips. Het afgeblazen stof wordt dan onmiddellijk afgezogen door een VARIO 4 eco filter met KLR filterplaten. Ook een hopper, roterende klep en big-bag systeem werden toegevoegd aan deze installatie.

Voor de rechte steenstrips werden twee standaard luchtmessen geïnstalleerd. Voor de hoekstrips werden vier luchtmessen op maat ontworpen. Deze luchtmessen werken met hoge druk waardoor veel lucht uitgeblazen kan worden aan hoge snelheid. Dit zorgt voor een aanzienlijke krachtwerking op het af te blazen oppervlak. Alternatieve oplossingen op basis van perslucht verbruiken meer energie en zijn minder efficiënt. Ook de ontstoffing van twee stofpunten bij de zaagmachines werden onder handen genomen zodat ook dat zaagstof netjes wordt afgevoerd.

Aan de hand van verschillende proefopstellingen kon Lybover AIR zowel machinebouwer Hans Lingl als de uiteindelijke eindklant Spaansen snel overtuigen.

Wist je dat …

Hans Lingl bij ons terechtkwam via een vroegere klant? Spaansen gebruikt in zijn RoboBrick steenstrips van baksteenproducent Vandersanden. Lybover AIR installeerde voor die laatste op de site in Lanklaar een onstoffingsinstallatie van in totaal 160.000 m³. Zo kunnen de Vandersanden-collega's in een gezonde en stofvrije omgeving werken. Een bestaande klant die jou aanraadt voor een nieuw project, dat is toch de beste reclame!

Meer info?
Filip Doucé
Sales Engineer Projects - Lybover AIR
filip.douce@lybover.be
+32 475 82 83 40

LYBOVER

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

RoboBrick, een automatische robotstraat voor gevelstrips, voorzien van stofafzuiging.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

In dit project was het stof opvangen cruciaal voor de werking van de installatie. Samen met machinebouwer Hans Lingl zijn we daarin geslaagd.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

Lybover dacht proactief mee en kwam dankzij proefopstellingen met een oplossing op maat voor een specifiek vraagstuk.

stap 4
EINDRESULTAAT

Dankzij een vlotte samenwerking kon het nieuwe RoboBricksysteem snel ingezet worden met een hoge luchtzuiverheid als resultaat.



De ontstoffingsinstallatie scheidt filterpapierresten, papier- en koffiestof. Het filterpapier wordt hergebruikt.

“Naast de gescheiden afvalstromen is de warmterecuperatie een extra duurzaam voordeel.”

Frank Van der Goten,
Manager Technische Dienst-Projecten-Facility bij Koffie F. Rombouts

Warmterecuperatie geeft afzuiginstallatie Koffie F. Rombouts milieuvriendelijke extra

Koffie F. Rombouts vertrouwt op Lybover voor geavanceerde afzuiginstallatie.

Rombouts, al 125 jaar een referentie in koffie, deed voor hun site in Aartselaar een beroep op Lybover AIR voor een nieuwe afzuiginstallatie.

The Lybover way

Grondig onderzoek gaat vooraf aan een veilige en slimme installatie.

Voor een nieuwe generatie composteerbare koffiefilters nam Rombouts een nieuwe productielijn in gebruik. Lybover AIR kreeg niet alleen de opdracht om deze nieuwe lijn te voorzien van de nodige afzuiging. Ook de bestaande lijnen voor de productie van koffie pods en pads werden onder handen genomen.

De ontstoffingsinstallatie zuigt een combinatie van filterpapierresten, papier- en koffiestof af. De resten van het filterpapier worden uit de luchtstroom afgescheiden zodat ze nadien verder kunnen worden verwerkt.

Research voorkomt explosiegevaar

Lybover AIR analyseerde eerst de huidige situatie aan de hand van een stofonderzoek. Hieruit bleek al snel dat het stof explosiegevaarlijk is. De voorziene constructieve ATEX beveiligingsmaatregelen op de filter maken dat deze geschikt is om een mogelijke explosie op een veilige manier te verwerken.

Het VARIO 5 eco filtertoestel van Keller garandeert een stofvrije luchtafvoer naar buiten in de zomer, of terug naar de productiehal in de winter. De gefilterde lucht is namelijk van zo’n goede kwaliteit dat de warmte ervan gerecupereerd kan worden.

Bij het uittekenen van de productielijnen hield Rombouts al rekening met een mogelijke toekomstige uitbreiding. Onze ingenieurs namen die intentie ook al mee het ontwerp van de installatie.

Meer info?
Filip Doucé
Sales Engineer Projects - Lybover AIR
filip.douce@lybover.be
+32 475 82 83 40

LYBOVER



Het VARIO 5 eco filtertoestel van Keller garandeert een stofvrije luchtafvoer.
De warmte van de gefilterde lucht kan gerecupereerd worden.

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

Een nieuwe ontstoffingsinstallatie installeren die toelaat afvalstromen te scheiden.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

Door slim om te springen met de afgevoerde lucht kan die in de winter ook gebruikt worden voor warmterecuperatie.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

Dankzij een grondige analyse kon er rekening gehouden worden met explosiegevaar.

stap 4
EINDRESULTAAT

Een futureproof installatie met geavanceerde opties op vlak van veiligheid en ecologie.

Installatie nieuwe shredder-afzuiging: futureproof in recordtijd



AIR

The Lybover way

Simulaties en 3D-scans stonden garant voor een minutieuze voorbereiding en een vlekkeloze algemene repetitie.

Voor een ingrijpende upgrade van zijn productieproces deed schroot-specialist Scholz Rohstoffhandel een beroep op de cross-over expertise van Lybover. Een project waarin kennis en knowhow op het vlak van AIR en METAL naadloos in elkaar over-vloeiden.

Scholz Rohstoffhandel GmbH recycleert en verwerkt metaalschroot. Ze bieden ook diensten aan, waaronder het demonteren van staalconstructies en ophaling van materiaal. Op de site in Laxenburg, bij Wenen, beheert Scholz een van de grootste en krachtigste – 2.000 PK – shredder-installaties van het land.

Op 23.000 m² wordt jaarlijks ongeveer 90.000 ton schroot verwerkt waaronder 11.000 ton autowrakken.

In 2019 stonden Scholz en Lybover schouder aan schouder om de capaciteit, de efficiëntie en de duurzaamheid van de Laxenburg-site flink op te krikken.

Korte productiestop was cruciaal

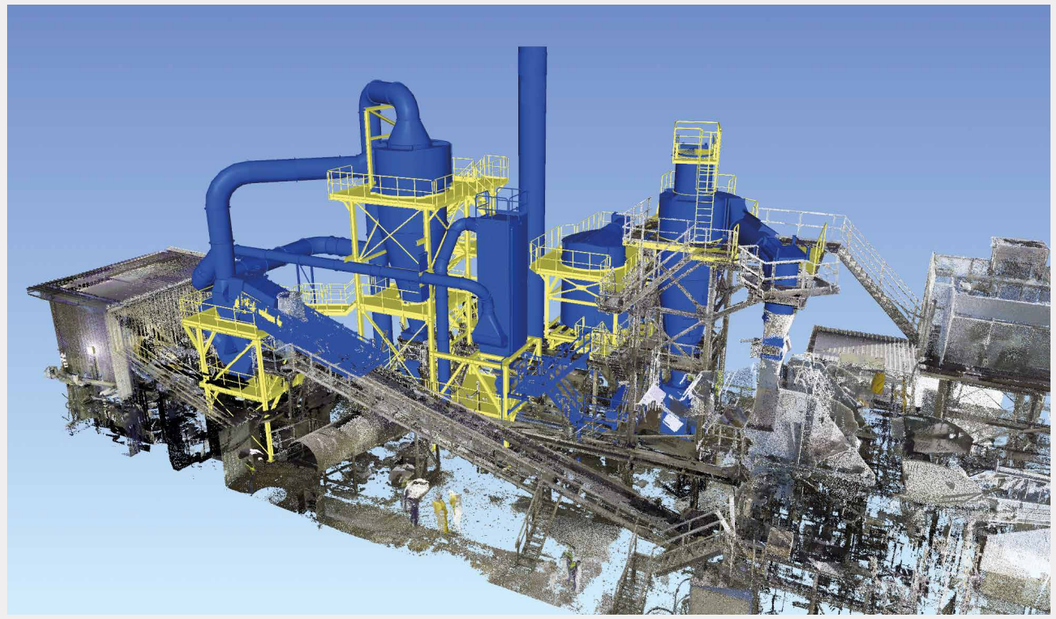
De cruciale rol van Lybover bestond in de installatie van een nieuwe Keller-shredder-afzuiging. Een erg belangrijke overweging was daarbij dat Scholz – begrijpelijkerwijs – de productiestop nodig voor de installatie zo kort mogelijk wilde houden.

En dus werd er twee jaar lang minutieus voorbereid en gepland. Om daarna de nieuwe infrastructuur te installeren in een recordtijd van amper vijf weken.

De ontstoffingsinstallatie werd getransformeerd van een nat systeem naar een nat-droog systeem.

Capaciteit en zuiverheid

Naast de shredder-afzuiging investeerde Scholz ook in een zichterinstallatie waarbij het materiaal na het breekproces nog verder uitgesorteerd kan worden. Dankzij deze Lybover-technologie behaalt Scholz niet alleen een hogere capaciteit, maar ook een grote zuiverheid en dus hogere



LYBOVER

“Zonder detailengineering op basis van 3D-scanning hadden we nooit een record-montagetijd van vijf weken kunnen halen.”

Frederick Thoma,
Head of Sales bij Lybover AIR

kwaliteit van het eindmateriaal. Naast alle duurzame voordelen levert deze aanpassing ook een aanzienlijk financieel rendement op.

“De uitdagingen van dit project brachten de verschillende kenniscentra van Lybover samen”, vertelt Frederick Thoma, Head of Sales bij Lybover AIR. “Zo was er het ontwerp en de constructie van de verschillende metalen componenten. Maar de elementen die voor afzuiging zorgen rond de shredder, moeten ook kunnen omgaan met enorm hoge temperaturen en zelfs brand of explosies in en rond de shredder.

Het gebruik van materialen zoals Hardox is in zo’n omgeving zeker geen overbodige luxe. De cyclonen, nat-filter, zichter en allerhande buisleidingen werden geproduceerd in Waregem. Simulaties en 3D-scans waren cruciaal bij de voorbereiding en de ‘algemene repetitie’.”

Montage in recordtijd dankzij 3D-scanning

“Dankzij die 3D-scanning kon de nieuwe installatie perfect uitgetekend en gevisualiseerd worden met een aanzienlijke impact op efficiëntie en veiligheid. Meer voorbereiding off-site betekende minder tijd on-site. Daardoor konden we de productiestilstand tijdens de ombouw beperken tot het absolute minimum.”

“De nieuwe installatie voldoet niet alleen aan de huidige emissienormen. Deze installatie en de kennis en expertise van Lybover maken ons ook futureproof en bestand tegen de strengere emissievoorschriften die er zeker nog aankomen”, besluit Algemeen Directeur van Scholz, Manfred Födinger.

Meer info?
Frederick Thoma
Head of Sales - Lybover AIR
frederick.thoma@lybover.be
+32 479 98 28 37

LYBOVER

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

Een heavy-duty shredderinstallatie diende in recordtijd te worden omgeschakeld van een ‘nat’ systeem naar een ‘nat-droog’ systeem, rekening houdend met de nieuwe emissienormen van 2025.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

3D-scanning zorgde niet alleen voor een perfecte uittekening en ultrasnelle, accurate opmeting van het project, maar maakte ook simulaties en virtuele testing mogelijk op het vlak van veiligheid en efficiëntie.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

Scholz Rohstoffhandel verhoogt zijn efficiëntie en productiviteit, en verlaagt tegelijkertijd zijn emissiewaarden. Zo is het bedrijf klaar voor 2025, maar ook bestand tegen de nog strengere emissievoorschriften die er nadien zeker nog aankomen.

stap 4
EINDRESULTAAT

Er werd twee jaar lang minutieus voorbereid, gepland en virtueel gerepeteerd. Om daarna de nieuwe infrastructuur te installeren in een recordtijd van amper vijf weken.

Lybover BULK herontwerpt weeg- en transportsysteem voor droog zand

Eind 2020 klopte Cantillana nog eens aan bij Lybover – dit keer voor een reeks aanpassingen-op-maat aan een bestaand meng- en weegsysteem. En dus trokken we met een dedicated team naar Frankrijk. Naar Cormeilles-en-Parisis, om precies te zijn.

The Lybover way

Nieuwe transportband en ‘buffer hopper’ op maat voor massieve tijdswinst.

Op de site in Cormeilles-en-Parisis worden beton en mortels geproduceerd op maat van elke klant. Het droog rivierzand wordt gestockeerd in 4 silo’s met 4 verschillende fractiegroottes. Het zand wordt telkens om beurt uitgestort op een transportband en gewogen. Cantillana vroeg om een nieuw systeem te ontwerpen waar de 4 fracties simultaan gewogen kunnen worden. Daarna wordt de gewenste hoeveelheid naar de menger getransporteerd. Wachttijden worden zo tot een minimum beperkt.

Tijds- en efficiëntiewinst door simultaan wegen en storten

Pieter De Meyer (Technical & Maintenance Engineer bij Cantillana) geeft uitleg bij het project: “Met deze ombouw zijn we niet over een nacht ijs gegaan. We hadden een duidelijk idee voor ogen. In combinatie met een correcte uitvoering kon zo de vooropgestelde tijds- en efficiëntiewinst ook effectief gerealiseerd worden.”

“Door de aanpassingen die Lybover BULK uitvoerde, is ons debiet verdubbeld in vergelijking met de oude installatie.” Stephen Gosiau, Project Engineer bij Lybover BULK, vult aan: “Om het zand vanuit de vier silo’s gelijktijdig en met het gewenste gewicht te kunnen uitstorten werd onderaan elke silo een weeghopper geplaatst.”

De silo’s konden niet verplaatst worden en dus moesten de weeghoppers een plaats vinden binnen de bestaande lay-out. Weeghoppers werden op maat ontworpen en geproduceerd bij Lybover BULK in Brugge.

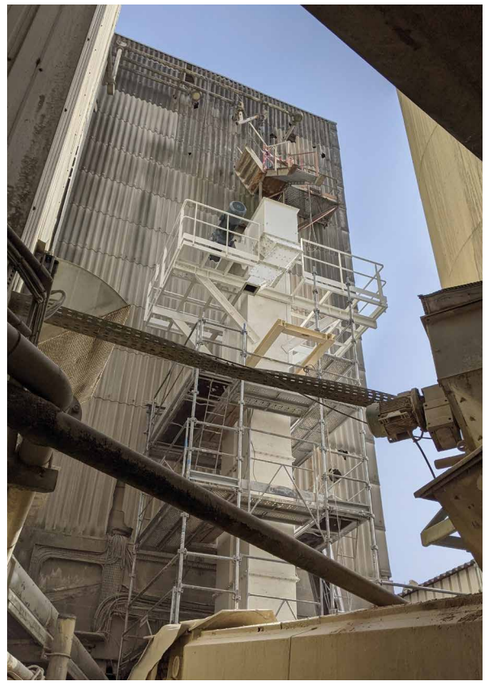
Stephen Gosiau: “Voor de integratie van de vier weeghoppers was een reeks bijkomende aanpassingen nodig. De uitbreiding naar onderen toe maakte de bestaande transportband immers onbruikbaar.”

Het Lybover-team ontwierp een nieuwe transportband die zo geconstrueerd is dat de zandfracties zonder verlies en volledig stofdicht vervoerd worden. De overkapping is daarbij essentieel, tegen insijpeling van water.

Via een nieuwe elevator brengt een nieuwe transportband het zandmengsel naar de bestaande menger. Voor de menger werd nog een op maat gemaakte buffer hopper geïnstalleerd.

Door de uitbreiding naar onderen toe kon de locatie van de bestaande transportband niet langer gebruikt worden. Cantillana en het team van Lybover BULK bedachten een nieuwe transportband die zo ontworpen is dat de zandfracties zonder spillage en volledig stofdicht vervoerd worden. Bij het design moesten we rekening houden met de bestaande lay-out.

LYBOVER



De nieuwe transportband brengt het zandmengsel via een nieuwe elevator naar de bestaande menger.

Geen productiestilstand door optimale planning

Stephen Gosiau: “In afwachting van de definitieve installatie en integratie van de weeghoppers werd aftakking mogelijk gemaakt door gaten in de silo’s.” Omdat de silo’s voor deze voorbereidende werken leeg moesten zijn, werd deze eerste fase uitgevoerd tijdens de geplande productiestilstand in de kerstvakantie. De volledige montage werd vervolgens begin 2021 afgewerkt in een recordtijd van drie weken en zonder bijkomende productiestilstand, parallel aan de bestaande installatie.”

Naast de integratie van de weeghoppers, de transportband en de elevator werden ook verderop in het proces nog verbeteringen doorgevoerd.

Voor het zand en het cement in de menger geraakt, worden bijvoorbeeld nog additieven toegevoegd. Dit manueel stortpunt werd ook herbekeken. Een extra transportband zorgt voor de toevoer van additieven. Een laatste optimalisatie betreft een onderhoudsplatform voor de transportband van de elevator naar de menger. Zo kunnen inspectiewerken en onderhoudswerken op hoogte op een veilige manier en zonder het inhuren van extra materiaal zoals een hoogtewerker uitgevoerd worden. In de nabije toekomst wil Cantillana een tweede menger opstarten in het hoofdgebouw met dezelfde capaciteit. Daarom werd het weeg- en transportsysteem berekend om deze 2 mengers in de toekomst te kunnen bevoorraden.

De omschakeling van de oude naar de nieuwe lay-out zal plaatsvinden na de integratie van de derde transportband en zal geen enkele impact hebben op de productie.

Meer info?
Pascal Ranson
Head of Sales - Lybover BULK
pascal.ranson@lybover.be
+32 496 80 18 58

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

Een meng- en weegsysteem in Frankrijk moest volledig aangepast worden om wachttijden te verkleinen en efficiëntie te vergroten.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

De bestaande silo’s konden niet verplaatst worden en dus moesten de weeghoppers een plaats vinden binnen de bestaande silo-poten. Dat gebeurde dankzij een hechte samenwerking tussen verschillende Lybover-afdelingen.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

Het bestaande systeem werd zo aangepast, dat vier fracties tegelijkertijd op de transportband kunnen worden uitgestort. Op die manier worden wachttijden tot een absoluut minimum beperkt.

stap 4
EINDRESULTAAT

Door een doordacht concept en een optimale planning kon de volledige montage afgewerkt worden in recordtijd en zonder bijkomende productiestilstand.

BULK



ALLGAIER

Lybover BULK breidt aanbod zeef- en droogoplossingen uit

Lybover BULK heeft een lange traditie in het ontwerpen en realiseren van bulk handling projecten waarbij een standaardoplossing vaak niet voldoende is. Dit resulteert in projecten met veel toegevoegde waarde, waarbij maatwerk centraal staat. Lybover BULK weet zich in deze markt te onderscheiden door terug te vallen op een eigen studiebureau en productie-atelier, aangevuld met oplossingen aangereikt door vaste partners, elk met hun eigen expertise. Recent mochten we een nieuwe partner toevoegen aan dit exclusieve lijstje. Door het partnership met Allgaier Process Technology GmbH vervolledigen we ons aanbod aan zeef- en droogoplossingen.

De laatste jaren merken we op dat de projecten bij onze klanten steeds vaker evolueren van een enkelvoudige component naar een multidisciplinair project. Op de dag van vandaag hebben opdrachtgevers meer en meer nood aan een integrale oplossing, waarbij diverse installaties en processen worden gecombineerd. Kennis van diverse procestechnologieën wordt daarom steeds belangrijker. Laat dit nu net een goede fit zijn met het Lybover-DNA waarbij we oplossingen bedenken voor complexe uitdagingen en daarvoor de processen van klanten zo goed mogelijk doorgronden.

Zo krijgen we bij Lybover BULK steeds vaker de vraag om mono-stromen van bulkgoederen niet alleen te transporteren en op te slaan, maar ze ook beter af te stemmen op de volgende processtap. De daarbij gehanteerde technieken kunnen gaan van wassen, drogen, koelen, zeven en scheiden tot en met doseren en mengen.

Ervaring en knowhow: Allgaier is de ideale partner

Om binnen de Benelux-markt een antwoord te bieden op deze zeef- en droogvraagstukken, vonden Lybover BULK en het Duitse Allgaier Process Technology GmbH in elkaar de ideale partner. De Duitse Allgaier group geldt als de referentie binnen de wereld van zeefmachines, wervelbed- en trommeldrogers en heeft bewezen ervaring in een groot aantal industriële sectoren.

Meer info?

Michaël De Baets
Sales Engineer Projects - Lybover BULK
michael.debaets@lybover.be
+32 476 88 24 26

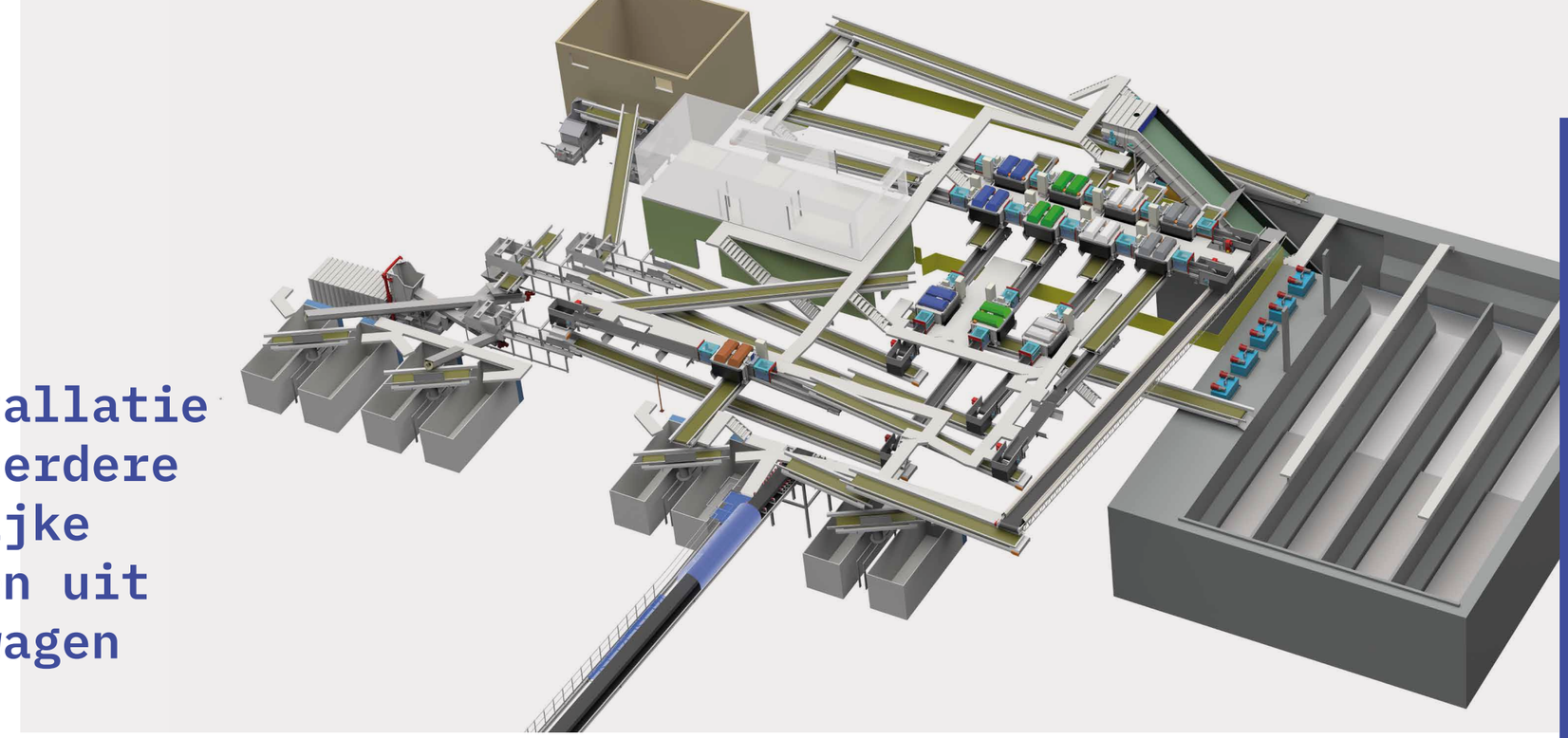
“Verder denken dan de standaardoplossing, samen met betrouwbare partners, daar worden onze klanten écht beter van.”

Michaël De Baets,
Sales Engineer Projects Lybover BULK

LYBOVER

BULK

Optische sorteerinstallatie sorteert meerdere huishoudelijke afvalstromen uit één vrachtwagen



The Lybover way

Spitstechnologie met een groen kantje.

Een sorteerinstallatie die vijf verschillende soorten afvalzakken kan sorteren op kleur, zonder de zakken te beschadigen. Dat was de uitdaging die Lybover BULK en Envac kregen van Biostoom Beringen nv, een dochteronderneming van Bionerga nv. Wij gingen ze met veel enthousiasme aan.

P+MD, textiel, keuken-, tuin- en restafval, vanaf januari 2022 zal de nieuwe "Optimo" sorteerinstallatie in Beringen vijf verschillende kleuren huishoudelijke afvalzakken met een hoge sorteerefficiëntie en zuiverheid aanvaarden, bewaren, transporteren en sorteren. De installatie is ontworpen voor een sorteercapaciteit van 150.000 ton per jaar. Bovendien heeft de sorteerinstallatie een ingebouwde toekomstige uitbreidbaarheid met twee extra afvalfracties.

In de sorteerinstallatie worden de ingezamelde afvalzakken gelost en gebufferd in een modulaire bunker. Een automatisch transportsysteem voert de vijf verschillende afvalzakken vanuit de bunker naar het toevoersysteem, waar de zakken op de transportbanden naar de sorteerzone worden getransporteerd. Op deze transportbanden worden de zakken voorbereid om het sorteerproces te optimaliseren. Het hele sorteerproces gebeurt zonder de zakken te beschadigen.

Bronscheiding en inzameling van meerdere afvalstromen

De bewezen en innovatieve aanpak, gebaseerd op de principes van bronsortering en multi-stroomafvalinzameling met één vuilniswagen, zal een belangrijke positieve impact hebben op de efficiëntie van de afvalinzameling en op het aantal kilometers dat door de vuilniswagens wordt afgelegd. Dit zal resulteren in een aanzienlijke vermindering van de CO_2-uitstoot.

De nieuwe sorteerinstallatie wordt holistisch ontworpen met de nadruk op netheid, standaardisering, operabiliteit, beschikbaarheid en veiligheid. Door de toepassing van spitstechnologie zal de installatie energetisch worden geoptimaliseerd, waardoor het stroomverbruik tot een minimum zal worden beperkt. Het is dan ook geen verrassing dat deze referentie-installatie nu al nationale en internationale belangstelling wekt.

Lokale en internationale knowhow gecombineerd

Voor dit project werkt Lybover BULK samen met het Zweedse bedrijf Envac. Lybover BULK zal optreden als hoofdaannemer voor het Optimo-project en zal volledig worden ondersteund door Envac, als exclusieve onderaannemer. Op basis van zijn ervaring en bewezen technologie zal Envac verantwoordelijk zijn voor het integrale ontwerp van de Optimo-sorteerfaciliteit en zal het de optische sorteerapparatuur voor de fabriek leveren. Lybover BULK zal op zijn beurt verantwoordelijk zijn voor de levering van de hoofdcomponenten, de montage en installatie ter plaatse, de algemene coördinatie en het projectbeheer. We zullen ook optreden als het aanspreekpunt.

Meer info?
Michaël De Baets
Sales Engineer Projects - Lybover BULK
michael.debaets@lybover.be
+32 476 88 24 26

> **"Op basis van zijn uitgebreide ervaring vonden we in Envac de ideale partner voor dit innovatieve project."**
>
> **Hans Boels,**
> CEO van Lybover

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

Een hoogtechnologische optische sorteerinstallatie bouwen voor de afvalophaling in Limburg.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

Samen met het Zweedse Envac, de ideale partner voor dit project, bouwen we mee aan het steeds beter recycleren van verschillende afvalstromen.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

Lybover BULK zorgt voor de hoofdcomponenten, de montage en installatie ter plaatse.

stap 4
EINDRESULTAAT

Vanaf januari 2022 kan één vrachtwagen afvalzakken van verschillende kleuren ophalen die toch juist gesorteerd zullen worden.

LYBOVER

Werken bij Lybover? Laat maar komen!

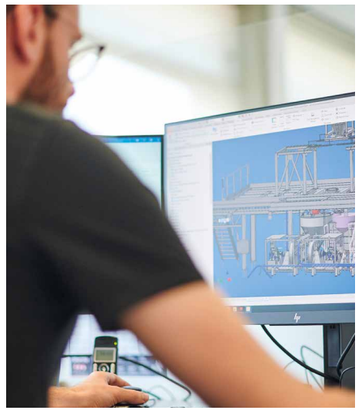
Om met heel Lybover, als groep, te kunnen blijven groeien de komende jaren, hebben we nieuwe collega's nodig. Behoorlijk wat nieuwe collega's, zelfs. Nieuwe collega's én de juiste collega's. Met het juiste diploma, de juiste persoonlijkheid en de juiste ingesteldheid. Om zowel voor onze eigen mensen als voor nieuwe kandidaten duidelijk af te lijnen wat de perfecte Lybover match is, werken we hard aan onze employer branding. De juiste match met het Lybover-DNA blijkt telkens weer zo belangrijk. Met het juiste beeld trekken we de juiste kandidaten aan. Op basis van een interactieve workshop en individuele gesprekken met medewerkers en onze CEO's legden we daarvoor de fundamenten.

Wie is Lybover als werkgever? Wat maakt werken bij Lybover speciaal? En waar moeten kandidaten aan denken wanneer ze een Lybover-vacature zien? Wie is onze ideale kandidaat?

We bundelden alle input in een document dat duidelijk vastlegt wie Lybover als werkgever is, en hoe we samen de beste collega's kunnen aantrekken.

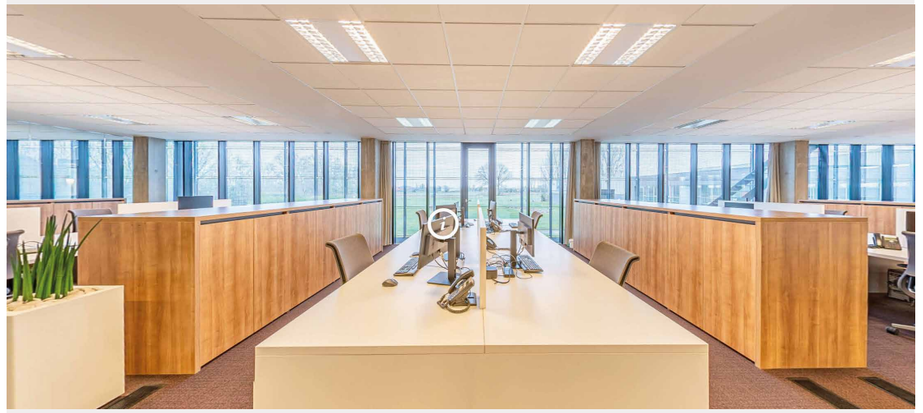
Werken bij Lybover? Laat maar komen! Wervelende projecten, de kracht van teams en ruimte om je ding te doen vormen de pijlers van onze Employee Value Proposition. En die principes brachten we meteen in praktijk met een opvallende campagne ...





LYBOVER

"Bij Lybover krijg je als nergens anders de kansen en de ruimte om je knowhow helemaal los te laten."



Een virtueel bezoek aan Lybover

Een rondleiding op maat en een kijk achter de schermen bij Lybover?

Dat kan perfect! Maak kennis met onze kantoren en productie in Waregem. Ontdek met een paar clicks onze ruimte, technologie en knowhow in 360°. Voor nieuwe kandidaten en potentiële medewerkers is deze virtuele tour een makkelijke en realistische kennismaking met wat we hier in huis hebben.

Het aantrekken van nieuw talent blijft een belangrijke hefboom voor onze steeds toenemende groei. En talent vindt bij ons precies de uitdaging waar ze naar op zoek zijn. Bij Lybover starten we vaak waar de rest 'stop' zegt. Wanneer dingen echt onmogelijk lijken. Want die uitdaging maakt het voor ons en onze specialisten net de moeite.

Bij Lybover krijg je als nergens anders de kansen en de ruimte om je knowhow helemaal los te laten en samen met je teamgenoten jezelf te overstijgen.

Op **www.lybover.be/careers** ontdek je al onze openstaande vacatures.

LYBOVER

De onmogelijke sollicitatie

'Onmogelijk' is een woord dat bij Lybover niet in het woordenboek staat.

Op de meest complexe engineeringvragen antwoordt Lybover eerder 'Laat maar komen' dan 'onmogelijk'. Die 'niets-is-onmogelijk' mentaliteit is wat ons anders maakt. En uiteraard willen we die ingesteldheid ook – en liefst zo snel mogelijk – delen met kandidaat-medewerkers ...

Met dat doel voor ogen, lanceerden we dit najaar de 'Onmogelijke Sollicitatie'-campagne. En zo'n campagne was hoognodig, want de schaarste op de arbeidsmarkt laat zich ook bij ons voelen.

De opvallende, en bij momenten zelfs spectaculaire campagne focust op de uitdagende afwisseling die een job bij Lybover biedt. Met tal van campagne-uitingen, opgebouwd rond een in het oog springende film, willen zo snel mogelijk 35 nieuwe FTE's aanwerven.

De campagne geeft een (nagenoeg) representatief beeld van de kwaliteiten, de stressbestendigheid en de creativiteit van onze medewerkers. We dragen deze campagne dan ook op aan iedereen bij Lybover, aan al onze medewerkers, die in vaak onmogelijk drukke omstandigheden, dag na dag, het onmogelijke helpen waarmaken.

Nieuwe aanwervingen zijn essentieel voor onze verdere groei, en dus liggen de verwachtingen hoog. En het lijkt erop dat die ingelost zullen worden! De eerste resultaten zijn alvast héél bemoedigend. Ontdek de campagnevideo op **www.lybover.be/onmogelijkesollicitatie**.



FIRE

Lybover FIRE bouwt RWA-systeem om bij INNO in Brussel



The Lybover way

Met verschillende partijen samenzitten en komen tot een oplossing die rekening houdt met functionaliteit, veiligheid en esthetiek, dat is ook innovatie.

De brand in de Brusselse Innovation, een van de grootste brandrampen in de Belgische geschiedenis, ligt alweer meer dan 50 jaar achter ons. Het gebouw werd herbouwd met de grootste aandacht voor de brand- en veiligheidsvoorschriften. De tijd staat echter niet stil en het bestaande systeem had nood aan een update. Lybover FIRE kreeg de vraag om het rook- en warmte-afvoersysteem te moderniseren en daarbij verder te gaan dan de geldende norm.

De brand in de Brusselse Innovation zorgde voor een menselijke catastrofe. De brand zou ook voor de wetgeving inzake brandveiligheid een ommekeer betekenen. Tot 1967 waren brand- of veiligheidsvoorschriften voor gebouwen quasi onbestaande. De toepassing van of controle op brandveiligheid van gebouwen was ontoereikend.

De brand toonde aan dat de Belgische regelgeving rond brandveiligheid, ondermaats was, zeker in vergelijking met het buitenland. De gebrekkige brandwetgeving werd onder de loep genomen en er kwamen strengere voorschriften. Zo werd het verplicht om nooduitgangen aan te duiden in publieke gebouwen en om branddetectiesystemen te voorzien. Het was vanaf dan ook verboden om nog te roken in grootwarenhuizen. Ook de nationale vereniging voor brand- en diefstalbestrijding, ANPI, ontstond in de nadagen van de ramp.

Logischerwijze werd na de brand bijzondere aandacht besteed aan de brandveiligheid bij de heropbouw. Het nieuwe gebouw liep zelfs voor op de wetgeving. Het brandveiligheidssysteem dat destijds geplaatst werd, ging onmiddellijk veel verder dan de toen geldende normen. Maar de recentste periodieke controles toonden aan dat er steeds meer onderhouds- en herstellingswerken dienden uitgevoerd te worden aan de bestaande installatie om de veiligheid te kunnen blijven behouden. En zo komt Lybover FIRE in beeld.

Een stap verder dan de gevraagde norm

Op deze symbolische locatie bouwde Lybover FIRE voor de Belgische warenhuisketen INNO het rook- en warmteafvoersysteem om, op basis van berekeningen volgens de normen NBN S21-208-1 en CEN/TR 12101-5. De omgebouwde rook- en warmteafvoer-installatie voldoet daarmee aan alle meest recente wettelijke verplichtingen en optimaliseert de brandveiligheid van het gebouw. Ook nu weer gaat INNO verder door zich conform te stellen aan de huidige normen voor nieuwe gebouwen, ondanks de aanzienlijke leeftijd van het gebouw in kwestie.

Voor de installatie kon gebeuren, trokken we voldoende tijd uit om de huidige situatie te bekijken. Er werd een studie uitgevoerd die we vervolgens voorlegden aan de brandweer. Hierbij besteedden we ook aandacht aan het recupereren van bepaalde componenten, die ook in de nieuwe installatie bruikbaar zijn. Na goedkeuring van het concept door de brandweer, het keuringsorganisme en de klant konden de werken starten.
Deze grote winkelruimte met twee dubbele roltrappen, tot zes verdiepingen hoog, rustten we uit met rookwerend glas en beweegbare rookschermen. Een doordachte combinatie van functionaliteit, veiligheid en esthetiek waarbij het doorzicht behouden blijft. INNO bekijkt momenteel zelfs de mogelijkheid om op het glas commerciële boodschappen te projecteren.

LYBOVER

FIRE



“Lybover FIRE leverde een functionele en veilige oplossing op met een minimale hinder voor de winkeluitbating.”

Ludo Moons,
Technical Director van INNO

Gezien de vele bezoekers op deze commerciële locatie gebeurde de plaatsing in nauw overleg met de verschillende winkeluitbaters. De montage verliep dan ook meestal ’s nachts. “Lybover FIRE leverde een functionele en veilige oplossing op conform alle wettelijke vereisten met een minimale hinder voor de winkeluitbating”, besluit Technical Director, Ludo Moons van INNO.

Lybover FIRE was met deze opdracht niet aan haar proefstuk toe. Al voor de nieuwe winkelruimte die eind 2014 in Hasselt opende, deed INNO een beroep op onze expertise. Als betrouwbare langetermijnpartner gingen we dan ook graag in op de vraag om ook de brandveiligheid in Brussel te verzekeren.

Meer info?
Filip Van Meerhaeghe
Head of Sales - Lybover FIRE
filip.van.meerhaeghe@lybover.be
+32 473 97 11 95

LYBOVER

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

De RWA-installatie van INNO Brussel, een symbolische locatie op vlak van brandveiligheid, moderniseren voorbij de geldende huidige normen.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

Een historisch gebouw werd voorzien van de meest geavanceerde brandsystemen in samenwerking met de brandweer, het keuringsorganisme en de klant.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

Lybover FIRE bracht het brandsysteem up-to-date en het voldoet nu zelfs aan strengere normen dan de geldende.

stap 4
EINDRESULTAAT

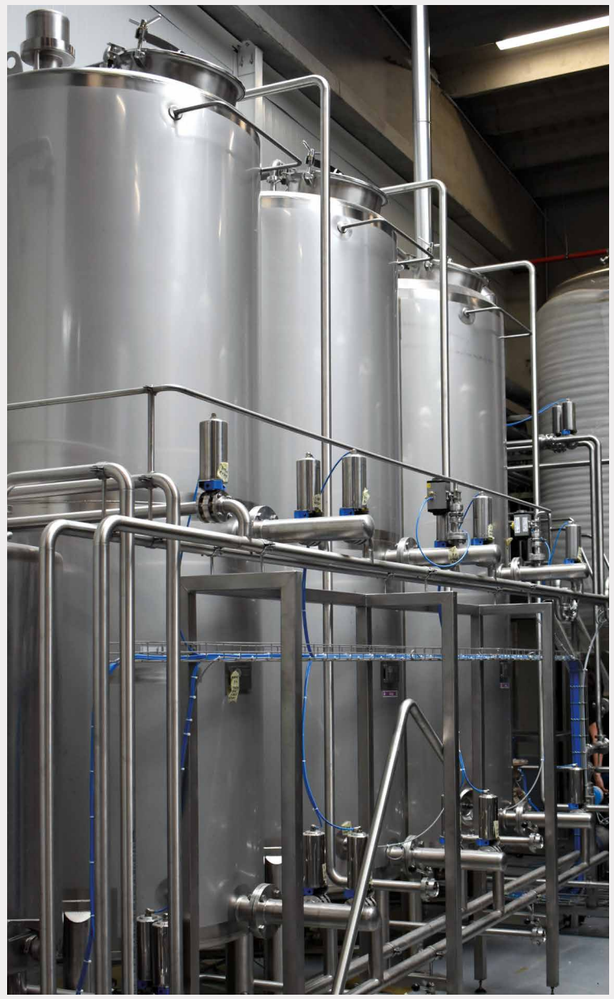
INNO kreeg een state-of-the-art brandsysteem dat functioneel, esthetisch, maar vooral veilig is.

METAL

Lybover tapt uit een ander vaatje voor de meesterbrouwers van BeerSelect

The Lybover way

Strenge voedings- en veiligheidsvoorschriften perfect aligneren met ambitieuze doelstellingen van jonge ondernemers, dankzij een gebruiksklare, veilige en futureproof productielijn.



Voor BeerSelect hielp Lybover de droom realiseren van een paar jonge Gentse bier-ondernemers. Met de hulp van geavanceerde piping, kennis en technologie van Lybover, worden door BeerSelect in Gent tientallen hectoliters beer-on-demand gebrouwen.

Het verhaal van BeerSelect start in 2016 met drie Gentse twintigers en hun droom om in Gent op een moderne manier craft beer ‘on demand’ te gaan brouwen. Bieren à la carte op verzoek en volgens de smaak van individuele klanten en opdrachtgevers.

De brouwerij van BeerSelect is speciaal ontworpen voor de productie van verschillende soorten bieren. Meesterbrouwers volgen het unieke recept van



METAL

“De oude tanks werden gerecupereerd, onze mensen werken nu in nog veiliger omstandigheden en we hebben onze capaciteit meer dan verviervoudigd.”

Kasper Peeters,
Founder - Operations BeerSelect

elke klant volledig op en helpen ook bestaande recepten te verbeteren of helpen bij de ontwikkeling van nieuw ambachtelijk bier.

De formule van BeerSelect bleek een inslaand succes en om de toenemende vraag te kunnen volgen, moest de capaciteit van de jonge brouwerij op héél korte termijn verhoogd worden van 6.000 naar 25.000 hectoliter per jaar. De reputatie van Lybover op het vlak van piping wees de jonge ondernemers de weg.

‘Gezondheid!’ … en veiligheid

‘Eentje is geentje’, dachten ze bij Lybover METAL, dat meteen aan de slag ging met de plaatsing van al het leidingwerk waarbij hoge kwaliteits- en veiligheidseisen vooropgesteld werden. De piping moest uiteraard voldoen aan alle voedingsvereisten. Enkel voedingsgeschikte materialen werden gebruikt. De leidingmaterialen werden in gegloeid en geslepen uitvoering voorzien. De geslepen uitvoering zorgt voor een esthetisch mooi en gemakkelijk reinigbaar oppervlak. Ook veiligheid kreeg de nodige aandacht. De condensaat- en stoomleidingen werden geïsoleerd met minerale wol en afgewerkt met RVS beplating. Zo vermijden we brandwonden in het geval medewerkers de leidingen zouden aanraken. De isolatie zorgt er ook voor dat er een minimum aan warmteverlies is op deze leidingen. De stoom wordt gebruikt om de temperatuur van het bier en het CIP-product te verhogen. De installatie werd uitgevoerd volgens de PED richtlijn (Pressure Equipment Directive).

Naast het leidingwerk produceerde en installeerde Lybover METAL ook 5 skids. Een pasteur-skid zorgt ervoor dat alle bacteriën worden gedood door kortstondige verhitting. De bier buffertank werd voorzien van een skid om het bier rond te pompen. Een carbonatatie-skid zorgt voor koolzuur – en dus prik – in het bier. Een pompskid, ten slotte, zorgt voor de circulatie van vloeistof tijdens de productie van hard seltzers.

De stoom- en condensleidingen zijn uitgevoerd op glijschoenen zodat de leidingen voldoende ruimte krijgen om uit te zetten. Een nieuw kleppenbord bij elke tankgroep zorgt ervoor dat de brouwers van BeerSelect makkelijk kunnen overschakelen van het ene brouwsel-in-opdracht naar het andere.

Kasper Peeters: “Dit was zowel voor ons als voor Lybover een flinke klus. Alle aanpassingen moesten hier bij ons on-site uitgevoerd worden en de beschikbare ruimte was beperkt. Maar het resultaat mag er zijn: de oude tanks werden gerecupereerd, onze mensen werken nu in nog veiliger omstandigheden en we hebben onze capaciteit meer dan verviervoudigd!”

Meer info?
Wout Decoutere
Sales Engineer Projects - Lybover METAL
wout.decoutere@lybover.be
+32 497 82 65 35

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

Een groep van jonge ambitieuze brouwers ziet zijn groei geremd door onaangepaste infrastructuur en een beperkt debiet.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

Nieuwe tanks en een verbeterde, geautomatiseerde bottellijn zouden voor een verhoogde productielijn zorgen. De bijkomende installatie van al het leidingwerk en 5 skids maakt vervolgens de meesterbrouwers van BeerSelect helemaal futureproof.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

In recordtijd realiseerden Lybover en BeerSelect dit project van concept tot en met montage. Alle aanpassingen moesten on-site uitgevoerd worden en de beschikbare ruimte was beperkt. De installatie werd volledig uitgevoerd volgens de Pressure Equipment richtlijnen (PED). Een nieuw kleppenbord bij elke tankgroep zorgt ervoor dat de brouwers van BeerSelect makkelijk kunnen overschakelen van het ene brouwsel-in-opdracht naar het andere.

stap 4
EINDRESULTAAT

De oude tanks werden gerecupereerd, het werk gebeurt in nog veiliger omstandigheden en we hebben de capaciteit verviervoudigd.

FIRE

360° aanpak zorgt voor overzicht en ontzorging bij Renson



The Lybover way

Met een dedicated team en één toegewijd aanspreekpunt, verliepen communicatie en planning rimpelloos over het hele traject.

“Verschillende expertises van brand-beveiliging, innovatieve kennis op het vlak van engineering en – niet in het minst – projectmanagement ontmoetten elkaar in dit project.”

Jens Vandenberghe,
Sales Engineer Projects bij Lybover FIRE

In industriezone De Prijkels, in Kruisem/Nazareth, gingen in 2019 de bouwwerken van start van het gloednieuwe Outdoor Experience Center van Renson. Het ‘outdoor living’ vlaggenschip moet dé internationale referentie worden voor totaalbeleving in de tuin. De brandbeveiliging van het project was van A tot Z in handen van Lybover.

Het nieuwe Renson-complex langs de E17 biedt onderdak aan zowel productie, burelen, test- en trainingscentra én showroom voor ‘outdoor living’, de jongste en tegelijkertijd snelst groeiende afdeling van de Renson-groep. Dieter Heyman (General Manager Outdoor Renson): “De volledige ‘Outdoor Living’-business van Renson verhuist naar De Prijkels. Dat betekent terrasoverkappingen, carports, gevelbekleding, tuinwanden, … Maar ook tuinverlichting en andere design tuinelementen zullen hier van de band rollen. En er is ook ruimte voorzien voor een testcentrum, trainingsfaciliteiten, kantoren en een showroom van maar liefst 10.000 m², die we invullen in samenwerking met andere top-outdoor producenten van tuinmeubilair, jacuzzi’s, buitenkeukens, tuinverlichting, … We willen onze bezoekers onderdompelen in een droomwereld waar alle elementen in de tuin perfect op elkaar afgestemd zijn.”

Een opdracht voor specialisten die van geen kleintje vervaard zijn

Met een totale oppervlakte van 10 hectare, waarvan 60.000 m² bebouwde oppervlakte en 10.000 m² voor showroom, burelen en meeting/training rooms, was de brandcompartimentering een opdracht voor specialisten die van geen kleintje vervaard zijn. Verschillende expertises van brandbeveiliging, innovatieve kennis op het vlak van engineering en – niet in het minst – projectmanagement ontmoetten elkaar.

En dus werd Lybover van meet af aan betrokken bij de brandcompartimentering van alle productiegebouwen. Door de brandcompartimentering in al zijn facetten onder te brengen bij één partij, bleven Renson een pak kopzorgen bespaard. Productie en installatie konden perfect worden ingepland en vervolgens ook in een recordtijd gerealiseerd. Zelfs service en onderhoud na oplevering zaten hier mee in de scope van Lybover. Voor projecten van deze schaal is de one-stop-shopping die Lybover kan aanbieden, inderdaad een uniek en ontzorgend pakket.

Proactief knelpunten identificeren, bespreken en oplossen

Bovendien kan Lybover met zijn verschillende kenniscentra op het vlak van engineering en brandbeveiliging een echte 360 graden aanpak aanbieden. Zo kunnen we proactief mogelijke knelpunten identificeren, bespreken en oplossen. Ook voor dit project zorgden we voor een totaaloplossing op gebied van brandcompartimentering, dit conform de huidige Belgische wetgeving en rekening houdend met de wensen van Renson.

Meer info?
Filip Van Meerhaeghe
Head of Sales - Lybover FIRE
filip.van.meerhaeghe@lybover.be
+32 473 97 11 95

LYBOVER

FIRE



“Na een uitgebreide overlegronde bleek Lybover voor Renson de partner die tegelijkertijd de kennis en de knowhow in huis heeft én die het overzicht kan bewaren.”

Jens Vandenberghe,
Sales Engineer Projects bij Lybover FIRE

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

Brandcompartimentering van A tot Z op een site van 60.000 m².

stap 2
HET UNIEKE IDEE

De interdisciplinaire 360° aanpak maakte dit project uniek. Zo produceerde Lybover METAL de brandwerende ramen in een hechte samenwerking en in alle transparantie, zonder vertaalslag of ruis op de interne of externe communicatie.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

Het alerte overkoepelende projectmanagement van Lybover zorgde ervoor dat de budgettaire teugels van dit project strak konden worden gehouden, terwijl een maximale beveiliging en bescherming werden gegarandeerd.

stap 4
EINDRESULTAAT

Uiteindelijk werd dit project een showcase waarbij Lybover bijna zijn volledige FIRE gamma kon inzetten, van schuifpoorten over sectionaalpoorten, en deuren tot ramen en transportbandafsluitingen.



Lybover en zuiveringsspecialist DESOTEC slaan opnieuw de handen in elkaar

Het mag geen toeval heten dat Lybover en DESOTEC al verschillende keren de weg naar elkaar vonden. De tailormade industriële ontstoffingsoplossingen van Lybover AIR en de zuiverings-knowhow van DESOTEC lijken immers voor elkaar gemaakt. Voor de nieuwe DESOTEC reactivatie-oven in Roeselare vormden beide tec-specialisten opnieuw een goed geoliede tandem.

DESOTEC ACTIVATED CARBON is een internationale ontwikkelaar, producent en leverancier van zuiveringsoplossingen. Die purification solutions zijn vooral gebaseerd op de technologie van actieve kool. De verzadigde kool die DESOTEC terugneemt van zijn klanten, wordt gerecycleerd tot hoogwaardige gereactiveerde kool en hergebruikt.

LYBOVER

The Lybover way

Recyclagecapaciteit voor verzadigde kool bijna verdubbelen om de marktleiderspositie van deze filteringsspecialist nog te versterken, dankzij een naadloze samenwerking tussen de afdelingen AIR en METAL.

Ontstoffingsoplossing op maat voor reactivatie-oven van DESOTEC in Roeselare

Begin 2020 opende DESOTEC op de eigen site in Roeselare een nieuwe reactivatie-oven die de recyclagecapaciteit voor verzadigde kool met 70% moet verhogen. Die significante capaciteitsverhoging zal de positie van DESOTEC als Europese marktleider voor mobiele circulaire purification solutions nog versterken.

Verzadigde actieve kool moest vroeger verbrand of gestort worden. Dankzij de nieuwe installatie is dat niet langer nodig. De verontreinigde kool in afvalstromen met hoge concentraties van onder meer zwavel, chloor en andere verontreinigingen, kan zo opnieuw geactiveerd worden.

Drie handen op één buik ...

In de ogen van DESOTEC had Lybover z'n waarde al ruimschoots bewezen, tijdens samenwerkingen voor DESOTEC-klanten. En dus lag het voor de hand dat Lybover ook voor een belangrijk project als dit – op de eigen site in Roeselare – de dedicated partner of choice zou worden. Voor dit project sloegen niet alleen DESOTEC en Lybover, maar ook de afdelingen AIR en METAL de handen in elkaar. Frederick Thoma, Head of Sales bij Lybover AIR licht toe: "Om verspreiding van gecontamineerd stof te vermijden, moest er een onderdruk gecreëerd worden in de tientallen stortputten waarin de verzadigde kool wordt verzameld."

"Dat was een kolfje naar de hand van Lybover METAL dat deksels op maat creëerde, produceerde en installeerde. Waarna het team AIR de fakkel overnam met de installatie van een Keller-filter voor de afzuiging en zuivering van de, met fijn stof en Vluchtige Organische Componenten (VOC's), besmette lucht. Die VOC's worden daarna nog verder gezuiverd met een actiefkoolfilter van Desotec. De combinatie van de twee systemen, namelijk de onderdruk en de Keller-filter, zorgt ervoor dat de hinder voor de omgeving tot een absoluut minimum beperkt wordt."

Meer info?
Pieter D'Haene
Head of Sales - Lybover METAL
pieter.dhaene@lybover.be
+32 474 97 32 84

Frederick Thoma
Head of Sales - Lybover AIR
frederick.thoma@lybover.be
+32 479 98 28 37



De met stof en VOC gecontamineerde lucht wordt in een eerste stap gefilterd door een Keller-filter.

In vogelvlucht

stap 1
DE SPECIFIEKE SITUATIE

Om zijn positie als Europese marktleider voor mobiele circulaire purification solutions nog te versterken, wilde DESOTEC de recyclagecapaciteit voor verzadigde kool van zijn reactivatie-oven in Roeselare met 70% verhogen.

stap 2
HET UNIEKE IDEE

De tailormade industriële oplossingen van Lybover en de zuiverings-knowhow van DESOTEC bleken perfect in elkaars verlengde te liggen.

stap 3
ONDER ONZE HOEDE

Voor dit project sloegen niet alleen DESOTEC en Lybover, maar ook de afdelingen AIR en METAL de handen in elkaar. Lybover METAL creëerde, produceerde en installeerde 'onderdruk-deksels' op maat, waarna het team AIR het werk verderzette met de installatie van een Keller-filter.

stap 4
EINDRESULTAAT

Dankzij de combinatie van de twee systemen – stortputten in onderdruk en een Keller-filter wordt de hinder voor de omgeving tot een absoluut minimum beperkt.



Nauwkeurige detectie door middel van HSI-technologie met extreem hoge resolutie. In combinatie met UniSort machines van de EVO 5.0 generatie is UniSort Unibot klaar voor de volgende generatie volledig geautomatiseerde sorteersystemen.

Innovatieve oplossingen in recycling op basis van next generation NIR sorteertechnologie en artificiële intelligentie

Stilstaan is achteruitgaan. Zeker op vlak van technologie. En ook de wetgever zit niet stil. In de komende jaren zal de recyclingindustrie geconfronteerd worden met nieuwe sorteeruitdagingen en -doelstellingen en dit voor zowel bedrijfs- als voor huishoudelijk afval. Vlarema 8, strengere normen voor verbrandingsovens … en ga zo maar door. Een positieve ontwikkeling voor ons land en onze toekomst. Maar het vraagt ook de nodige investeringen in kostenefficiënte en steeds accuratere technologie. Lybover RECYCLING en onze partner STEINERT zijn alvast klaar voor de uitdaging.

STEINERT, partner van Lybover RECYCLING, is een mooi voorbeeld van hoe een technologische inhaalbeweging soms razendsnel kan gaan. De afgelopen jaren investeerde STEINERT in nieuwe NIR cameratechnieken en zette het bedrijf ook volop in op de digitalisering van de recyclingindustrie. Door een exclusieve samenwerking met STEINERT kan Lybover RECYCLING zijn klanten nog beter bijstaan met advies op maat om zo een maximaal rendement te halen uit hun materiaalstroom.

UniSort Unibot: sorteerrobot voor de hoogste zuiverheden

STEINERT heeft de afgelopen jaren fors geïnvesteerd in de ontwikkeling van nieuwe sorteermachines op basis van NIR (NEAR INFRARED). NIR verwijst naar een spectrum in een bereik tussen 760 en 2500 nm dat onzichtbaar is voor de mens. In dit golflengtegebied kunnen karakteristieke patronen van materialen op basis van moleculaire trillingen gedetecteerd worden na excitatie met licht. Zelfs de kleinste verschillen in de chemische samenstelling van de gedetecteerde materialen kunnen worden beoordeeld. De door STEINERT toegepaste HSI (Hyper Spectral Imaging)-technologie is in staat deze karakteristieke patronen met zeer fijne resoluties waar te nemen.

De laatste toevoeging aan het gamma is de UniSort Unibot, een sorteerrobot voor de hoogste zuiverheden. Deze machine combineert betrouwbare sensortechnologie met moderne robotica om de efficiëntie van sorteerinstallaties verder te verhogen. Daarbij zorgt een op artificiële intelligentie gebaseerde herkenningssoftware voor een nauwkeurige detectie en een nieuw sorteerprincipe voor een zuivere kunststoffractie in de laatste sorteerstap.

UniSort Unibot maakt gebruik van beproefde technologie: complexe sorteerprogramma's worden gefaciliteerd door een combinatie van sensoren bestaande uit hogeresolutie NIR- en kleurencamera's. Dankzij de jarenlange expertise worden objecten niet alleen nauwkeurig, maar ook betrouwbaar gedetecteerd. UniSort Unibot is ontworpen voor de meest geavanceerde sorteerinstallaties ter wereld en integreert zich naadloos in het nieuwste UniSort besturingssysteem. Daarbij controleert en beoordeelt UniSort Unibot de kwaliteit van de materiaalstroom met behulp van sensoren, waardoor een optimale kwaliteit van het eindproduct wordt gegarandeerd en er een interface ontstaat voor de digitale verwerking van de gegevens. Hierdoor is het mogelijk om direct op de materiaalstroom te reageren, zodat aan wettelijke of klantspecifieke eisen kan worden voldaan.

Moderne robotica voor zuivere fracties

De UniSort Unibot maakt niet alleen gebruik van betrouwbare sensoren, maar ook van robotica-expertise. Een moderne deltarobot met een speciaal ontwikkelde gereedschapsadapter biedt de hoogste snelheden en de grootste nauwkeurigheid in extreem kleine ruimtes. Hogesnelheidsdelta-robots maken 60 picks per minuut mogelijk. Een tweede robot kan ook worden toegevoegd voor hogere doorvoersnelheden.

Meer info?
Lars Van Volsem
Sales Engineer Fast Lane - RECYCLING
lars.vanvolsem@lybover.be
+32 473 67 33 95

LYBOVER

The Lybover way

Samen met een betrouwbare partner, zet Lybover RECYCLING zijn schouders onder ambitieuze recyclage-oplossingen.



Flexibel design om makkelijk tegemoet te komen aan lokale voorschriften.

CASE UIT EIGEN LAND:

PreZero opent hoogtechnologisch PMD-sorteercentrum in België

Toekomstmuziek? Een ver-van-mijn-bed-show? Niet echt. Dat bewijst deze recente case uit eigen land. In Evergem heeft PreZero Recycling Belgium, na een bouwperiode van ruim een jaar, begin 2021 een sorteerinstallatie voor PMD-verpakkingen opgestart.

Het materiaal wordt ingezameld in Brussel en het Vlaamse Gewest. De sorteerprocessen bundelen de modernste beschikbare technologie en garanderen dat de huidige en toekomstige ambitieuze recyclagequota van de Belgische regering veilig kunnen worden gehaald.

PreZero heeft in totaal 46 miljoen euro geïnvesteerd in de vestiging. Naast mechanische sorteercomponenten zoals windshifters, magneten en ballistische scheiders, bestaan de centrale onderdelen van het systeem uit in totaal 26 NIR-apparaten die de PMD-verpakkingen sorteren in 14 fracties, waaronder de plastic soorten polyethyleen, polypropyleen, polystyreen en PET.

Robots zorgen er ook voor dat drankkartons, PET-trays en HDPE-verpakkingen worden gescheiden bij het nasorteren van het materiaal.

STEINERT leverde niet alleen de NIR-apparaten, maar ook de robots voor deze innovatie sorteerinstallatie.

LyboPro krijgt FAC-keurmerk

Naar aanleiding van de toenemende marktvraag naar esthetische brandwerende oplossingen startte Lybover METAL recent met de productie van brandwerende scheidingswanden, ramen en deuren in glas met aluminium profielen. In dit gamma, dat de merknaam LyboPro kreeg, staat naast esthetiek ook de kwaliteit centraal. En dat mag ook blijken uit het FAC-keurmerk zoals toegekend door de Federatie van Aluminium Constructeurs. FAC-constructeurs staan garant voor kwaliteit in aluminium schrijnwerk. Reken als architect, aannemer, bouwheer, openbare instelling of toeleverancier op onze gegarandeerde kwaliteit voor brandwerende scheidingswanden, ramen en deuren. Wij produceren snel en kwaliteitsvol werk volgens uw specificaties. Producten met oog voor esthetiek en functionaliteit conform alle normen.

LyboPro organiseert gratis webinar-reeks samen met Aluprof



Waarom aluminium dé oplossing is voor brandwerende scheidingswanden ramen en deuren.

Dit voorjaar organiseerde LyboPro in samenwerking met Aluprof een gratis webinar-reeks. Sprekers Marc Baesen, Product Manager LyboPro en Gunter Rydant, Business Developer Aluminium Systems bij Aluprof Belgium lichtten in een korte digitale sessie de meerwaarde en mogelijkheden van aluminium toe. Aluminium is niet alleen milieubewust en duurzaam. Het is ook gemakkelijk te verwerken en te monteren. Tel daarbij de lage totale kost, de betere isolatiewaarden en de vocht- en corrosiebestendigheid en de meerwaarde wordt snel duidelijk. Uit enkele recente realisaties blijkt ook dat grote oppervlaktes en speciale vormen geen probleem stellen. Ook op langere termijn biedt dit onderhoudsvriendelijk product alleen maar voordelen met een lakgarantie tot 25 jaar. De productie gebeurt in huis in Waregem met korte levertermijnen, een eigen montagedienst en een eigen dienst na verkoop. Als erkend Aluprof-partner biedt LyboPro het nodige technisch advies en begeleiding (BENOR/ATG).

LyboPro en Aluprof op ARCHITECT@WORK



Op 21 en 22 oktober nam LyboPro samen met Aluprof deel aan de beurs ARCHITECT@WORK in Kortrijk Xpo. Samen stelden we het brandwerend raamsysteem MB-86EI voor. Met deze profielen worden thermische geïsoleerde brandwerende opengaande ramen, deuren en vaste ramen voor gevels geproduceerd, brandwerendheidsklasse EI30. De MB-86EI is gebaseerd op het MB-86 systeem, dat een uitstekende thermische en akoestische isolatie biedt, alsook water- en luchtdichtheid. Combineer de voordelen van een klassiek raamsysteem met de eigenschappen van vuurbestendige scheidingswanden.

Contacteer onze Product Manager Marc Baesen voor meer informatie via info@lybopro.be.

LYBOVER



"Expert word je niet zomaar, dat vraagt veel oefening."

Laurens Allaert,
Sales Engineer bij Lybover METAL

Zowel op als naast het water verleg ik graag mijn grenzen. In mijn vrije tijd leef ik mij uit als lid en medebestuurder van waterskiclub De Wante in Ingelmunster. Met vallen en opstaan. Het vraagt volharding en doorzettingsvermogen om steeds beter te worden. Elke dag op het water maakt dat ik sneller word, dat ik vlakker tegen het water kan blijven, en nog meer op de limiet zit. Leren door te doen dus, maar ook door alert te blijven, risico's in te schatten en te anticiperen.

Ook in mijn job als Sales Engineer bij Lybover METAL blijf ik groeien door de complexe uitdagingen die ik voorgeschoteld krijg en de variatie aan sectoren waarin ik projecten kan realiseren. Samen grenzen verleggen. Niet altijd even gemakkelijk, maar je haalt er des te meer voldoening uit. Expert word je immers niet zomaar.

Net zoals in de waterskiclub word ik bij Lybover omringd door gelijkgezinden. Dat schept een band. Mensen met dezelfde interesses en passie, die open staan voor nieuwe uitdagingen. Je raadt nooit wat we tijdens onze teambuilding hebben gedaan.

LYBOVER



Oude Kassei 16, 8791 Waregem
+32 56 67 10 40
info@lybover.be
www.lybover.be